

**DISTRIBUSI TEMPERATUR PADA PENGELASAN GESEK *CONTINUOUS DRIVE*
FRICTION WELDING BAHAN SILINDER PEJAL LOGAM BEDA JENIS
(ALUMUNIUM 2024 T4 - STAINLESS STEEL AISI 420).**

TUGAS AKHIR

**Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat
Strata-1 Pada Prodi Teknik Mesin Fakultas Teknik
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta**



Disusun Oleh:

EGIN SUBARCAH

20110130125

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
YOGYAKARTA**

2017

**LEMBAR PENGESAHAN
TUGAS AKHIR**