



UMY
UNIVERSITAS
MUHAMMADIYAH
YOGYAKARTA

**LEMBAR PENGESAHAN
SKRIPSI**

Analisis Parameter Proses Dalam Fabrikasi Microchamber Menggunakan Mesin Electrochemical Machining (ECM) Pada Stainless Steel 316 Menggunakan Tool Kuningan Dengan Metode Taguchi

Process Parameter Analysis In Microchamber Fabrication Using Electrochemical Machining Machine (ECM) On Stainless Steel 316 Using Brass Tool With Taguchi Method

Dipersiapkan dan disusun oleh:

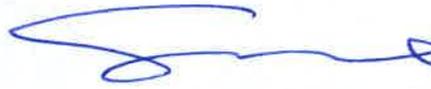
Revana Widyargo
2012 013 0112

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal, 22 November 2017

Pembimbing Utama


Ir. Aris Widyo Nugroho M.T., Ph.D.
NIK. 19700307199509 123 022

Pembimbing Pendamping


Sunardi, S.T., M.Eng.
NIK. 19770210201410 123 068

Penguji


Totok Suwanda, S.T., M.T.
NIK. 19690304 199603 123024

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 11 Desember 2017

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY




Berli Partipurna Kamel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049