

BAB V

SIMPULAN DAN SARAN

A. Simpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang telah dilakukan dapat di simpulkan:

1. Ekstrak buah mahkota dewa (*Phaleria macrocarpa*) dalam konsentrasi 75%, 50% dan 25% efektif sebagai antibakteri terhadap bakteri *Enterococcus faecalis*.
2. Besar rata-rata zona radikal ekstrak buah mahkota dewa (*Phaleria macrocarpa*) yang terbentuk dalam berbagai konsentrasi yaitu pada konsentrasi 25% sebesar 3,233 mm, konsentrasi 50% sebesar 4,076 mm dan pada konsentrasi 75% sebesar 4,8 mm. Rata-rata zona radikal yang terbentuk pada kontrol positif sebesar 3,575 mm.
3. Konsentrasi ekstrak buah mahkota dewa (*Phaleria macrocarpa*) yang paling efektif sebagai antibakteri dalam menghambat pertumbuhan bakteri *Enterococcus faecalis* adalah konsentrasi 75%.

B. Saran

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut pada ekstrak buah mahkota dewa (*Phaleria macrocarpa*) untuk jenis bakteri lain.
2. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut tentang kandungan zat aktif yang paling efektif dari ekstrak buah mahkota dewa (*Phaleria macrocarpa*) dalam menghambat *Enterococcus faecalis*.
3. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut tentang uji toksisitas dan uji resorpsi bahan dari ekstrak buah mahkota dewa (*Phaleria*

macrocrpa) yang dapat digunakan sebagai antibakteri apabila akan digunakan secara klinis.