

DAFTAR PUSTAKA

- Ajis. 2010. *Proses Pembuatan Plastik dengan System Injection Molding*. <http://ajisandfriends.blogspot.co.id>. Diakses pada 22 Februari, pukul 20.00 WIB.
- Bernadeth, J H J. 2010 *Studi Perbandingan Sifat Mekanik Polypropylene Murni Dan Daur Ulang*. International Journal of Science and Research (IJSR), 4(5):722-725.
- Budiyantoro, C. 2016. *Teknologi Plastik*. Perkuliahan program studi Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta tanggal 06 Oktober 2016.
- Beejay. 2008. *Hidrolik clamp dan toggle clamp* <http://www.beejaymolding.com/image-files/Clamp1.gif>. Diakses pada 4 Maret, pukul 23.15 WIB.
- Cahyadi, D. 2010. *Analisis Parameter Operasi pada Proses Plastik Injection Molding untuk Pengendalian Cacat Produk*, 8(2):8-16.
- Didit. 2015. *Injection Molding Machine* <http://diditnote.blogspot.co.id>. Diakses pada 23 Maret, pukul 23.00 WIB.
- DKM Manufacturing. 2014. *Custom Insert & Injection Molding* dkmmfg.com. Diakses pada 20 Maret, pukul 13.00 WIB.
- Dwidedi, A. Kumar N, & Dharmendra 2015. *Practical application of Taguchi method for optimization of process parameters in Injection Molding Machine for PP material*. 2(4):264-268.
- Goodship, V. 2004. *Arburg Practical to Injection Moulding*. United Kingdom: Rapra Technology. 154-155.
- Hakim, A R. 2015. *Pengaruh Suhu, Tekanan dan Waktu Pendinginan Terhadap Cacat Warpage Produk Berbahan Plastik*. 1-12.
- Hartono, M. 2012 “Meningkatkan Mutu Produk Plastik Dengan Metode Taguchi”. 13(1):93-100.
- Kavade, M. V., dan S.D. Kadam. 2012. *Parameter Optimization of Injection Molding of Polypropylene by using Taguchi Methodology*. IOSR Journal of Mechanical and Civil Engineering. 4(4):49-58.
- Lal, K. Vasudevan. 2013. *Optimization of Injection Moulding Process Parameters in the Moulding of Low Density Polyethylene (LDPE)*. 7(5):35-39.
- Maulana, L Z. Agus Y, & Sulhadi 2013. *Aplikasi Low Density Polyethylene (LDPE) pada Pembuatan Magnet Ferrite Komposit*. 2(1):72-78.

- Medialink. 2008. *Sink Mark* <https://media.licdn.com/mpr/mpr/shrinknp> Diakses pada 12 Maret, pukul 21.00 WIB.
- Nurminah, M. 2002. *Penelitian Sifat Berbagai Bahan Kemasan Plastik dan Kertas Serta Pengaruhnya Terhadap Bahan yang Dikemas*. 1-15.
- Kurniawan. 2011. *Plastik, Jenis, dan Karakteristiknya* <http://karunia-dariawan.blogspot.co.id/2011/10/plastik-jenis-dan-karakteristiknya.html> Diakses pada 8 Februari, pukul 22.35 WIB.
- Meiki. 2016. *Spesifikasi mesin injeksi Meiki 70 B*. <http://www.meiki-ss.co.jp> Diakses pada 19 Februari, Pukul 21.00 WIB.
- Naik, L. Ravi B C. Gaviyappa G H. Utthanoor S. Vishwanath B N. 2014. *A Study on Reducing the Sink mark in Plastic Injection Moulding-Taguchi Technique*. *International Journal of Engineering Research and Development*. 10(3):40-43.
- Oktaviandi, S D. 2012. *Analisis Pengaruh Parameter Tekan dan Waktu Penekanan Terhadap Sifat Mekanik dan Cacat Penyusutan dari Produk Injection Molding Berbahan Polyethylene*. Skripsi Progam Strata-1 Universitas Sultan Agusng Tirtayasa.
- Online Library 2014. *Minimizing the Sink mark in the Injection-Molded Thermoplastics* <http://onlinelibrary.wiley.com/doi/10.1002/adv.1016/>. Diakses pada 12 Maret, pukul 21.09 WIB.
- Pujari, V. Naik 2015. *Meminimalkan Cacat Sink Mark di Mesin Injeksi Molding Menggunakan Metode Taguchi*. 3(1):95-101.
- Pujari, G V. V R Naik. 2015. *Optimization of Parameters & Minimization of Defect vy Applying Taguchi & Moldflow Method for Injection Molding Component*. *International Journal of Advanced Technology in Enginnering and Science*. 3(1):95-101.
- Sinotech 2011. *Kecacatan sink mark pada produk plastik* <https://www.sinotech.com/wp-content/uploads/injectionMolded6.gif> Diakses pada 14 Februari, pukul 23.45 WIB.
- Sugondo, A, Willyanto A, Ian H S. 2007. *Minimalisasi Cacat dengan Pengaturan Tekanan Terhadap Kualitas Produk pada Proses Injection Molding dengan Menggunakan Simulasi*. 34-40.
- Soejanto, I. 2009. *Desain Experimen dengan Metode Taguchi*. Yogyakarta: Graha Ilmu 13-22.
- Sutiawan 2013. *Jenis Cacat pada Produk Injection Molding* <https://www.academia.edu/5207548/> Diakses pada 13 Maret pukul 11.15 WIB.

- Suyadi. 2010. *Kaji Eksperimen Kekuatan Tarik Produk-Produk Berbahan Plastik Daur Ulang*. 104-111.
- The Polyolefin Company 2009. *Cosmothene F410-1 LDPE*.
<https://plastics.ulprospector.com/datasheet/e57114/cosmothene-f410-1>
Diakses pada 16 Maret 20.00 WIB.
- Wahjudi, D. Gan Y 2001. *Optimasi Proses Injeksi dengan Metode Taguchi*. 3(1):24-28.
- Wahyudi, U 2015. *Studi Pengaruh Injection Time dan Backpressure Terhadap Cacat Penyusutan pada Produk Kemasan Topleles dengan Proses Injection Molding Menggunakan Material Polistyrene*. 1-18.
- Wijaya 2009. *Proses Injeksi Plastik*
<http://injeksiplastik.blogspot.co.id/2009/11/proses-injeksi-plastik.html>
Diakses pada 1 April, pukul 10.35 WIB..
- Yulianto, I, Rispianda H P. 2014. *Rancangan Desain Moldi Produk Knob Regulator Kompor Gas pada Proses Injection Molding*. 2(3):140-151.
- Yuswinanto. 2016. *Mendapatkan Kontrol Terhadap Penggantian Suhu Barrel*
<http://www.indopolimer.com/artikel/mendapatkan-kontrol-terhadap-penggantian-suhu-barrel-zone-iii/> Diakses pada 2 April, pukul 11.11 WIB.