

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING (24)

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : Pengaruh Tegangan dan Variasi jarak Celah (GAP) Pada Proses Electrochemical Machining (ECM) Menggunakan Elektroda Kuningan Tidak Terisolasi Terhadap Nilai MRR, Overcut, dan Ketirusan Pada Aluminium 1100

Penulis Jurnal Ilmiah : Aris Widyo Nugroho, Sudarisman, M. Budi Nur Rahman, Fahmi Rokin

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Prosiding : Proceeding SNTT 4
 b. Pelaksanaan : 26 November 2016
 c. Penyelenggara : Universitas Muhammadiyah Purwokerto
 d. url dokumen : <http://digilib.ump.ac.id/files/disk1/34/jhptump-ump-gdl-ariswidyon-1681-2-hal.430--7.pdf>

Hasil Penilaian Peer Review :

| Komponen Yang Dinilai | Nilai Maksimal Prosiding | | Nilai Akhir Yang Diperoleh |
|---|---|--------------------------|----------------------------|
| | Internasional | Nasional | |
| a. Kelengkapan unsur isi buku (10%) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 1,0 |
| b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%) | | 3,00 | 2,8 |
| c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%) | | 3,00 | 2,7 |
| d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%) | | 3,00 | 3,0 |
| Total = (100%) | | 10,00 | 9,5 |
| Kontribusi Pengusul (Penulis 1 dari 4 penulis) | | 6,00 (60% X 10) | |
| Komentar Peer Review | 1. Tentang kelengkapan unsur isi buku Unsur isi buku lengkap meliputi pendahuluan, metode, pembahasan dan kesimpulan 2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan Ruang lingkup electrochemical machining pembahasan luas dg beberapa sub pembahasan 3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi Data cukup lengkap. Referensi mutakhir (2013-2016) 4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit Unsur lengkap, kualitas penerbit baik. Penerbit adalah instansi perguruan tinggi | | |

Yogyakarta, 18 Desember 2019

Reviewer



(Dr. Waluyudi, ST. MT)

Unit kerja: Fak. Teknik UMY

Jab. Akd. : LK (400'..AK)

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING (24)

Judul Karya Ilmiah (Artikel) : Pengaruh Tegangan dan Variasi jarak Celah (GAP) Pada Proses Electrochemical Machining (ECM) Menggunakan Elektroda Kuningan Tidak Terisolasi Terhadap Nilai MRR, Overcut, dan Ketirusan Pada Aluminium 1100

Penulis Jurnal Ilmiah : Aris Widyo Nugroho, Sudarisman, M. Budi Nur Rahman, Fahmi Rokin

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Prosiding : Proceeding SNTT 4
 b. Pelaksanaan : 26 November 2016
 c. Penyelenggara : Universitas Muhammadiyah Purwokerto
 d. url dokumen : <http://digilib.ump.ac.id/files/disk1/34/jhptump-ump-gdl-ariswidyon-1681-2-hal.430--7.pdf>

Hasil Penilaian Peer Review :

| Komponen Yang Dinilai | Nilai Maksimal Prosiding | | Nilai Akhir Yang Diperoleh |
|---|--|--------------------------|----------------------------|
| | Internasional | Nasional | |
| a. Kelengkapan unsur isi buku (10%) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | 0,7 |
| b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%) | | 3,00 | 1,7 |
| c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%) | | 3,00 | 1,7 |
| d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%) | | 3,00 | 2,0 |
| Total = (100%) | | 10,00 | 6,1 |
| Kontribusi Pengusul (Penulis 1 dari 4 penulis) | | 6,00 (60% X 10) | 3,66 |
| Komentar Peer Review | 1. Tentang kelengkapan unsur isi buku <i>Cukup</i> 2. Tentang ruang lingkup dan kedalaman pembahasan <i>tidak ada pembahasan yg cukup, deskripsi saja</i> 3. Tentang kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi <i>ada 1 referensi saja ada, diusulkan ditambah jumlah ref. kurang</i> 4. Tentang Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit <i>Cukup dan baik</i> | | |

Yogyakarta, 15/2/2020
 Reviewer
(Signature)
 (.....)
 Unit kerja: *PTUMY*
 Jab. Akd. : *UK* (.....) AK