

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**TUGAS AKHIR**

**PENGARUH FRAKSI MASSA TEMPURUNG KELAPA PADA  
KOMPOSIT SERBUK UNTUK PEMBUATAN KAMPAS REM**

Disusun Oleh:

**ISNU PRADANA**  
(20130130262)

Telah dipertahankan didepan Tim Penguji  
Pada tanggal Mei 2017

Susunan Tim Penguji

Dosen Pembimbing I Dosen Pembimbing II

Ir. Aris Widyo Nugroho, MT., Ph.D. Muhammad Budi Nur Rahman, ST., M.Eng  
NIP. 19700301199509 123 033 NIP. 197905232005 011 001

Penguji

Harini Sosiati, Ph.D.

NIK. 19591220201510 123 088

Tugas Akhir ini telah dinyatakan sah sebagai salah satu persyaratan  
untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik  
Tanggal Mei 2017

Mengesahkan  
Ketua Program Studi Teknik Mesin

Novi Caroko, S.T., M.Eng  
NIP. 19791113 200501 1001

## **LEMBAR PERNYATAAN**

Saya menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi/tugas akhir berjudul "**Pengaruh Fraksi Massa Tempurung Kelapa Pada Komposit Serbuk Untuk Pembuatan Kampas Rem**" ini adalah asli hasil karya saya dan tidak terdapat karya yang pernah diajukan untuk memperoleh gelar kesarjanaan di perguruan tinggi dan sepengetahuan saya juga tidak terdapat karya atau pendapat yang pernah ditulis atau dipublikasikan oleh orang lain, kecuali yang secara tertulis disebutkan sumbernya dalam naskah dan dalam daftar pustaka.

Yogyakarta, \_\_\_\_\_

Isnu Pradana

## **HALAMAN PERSEMBAHAN**

*Dengan menyebut nama Allah SWT yang maha pengasih dan maha penyayang*

Skripsi ini saya persembahkan untuk :

### **Bapak dan Ibu Tercinta,**

Katijo dan Purwanti

Pengorbanan kalian tidak akan pernah sia-sia  
akan aku lakukan untuk kalian apa yang saya bisa,  
Skripsi ini adalah bukti awal untuk bapak dan ibu,

Terima kasih atas kasih sayang, cinta, dan segalanya dari bapak dan ibu.

### **Adik dan Seluruh Saudara**

Bayu purnomo, salwa kamilia, dian pertiwi sakti, dan semua saudara  
Terimakasih selalu mendukung, mendoakan, dan memberi kepercayaan.

### **Semua Dosen di Teknik Mesin**

Terima kasih bapak-bapak dosen telah memberikan banyak ilmu,  
banyak pengalaman, dan banyak kekuatan untuk menjalani kuliah.

### **Teman-Teman**

Terimakasih karena kalian selalu memberikan semangat,  
memberikan kebahagiaan dan memberikan senyuman  
untuk menjalani hari-hari di perkuliahan maupun dirumah.

## **Intisari**

Kampas rem biasanya terbuat dari asbes sehingga berbahaya bagi kesehatan. Untuk mengatasi masalah tersebut salah satu alternatifnya adalah mengganti kampas rem dari bahan alam yang tidak berbahaya bagi kesehatan. tempurung kelapa merupakan bahan dari alam yang dapat dijadikan sebagai bahan kampas rem karena memiliki kekerasan yang baik. Selain itu pembuatan dari bahan tempurung kelapa dapat memanfaatkan limbah tempurung kelapa yang pemanfaatanya belum maksimal. Maka dari itu dilakukan penelitian pada untuk pembuatan komposit serbuk dengan bahan penguat tempurung kelapa.

Pada Penelitian ini digunakan serbuk tempurung kelapa dan alumunium oxide sebagai penguat dan resin sebagai pengikatnya. Variasi fraksi massa tempurung kelapa dan Resin yaitu 12,5% : 62,5%, 18,75% : 56,25%, 25% : 50%, dan 31,25 : 43,75% serta alumunium oxide dibuat tetep sebesar 25 %. Pembuatan sampel uji dicetak dengan ukuran 200 x 30 mm lalu dibuat dengan cara mencampurkan tempurung kelapa, alumunium oxide, dan resin serta ditambah katalis. Pengujian yang dilakukan adalah uji kekerasan , uji keausan, dan pengamatan struktur penampangnya dilakukan dengan foto makro serta foto mikro. Hasil akhir pengujian dibandingkan dengan kampas rem merk Indopart.

Berdasarkan hasil penelitian diperoleh nilai kekerasan komposit tempurung kelapa yang meningkat seiring dengan fraksi massa tempurung kelapa. Kekerasan yang mendekati kekerasan kampas rem indopart yaitu pada fraksi massa 31,25% dengan komposisi 25 gram tempurung kelapa, 20 gram alumunium oxide, dan 35 gram resin yang menghasilkan kekerasan rata-rata sebesar 5,2 kgf/mm<sup>2</sup> . Pada pengujian keausan, nilai keausan menurun seiring dengan fraksi massa tempurung kelapa. Keausan yang mendekati kampas rem merk Indopart adalah pada fraksi massa tempurung kelapa 31,25% dengan nilai keausan komposit 1,33 mg/jam dan keausan kampas rem Indopart sebesar 1,00 mg/jam. Pada foto makro dan mikro struktur penampang paling baik ditunjukkan pada fraksi massa 31,25%. Dapat disimpulkan bahwa kampas rem dari bahan komposit serbuk tempurung kelapa berpotensi menggantikan kampas rem untuk kendaraan bermotor dari bahan asbes.

**Kata kunci : tempurung kelapa, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, resin, komposit serbuk, keausan, kekerasan.**

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kita panjatkan kehadirat Allah SWT atas segala nikmat dan karunianya, dan tidak ketinggalan Shalawat dan salam selalu kita limpahkan kepada junjungan kita Nabi Muhammad *shallallahu 'alaihi wasallam*, sehingga laporan Tugas Akhir/Skripsi ini telah selesai disusun. Tugas Akhir/Skripsi ini merupakan karya ilmiah yang disusun untuk syarat memperoleh gelar kesarjanaan S1 pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.

Secara umum, laporan Tugas Akhir/Skripsi ini berisi tentang solusi untuk mengatasi bahaya asbes yang ada pada kandungan kampas rem dengan pembuatan komposit dari serbuk alam untuk pembuatan kampas rem. Laporan Tugas Akhir/Skripsi ini juga menjelaskan tentang pengaruh fraksi massa serbuk alam yaitu serbuk tempurung kelapa yang dicampurkan dengan alumunium oxide, dan resin polyester dalam pembuatan kampas rem.

Tugas Akhir/Skripsi ini dilengkapi dengan proses-proses pembuatan dan penelitian serta disertai gambar-gambar untuk memberikan pemahaman kepada pembaca agar mudah dimengerti. Tugas Akhir/Skripsi ini juga dilengkapi dengan hasil pengujian yang di bandingkan dengan kampas rem dari produk pasaran yaitu kampas rem Indopart agar didapatkan hasil yang memiliki sifat mekanik yang baik.

Penulis juga berharap bahwa Tugas Akhir/Skripsi ini bisa bermanfaat untuk masyarakat dan khususnya untuk dunia pendidikan yang bisa dijadikan referensi dalam penelitian pembuatan komposit dari serbuk tempurung kelapa, alumunium oxide, dan resin polyester untuk pembuatan kampas rem.

Penulis mengucapkan banyak terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu penyusunan Tugas Akhir/Skripsi ini dan penulis juga sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun dari pembaca sehingga bisa menjadi masukan bagi kami guna penyusunan karya-karya selanjutnya.

Semoga Allah *subhanahu wa ta'ala* senantiasa melimpahkan rahmat, nikmat, hidayah serta taufiq-Nya kepada kita semua sehingga kita senantiasa mendapat petunjuk-Nya.

Yogyakarta, Mei 2017

Penyusun

Isnu Pradana

## **DAFTAR ISI**

### **HALAMAN JUDUL**

HALAMAN PENGESAHAN .....	i
HALAMAN PERNYATAAN.....	ii
HALAMAN PERSEMBAHAN .....	iii
INTISARI.....	iv
KATA PENGANTAR .....	v
DAFTAR ISI .....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	x
DAFTAR TABEL .....	xii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN .....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv

### **BAB I PENDAHULUAN**

1.1 Latar Belakang Masalah.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Batasan Masalah .....	3
1.4 Tujuan Penelitian .....	3
1.5 Manfaat Penelitian .....	3

### **BAB II KAJIAN TEORI**

2.1 Tinjauan Pustaka.....	4
2.2 Dasar Teori .....	7
2.2.1 Pengertian Komposit.....	7
2.2.2 Jenis-Jenis Komposit .....	8
2.2.2.1 Jenis Komposit Berdasarkan Penguin .....	8
2.2.2.2 Jenis Komposit Berdasarkan Matrik .....	9
2.2.3 Pembentukan Komposit .....	10
2.2.3.1 Pencampuran ( <i>Mixing</i> ) .....	10

2.2.3.2 Penekanan.....	10
2.2.4 Keuntungan Komposit .....	11
2.2.5 Aplikasi Komposit .....	11
2.2.6 Kampas Rem .....	12
2.2.6.1 Sifat Mekanik Kampas Rem.....	13
2.2.6.2 Mekanisme Kerja Kampas Rem .....	14
2.2.7 Tempurung Kelapa .....	15
2.2.8 Resin .....	18
2.2.8.1 Resin Termoplastik .....	19
2.2.8.2 Resin Termoset .....	19
2.2.9 Alumunium Oxide .....	21
2.2.10 Pengujian Sifat Mekanik .....	22
2.2.10.1 Foto Makro .....	22
2.2.10.2 Pengujian Kekerasan.....	23
2.2.10.3 Pengujian Keausan.....	25

### BAB III METODE PENELITIAN

3.1 Bahan yang digunakan .....	26
3.2 Alat yang digunakan .....	28
3.3 Cara Penelitian.....	31
3.3.1 Pembuatan Spesimen .....	31
3.3.1.1 Penyiapan Bahan.....	31
3.3.1.2 Pembuatan Serbuk .....	31
3.3.1.3 Pembuatan Sampel Uji.....	32
3.3.2 Foto Makro.....	34
3.3.3 Pengujian Kekerasan .....	34
3.3.4 Pengujian Keausan .....	34
3.4 Diagram Alir Penelitian.....	36

**BAB IV HASIL PENELITIAN dan PEMBAHASAN.**

4.1 Foto Makro dan Foto Mikro .....	37
4.2 Hasil Uji Kekerasan .....	40
4.3 Hasil Uji Keausan .....	43

**BAB V PENUTUP**

5.1 Kesimpulan.....	47
5.2 Saran.....	48

<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	<b>49</b>
-----------------------------	-----------

## **DAFTAR GAMBAR**

- Gambar 2.1 Komposit Serat  
Gambar 2.2 Komposit Laminat  
Gambar 2.3 Komposit Serbuk  
Gambar 2.4 Proses Kompaksi Serbuk  
Gambar 2.5 Aplikasi Penggunaan Komposit  
Gambar 2.6 Kampas Rem  
Gambar 2.7 Mekanisme Kerja Pengereman  
Gambar 2.8 Tempurung Kelapa  
Gambar 3.1 Serbuk Tempurung Kelapa  
Gambar 3.2 Resin Polyester  
Gambar 3.3 Katalis  
Gambar 3.4 NaOH  
Gambar 3.5 Alumunium Oxide  
Gambar 3.6 Cetakan dari Kaca  
Gambar 3.7 Timbangan Digital  
Gambar 3.8 Wadah Pencampur Bahan  
Gambar 3.9 Alat Pembuat Serbuk  
Gambar 3.10 Mesin Uji Kekerasan  
Gambar 3.11 Mesin Uji Keausan  
Gambar 3.12 Larutan NaOH  
Gambar 3.13 Larutan Air Biasa  
Gambar 3.14 Cetakan Spesimen  
Gambar 3.15 Timbangan Tempurung Kelapa  
Gambar 3.16 Penuangan Cetakan  
Gambar 3.17 Hasil Cetakan  
Gambar 4.1 Spesimen pada Fraksi Massa 12,5 %  
Gambar 4.2 Spesimen pada Fraksi Massa 18,75 %  
Gambar 4.3 Spesimen pada Fraksi Massa 25 %  
Gambar 4.4 Spesimen pada Fraksi Massa 31,25 %

Gambar 4.5 Kampas Rem Indopart

Gambar 4.6 Grafik Kekerasan Dengan Pembanding Kampas Rem Indopart

Gambar 4.7 Grafik Keausan Dengan Pembanding Kampas Rem Indopart

## **DAFTAR TABEL**

- Tabel 2.1 Penyebaran Pohon Kelapa di Indonesia  
Tabel 2.2 Luas Kelapa Sawit dan Produksi Kelapa Sawit  
Tabel 2.3 Sifat-sifat Resin Epoxi  
Tabel 2.4 Sifat-sifat Resin Polyester  
Tabel 2.5 Sifat-sifat Resin Vinyl Ester  
Tabel 2.6 Sifat-sifat Mekanik Alumunium Oxide  
Tabel 4.1 Hasil Pengujian Kekerasan  
Tabel 4.2 Nilai Kekerasan Rata-Rata  
Tabel 4.3 Hasil Pengujian Keausan  
Tabel 4.4 Nilai Keausan Rata-Rata

## **DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN**

- A : Luas bidang kontak dengan pengausan ( $\text{mm}^2$ )
- AHM : Astra Honda Motor
- $\text{Al}_2\text{O}_3$  : Alumunium Oxide/Alumina
- BMI : bismaleimida
- CMC : Ceramic Matrix Composites
- Cr : Kromium
- Ha : Hektar
- $\text{MgO}$  : Magnesium Oxide
- MMC : Metal Matrix Composites
- $\text{NaOH}$  : Natrium Hidroksida
- Pb : Plumbum/Logam Berat Timbal
- PES : Poly(ether sulfone)
- PET : Polyethylene terephthalate
- PEEK : Poliester eterketon
- PI : Poli-imida
- PMC : Polymer Matrix Composites
- PP : Polypropylene
- PTFE : polytetrafluoroethylene
- PVC : Polyvinylchloride
- SNI : Standar Nasional Indonesia
- W : Laju keausan ( $\text{g}/\text{mm}^2 \cdot \text{detik}$ )
- t : Waktu/lama pengausan (detik)
- Wo : Berat awal specimen sebelum pengausan (g)
- $W_1$  : Berat akhir specimen setelah pengausan (g)
- Zn : Zink/Seng

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 Hasil Pengujian Kekerasan Tanggal 3 April 2017

Lampiran 2 Hasil Pengujian Kekerasan Tanggal 4 April 2017