

LAMPIRAN

Berikut gambaran umum Proyek Model dan Studi Kelayakan JCM :

Tabel Proyek Model Dan Studi Kelayakan JCM

Model Proyek Implementasi	Pihak Pengimplementasi	Penurunan Emisi	Lokasi
Proyek Model JCM			
1. Penghematan Energi di Minimarket	Jepang : LAWSON, INC. Indonesia : PT. Midi Utama Indonesia Tbk	33 tCO ₂ /toko/t hn	Jakarta
2. Penghematan Energi untuk AC dan Proses Pendinginan pada Pabrik Tekstil	Jepang : Ebara Refrigeration Equipment & Systems and Nippon Koei Co., Ltd. Indonesia : PT. Primatexco and PT. Ebara Indonesia	Proyek 1: 117 tCO ₂ /thn ; Proyek 2: 117 tCO ₂ /thn	Batang, Jawa Tengah
3. Refrigeran Efisien Energi pada Industri Cold Chain	Jepang : Mayekawa Manufacturing Co., Ltd. Indonesia : PT. Adib Global Food	213 tCO ₂ /thn	Bekasi, Jawa Barat & Karawang , Jawa Barat.

	Supplies, PT. Mayekawa Indonesia		
4. Penghematan Energi melalui Pemasangan Pompa Panas berjenis Double Bundle	Jepang : Toyota Tsusho Corporation Indonesia : PT.TTL Residences	170 tCO2/thn	Bekasi, Jawa Barat.
5. Pembangkit Listrik Biomassa Sampah Kelapa Sawit	Jepang : Shimizu Corporation Indonesia : PTPN III (Persero)	28.128 tCO2/thn	Sumatra Utara
6. Pembangkit Listrik dengan Pemanfaatan Limbah Panas pada Industri Semen	Japan : JFE Engineering Corporation Indonesia : PT Semen Indonesia (Persero) Tbk	122.000 tCO2/thn	Tuban, Jawa Timur.
7. Pemasangan Sistem Pembangkit Listrik Tenaga Campuran Surya-Diesel pada BTS (<i>Base Transceiver Station</i>)	Japan : ITOCHU Corporation Indonesia : PT. Telekomunikasi Selular	4.644 tCO2/thn	Pulau Kalimanta n & Sulawesi, Indonesia.

<p>8. Penghematan Energi dengan Pemasangan Burner Regeneratif pada Tungku Penahan Panas Aluminium di Pabrik Manufaktur Komponen Otomotif</p>	<p>Jepang : TOYOTSU MACHINERY CORPORATION, HOKURIKU TECHNO CO., LTD. Indonesia : PT. TOYOTA TSUSHO INDONESIA, PT. YAMAHA MOTOR PARTS MANUFACTURING INDONESIA (YPMI), PT. MATAHARI WASISO TAMA</p>	<p>855,6 tCO₂/thn</p>	<p>Karawang, Jawa Barat.</p>
<p>9. Penghematan Energi untuk Pendinginan Fasilitas Pabrik Tekstil dengan Pendingin Sentrifugal Efisiensi Tinggi</p>	<p>Japan : Ebara Refrigeration Equipment & Systems Co., Ltd. Indonesia : PT. Nikawa Textile Industry PT. Ebara Indonesia</p>	<p>118 tCO₂/thn</p>	<p>Karawang, Jawa Barat.</p>
<p>Studi Perencanaan Proyek JCM</p>			
<p>10. Pemasangan Sistem Kombinasi Panas dan Daya di Hotel</p>	<p>Fuji Electric Co., Ltd.</p>	<p>4.166 tCO₂/thn</p>	<p>Surabaya, Jawa Timur.</p>

Studi Kelayakan Proyek JCM			
11. Penggunaan Proses Karton Gelombang Bekas Efisiensi Tinggi di Pabrik Kertas	Nomura Research Institute, Ltd. & Aikawa Iron Works Co., Ltd	8.000 tCO2/thn	Bekasi, Jawa Barat.
12. Pemanfaatan Panas Buang dan Pembangkit Listrik di Pabrik Produksi Kaca Datar	Mitsubishi UFJ Morgan Stanley Securities Co., Ltd.	2.768 tCO2/thn	Jakarta, Indonesia.
13. Pembangkit Listrik Tenaga Aliran Air Sungai 3,7MW	Japan NUS Co.,Ltd.	12.661 tCO2/thn	Tana Toraja, Sulawesi Selatan.

Sumber : <https://www.jcm.go.jp/>