

## **BAB V**

### **PENUTUP**

#### **5.1 Kesimpulan**

Dari penelitian yang telah dilaksanakan, ada beberapa kesimpulan yang didapat, diantaranya :

1. Tingkat ketebalan lapisan khrom yang paling tinggi diperoleh pada spesimen dengan waktu pelapisan 5 menit dengan ketebalan 0,89  $\mu\text{m}$ .
2. Tingkat Kekasaran yang paling rendah diperoleh pada spesimen dengan waktu pelapisan 4 menit dengan nilai kekasaran 0,477  $\mu\text{m}$ .
3. Proses *Elektroplating* khrom pada plastik ABS meningkatkan tingkat kekerasan dari proses *elektroless* hingga *elektroplating* khrom. Kekerasan spesimen *Raw Material* 2,285  $\text{kg/mm}^2$ , nilai kekerasan spesimen setelah proses *elektroless* 2,59  $\text{kg/mm}^2$  dan nilai kekerasan spesimen setelah pelapisan khrom pada plastik ABS 4,17  $\text{kg/mm}^2$  .

#### **5.2 Saran**

1. Untuk menjaga larutan yang digunakan, baiknya setiap proses harus dibilas, agar larutan satu dengan yang lainnya tidak tercampur
2. Menggunakan alat yang tahan terhadap reaksi kimia agar bisa digunakan dari awal sampai proses terakhir
3. Penelitian selanjutnya dapat diterapkan untuk material non konduktor lainnya, seperti kayu, keramik dll