

LAMPIRAN 2

Data Hasil Pengujian tarik



LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA

HASIL PENGUJIAN TARIK

Spesimen Komposit Penguat Serat Kelapa Anyam

No	Spesimen	Kode	Tebal (mm)	Lebar (mm)	Pmak (KN)	Δl max (mm)	Tegangan (Mpa)	Regangan (%)
1	10%	1	6.30	25.00	0.44	9.75	2.79	7.07
2		2	6.20	25.20	0.57	7.99	3.65	5.79
3		3	6.00	23.80	1.00	12.56	7.00	9.10
4		4	6.80	26.00	0.85	6.26	4.81	4.54
5		5	5.10	25.20	0.54	5.49	4.20	3.98
6	20%	1	7.60	25.60	1.13	6.31	5.81	4.57
7		2	7.30	24.60	0.81	3.95	4.51	2.86
8		3	6.90	25.80	0.96	11.26	5.39	8.16
9		4	6.30	26.30	1.10	10.11	6.64	7.33
11	30%	1	7.10	26.50	1.04	6.33	5.53	4.59
12		2	6.70	26.00	1.08	6.46	6.20	4.68
13		3	5.20	25.30	1.52	5.33	11.55	3.86
14		4	5.20	25.20	1.43	10.10	10.91	7.32
16	40%	1	5.20	25.40	1.50	6.33	11.36	4.59
17		2	5.20	25.20	1.60	6.72	12.21	4.87
18		3	5.10	25.20	1.74	9.16	13.54	6.64
19		4	5.20	25.50	1.63	4.07	12.29	2.95

Lembar asli, tidak untuk digandakan

Keterangan:

1. Pengujian dilaksanakan tanggal 21 Januari 2017
2. Spesimen menggunakan standar ASTM D3039





LABORATORIUM BAHAN TEKNIK
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN SEKOLAH VOKASI
UNIVERSITAS GADJAH MADA

HASIL PENGUJIAN TARIK

Spesimen Komposit Penguat Serat Kelapa Silang

No	Spesimen	Kode	Tebal (mm)	Lebar (mm)	Pmak (KN)	Δl max (mm)	Tegangan (Mpa)	Regangan (%)
1	10%	1	7.22	26.60	1.86	5.36	9.68	3.88
2		2	7.03	26.00	1.98	6.20	10.83	4.49
3		3	5.21	25.20	1.18	5.81	8.99	4.21
4		4	5.10	25.30	1.32	10.61	10.23	7.69
5		5	7.70	24.50	1.74	9.80	9.22	7.10
6	20%	1	7.00	26.00	1.91	10.22	10.49	7.41
7		2	7.20	25.80	1.31	13.63	7.05	9.88
8		3	5.30	25.00	0.70	4.55	5.28	3.30
9		4	5.20	25.30	1.30	7.83	9.88	5.67
10		5	7.00	26.60	1.30	6.13	6.98	4.44
11	30%	1	7.80	26.70	2.09	14.30	10.04	10.36
12		2	7.00	26.60	1.30	6.13	6.98	4.44
13		3	7.80	26.70	2.09	14.30	10.04	10.36
14		4	5.20	25.20	2.45	13.92	18.70	10.09
16	40%	1	7.20	26.51	1.53	6.14	8.02	4.45
17		2	7.20	26.11	2.48	6.96	13.19	5.04
18		3	5.20	25.20	1.69	11.50	12.90	8.33
19		4	5.20	25.10	1.92	21.99	14.71	15.93

Lembar asli, tidak untuk digandakan

Keterangan:

1. Pengujian dilaksanakan tanggal 21 Januari 2017
2. Spesimen menggunakan standar ASTM D3039

