

**PENGARUH KECEPATAN POTONG TERHADAP KEAUSAN PAHAT
PADA PROSES PEMBUBUTAN STAINLESS STEEL AISI-304 DAN
ALUMINIUM 6061 MENGGUNAKAN PAHAT HSS**

TUGAS AKHIR

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat Stara -1

Pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik

Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Disusun Oleh :

Syahrul Ramadhan

20130130339

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA

YOGYAKARTA

2017