

Lampiran 2 Hasil Sisa Pemotongan Benda Uji

A. Hasil Sisa Pemotongan Benda Uji Bentang 2 Meter

No	Benda Uji	Sisa Pemotongan (kg)
1.	D50-S55-JA60	1,12
2.	D50-S55-JA80	1,3
3.	D50-S55-JA100	1,5
4.	D75-S55-JA60	1,75
5.	D75-S55-JA80	2,15
6.	D75-S55-JA100	2,3
7.	D100-S55-JA60	3,61
8.	D100-S55-JA80	3,81
9.	D100-S55-JA100	4,9
10.	D50-S60-JA60	1,11
11.	D50-S60-JA80	1,29
12.	D50-S60-JA100	1,47
13.	D75-S60-JA60	1,84
14.	D75- S60-JA80	2,05
15.	D75- S60-JA100	2,22
16.	D100- S60-JA60	3,38
17.	D100- S60-JA80	3,61
18.	D100- S60-JA100	3,94

B. Hasil Sisa Pemotongan Benda Uji Bentang 2,5 Meter

No	Benda Uji	Sisa Pemotongan (kg)
1.	D50-S55-JA60	1,18
2.	D50-S55-JA80	1,38
3.	D50-S55-JA100	1,56
4.	D75-S55-JA60	2,16
5.	D75-S55-JA80	2,35
6.	D75-S55-JA100	2,53
7.	D100-S55-JA60	4,04
8.	D100-S55-JA80	4,35
9.	D100-S55-JA100	4,46
10.	D50-S60-JA60	1,16
11.	D50-S60-JA80	1,33
12.	D50-S60-JA100	1,52
13.	D75-S60-JA60	2,04
14.	D75- S60-JA80	2,23
15.	D75- S60-JA100	2,43
16.	D100- S60-JA60	4
17.	D100- S60-JA80	4,34
18.	D100- S60-JA100	4,53

C. Hasil Sisa Pemotongan Benda Uji Bentang 3 Meter

No	Benda Uji	Sisa Pemotongan (kg)
1.	D50-S55-JA60	1,25
2.	D50-S55-JA80	1,42
3.	D50-S55-JA100	1,63
4.	D75-S55-JA60	2,4
5.	D75-S55-JA80	2,54
6.	D75-S55-JA100	2,61
7.	D100-S55-JA60	4,71
8.	D100-S55-JA80	4,88
9.	D100-S55-JA100	5,08
10.	D50-S60-JA60	1,22
11.	D50-S60-JA80	1,42
12.	D50-S60-JA100	1,59
13.	D75-S60-JA60	2,33
14.	D75- S60-JA80	2,51
15.	D75- S60-JA100	2,66
16.	D100- S60-JA60	4,61
17.	D100- S60-JA80	4,85
18.	D100- S60-JA100	5,15

D. Hasil Sisa Pemotongan Benda Uji Bentang 3,5 Meter

No	Benda Uji	Sisa Pemotongan (kg)
1.	D50-S55-JA60	1,33
2.	D50-S55-JA80	1,52
3.	D50-S55-JA100	1,92
4.	D75-S55-JA60	2,55
5.	D75-S55-JA80	2,83
6.	D75-S55-JA100	2,98
7.	D100-S55-JA60	5,38
8.	D100-S55-JA80	5,41
9.	D100-S55-JA100	5,71
10.	D50-S60-JA60	1,31
11.	D50-S60-JA80	1,49
12.	D50-S60-JA100	1,66
13.	D75-S60-JA60	2,58
14.	D75- S60-JA80	2,71
15.	D75- S60-JA100	2,89
16.	D100- S60-JA60	5,22
17.	D100- S60-JA80	5,36
18.	D100- S60-JA100	5,73