

DAFTAR PUSTAKA

- Abidin,Z.2010. Mekanisme Keausan Pahat Pada Proses Pemesinan : Sebuah Tinjauan Pustaka. Jurnal. Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Semarang. Semarang.
- AK Steel Corporation, 2007. Product data sheet AK steel 304/404L.
- Barok,F. 2017. Pengaruh Variasi Kecepatan Potong, Gerak Makan, Dan Kedalaman Potong Pada Mesin Bubut Terhadap Tingkat Keausan Pahat HSS. Jurnal. Progran Studi Teknik Mesin. Universitas Nusantara PGRI Kediri. Kediri.
- Budiman,H.,Richard. 2007. Analisis Umur Dan Keausa Pahat Karbida Untuk Membubut Baja Paduan (ASSAB 760) Dengan Metode *Variabel Speed Machining Test*. Jurnal. Jurusan Teknik Mesin. Universitas Bung Hatta Padang. Padang.
- Dwijana,I. 2009. Analisa Pengaruh Modifikasi Pahat Bubut Terhadap Gaya, Daya Dan Temperatur Pemotongan Pada Pembubutan Material St 42. Jurnal. Jurusan Teknik Mesin. Universitas Udayana Bandung. Bandung.
- Hasan,I.2006. Analisis data peelitian dega statistik. Buku teks.Penerbit bumi aksara. Jakarta.
- Kalpakistan,S.,Schmid,S.,2009.Manufacturing Engineering & Technology-Pearson Sixth Edition In SI Unit.
- Makmur,H.2010. Analisa Pengaruh Kecepatan Potong Proses Pembubutan Baja Amutit K 460 Terhadap Umur Pahat HSS. Jurnal. Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Sriwijaya Palembang. Palembang.
- Nur,I.,Andriyanto. 2009. Pengaruh variabel pemotongan terhadap kualitas permukaan produk dalam meningkatkan produktifitas. Jurusan Teknik Mesin. Politeknik Negeri Padang. Padang.
- Nuryanto,A.2006. Pengaruh Variasi Kecepatan Potong, Feeding Dan Kedalaman Potong Terhadap Umur Pahat HSS Yang Dilapis AIN – Tin – AIN. Skripsi. Jurusan Teknik Mesin. Universitas Negeri Yogyakarta. Yogyakarta.
- Prasetyo,E.,Sukma,H., Suwandi,A.2015.Analisa Keausan Pahat Terhadap Kualitas Permukaan Benda Kerja Pada Proses Pembubutan. Seminar Nasional Teknik Mesin. Politeknik Negeri Jakarta.Jakarta.

- Rochim,T.1993.Teori dan Teknologi Proses Permesinan. Hingher Education Development Support Project, ITB bandung.
- Setyawan,F. 2011. Pengaruh Geometri Sudut Pahat *High Speed Steel* (HSS) Terhadap Umur Pahat Dan Penyusunan *Standart Operation Prosedure* (SOP) Pengasahan Pahat Pada Proses Bubut *Aluminium* Paduan Rendah. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Universitas Sebelas Maret Surakarta. Surakarta.
- Sunarto.,Ginting,A.,Wirjosentono,B. 2015. Dampak Beban Mekanik Terhadap Pahat Karbida Berlapis Bahan (TiAlN/Ti) Pada Pembubutan Kering. Skripsi. Jurusan Teknik mesin. Universitas Sumatra Utara. Sumatra Utara.
- Zubaidi,A.,Darmanto,I. 2012. Analisis Pengaruh Kecepatan Putar Dan Kecepatan Pemakanan Terhadap Kekasaran Permukaan Material FCD 40 Pada Mesin Bubut. Skripsi. Jurusan Teknik mesin. Universitas Wahid Hasyim Semarang. Semarang.
- <http://asm.matweb.com/search/SpecificMaterial.asp?bassnum=ma6061t6>. Diakses pada 11 Juni 2017.