

**PENGARUH PERLAKUAN PANAS TERHADAP KEKUATAN SAMBUNGAN LAS
DISSIMILAR ALUMINIUM SERI 1XXX DAN KUNINGAN DENGAN METODE
*FRICION STIR WELDING***

TUGAS AKHIR

**Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat
Strata-1 Pada Prodi Teknik Mesin Fakultas Teknik Mesin
Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta**



Disusun Oleh:

PRASETYO AGUNG NUGROHO

20120130069

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS
MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
YOGYAKARTA**

2016