



**UMY**  
UNIVERSITAS  
MUHAMMADIYAH  
YOGYAKARTA

## LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

*Analisis Parameter Proses Dalam Fabrikasi Microchamber Menggunakan Mesin Electrochemical Machining (ECM) Pada Stainless Steel 316 Menggunakan Tool Kuningan Dengan Metode Taguchi*


*Process Parameter Analysis In Microchamber Fabrication Using Electrochemical Machining Machine (ECM) On Stainless Steel 316 Using Brass Tool With Taguchi Method*

**Dipersiapkan dan disusun oleh:**


Revana Widyargo  
2012 013 0112

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji  
pada tanggal, 22 November 2017


**Pembimbing Utama**

  
Ir. Aris Widyo Nugroho M.T., Ph.D.  
NIK. 19700307199509 123 022

**Pembimbing Pendamping**

  
Sunardi, S.T., M.Eng.  
NIK. 19770210201410 123 068

**Penguji**

  
Totok Suwanda, S.T., M.T.  
NIK. 19690304 199603 123024

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan  
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 11 Desember 2017

**Mengetahui,**

**Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY**



  
Berli Partipurna Kamel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.  
NIK. 19740302 200104 123049