

## DAFTAR PUSTAKA

- Adi, Galih Putra Laksana. 2015. *Optimasi Parameter Konsentrasi Elektrolit, Tegangan, dan Gap Permesinan Dalam Pembuatan Profil Multilayered Microfilters Dengan Proses Electrochemical Machining Menggunakan Metode Taguchi*. Yogyakarta : Skripsi, Universitas Gadjah Mada.
- Budiman. 2012. *Studi Eksperimental Pengaruh Konsentrasi Larutan Terhadap Laju Pelepasan Material Pada Proses Electrochemical Machining*. Surabaya: Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Das, M.K., Kumar, K., Barman, T.K., Sahoo, P., 2014, Optimization of Surface Roughness and MRR in Electrochemical Machining of EN31 Tool Steel Using Grey-Taguchi Approach, *Procedia Materials Science* 6, pp 729 – 740
- El-Hofy, H. 2005. *Advanced Machining Processes*. New York: McGraw-Hill.
- Goswami, R., Chaturvedi, V., & Chouhan, R., 2013, Optimization of Electrochemical Machining Process Parameters Using Taguchi Approach, *International Journal of Engineering Science and Technology (IJEST)*, vol. 5, no. 5, pp. 999 – 1006.
- Kang, Chang Kun. 2008. *The Fabrication of Patternable Silicon Nanotips Using Deep Reactive Ion Etching*. IOP Publishing Ltd. Busan, Korea.
- McGeough, J.A. 1988. *Advanced Methods of Machining*. Chapman and Hall Ltd, London.
- Nugraha, Sidiq Setya. 2014. *Pembuatan Dan Pengujian Mesin Electro Chemical Machining Untuk Membuat Multi-Layered Microfilter Menggunakan Benda Kerja Stainless Steel Dengan Variasi Feed Rate*. Yogyakarta : Skripsi, Universitas Gadjah Mada.
- Permana, Esa 2012. *Pengaruh Pemakanan Material (Feed Rate) dengan Tool Elektroda Aluminium Terhadap Overcut dan Surface Roughness Benda Kerja Stainless Steel Pada Mesin ECM Portable*. Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada

- Prasetya, Sidik Febri. 2014. *Perancangan dan Pembuatan Mesin Electrochemical Machining Serta Pengujian Permesinan Pada Pembuatan Multi-Layered Microfilters Dengan Tool Tembaga Dan Benda Kerja Aluminium Terisolasi Dengan Variabel Konsentrasi Nacl*. Yogyakarta : Skripsi, Universitas Gadjah Mada.
- Sidi, P. & Wahyudi, M.T., 2013, Aplikasi Metoda Taguchi Untuk Mengetahui Optimasi Kebulatan Pada Proses Bubut CNC, *Jurnal Rekayasa Mesin*, no.2, Vol. 4, pp. 101-108
- Sudiarso, A. 2009. *Advanced Methods of Machining Series: Electro-Chemical Machining (ECM)*. Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada.
- Thusty, G. 2000. *Manufacturing Processes and Equipment*. Prentice-Hall. Inc., New York.
- Wibowo, G.M., 2013, Perhitungan Besarnya Energi pada Permesinan Electro Chemical Machine (ECM) dengan Menggunakan Elektroda Kuningan Terisolasi dan Benda Kerja Stainless Steel, Skripsi, Univeristas Gadjah Mada.
- Yudy, 2013. *Material Teknik, Aluminium dan Paduannya*. <https://matrudian.files.wordpress.com/2013/10/material-teknik-08th.pdf> diakses pada 24 Juli 2017.