

**ANALISIS PARAMETER PROSES DALAM FABRIKASI MICROCHAMBER  
MENGUNAKAN MESIN *ELECTROCHEMICAL MACHINING* (ECM) PADA  
*STAINLESS STEEL 316* MENGGUNAKAN *TOOL* KUNINGAN DENGAN METODE  
TAGUCHI**

TUGAS AKHIR

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan untuk Memperoleh Gelar Sarjana

Strata-1 pada Fakultas Teknik Jurusan Teknik Mesin

Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Disusun Oleh :

Revana Widyargo

2012 013 0112

**PROGRAM STUDI S-1 TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA  
2017**