

DAFTAR PUSTAKA

- Budiman. 2012. *Studi Eksperimental Pengaruh Konsentrasi Larutan Terhadap Laju Pelepasan Material Pada Proses Electrochemical Machining*. Surabaya: Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- El-Hofy, H. 2005. *Advanced Machining Processes*. New York: McGraw-Hill.
- Feriyanta, 2015. *Desain Dan Pembuatan Mesin Electrochemical Machining (Ecm) Serta Pengujian Awal Pembuatan Roda Gigi Dengan Bahan Sld*. Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universtas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Kalpakjian, 2009. *Manufacturing Engineering And Technology*. Chicago : Prentice Hall.
- McGeough, J.A. 1974. *Principles of Electro Chemical Machining*. Chapman and Hall Ltd, London
- McGeough, J.A. 1988. *Advanced Methods of Machining*. Chapman and Hall Ltd, London.
- Nugroho,A.W, Sudarisman, Rahman,B.N, Rokin. Fahmi. 2016. *Pengaruh tegangan dan variasi jarak celah (gap) pada proses electrochemical machining (ecm) menggunakan elektroda kuningan tidak terisolasi terhadap nilai mrr, overcut, dan ketirusan pada aluminium 1100*.Yogyakarta: Jurnal Simposium Nasional Teknologi Terapan (SNTT) 4 2016 ISSN : 2339-028X.
- Prasetya, F. 2014. *Perancangan dan Pembuatan Mesin Electrochemical Machining Serta Pengujian Permesinan Pada Pembuatan Multilayered Microfilters Dengan Tool Tembaga dan Benda Kerja Aluminium Terisolasi Dengan Variabel Konsentrasi Nacl*. Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada.
- Sumardi . 2016. *Analisis Perhitungan MRR, Overcut dan Ketirusan Pada Stainless Steel 304 Dengan Pengaruh Variasi Gap dan Tegangan Pada Proses Electro Chemical Machining (ECM) Menggunakan Elektroda Tidak Terisolasi*. Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universtas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Suharjo, 2014. *Studi Eksperimental Variasi Konsentrasi Elektrolit KCl pada Overcut dan Ketirusan Hasil Drilling Proses ECM*. Surabaya: Simposium Nasional RAPI XIII - 2014 FT UMS, ISSN 1412-9612.

- Sulistyo, Eko 2016. *Pembuatan Dan Pengujian Mesin Electro Chemichal Machining (Ecm) Untuk Membuat Lubang Menggunakan Benda Kerja Stainless Steel 304*. Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universtas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Toriquddin, M. 2016. *Perancangan Ulang Mesin Electrochemical Machining (ECM) Menggunakan Software Solidworks 2015 Sp 0.0*. Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universtas Muhammadiyah Yogyakarta.