

DAFTAR PUSTAKA

- Adi, Galih Putra Laksana. 2015. *Optimasi Parameter Konsentrasi Elektrolit, Tegangan, dan Gap Permesinan Dalam Pembuatan Profil Multilayered Microfilters Dengan Proses Electrochemical Machining Menggunakan Metode Taguchi*. Yogyakarta : Skripsi, Universitas Gadjah Mada.
- Budiman. 2012. *Studi Eksperimental Pengaruh Konsentrasi Larutan Terhadap Laju Pelepasan Material Pada Proses Electrochemical Machining*. Surabaya: Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Cheng, W. 2004. *Transport, Location, and Quantal Release Monitoring of Single Cells on a Microfluidic Device*. Beijing, China. Anal. Chem.
- Das, M.K., Kumar, K., Barman, T.K., Sahoo, P., 2014, *Optimization of Surface Roughness and MRR in Electrochemical Machining of EN31 Tool Steel Using Grey-Taguchi Approach, Procedia Materials Science* 6, pp 729 – 740
- El-Hofy, H. 2005. *Advanced Machining Processes*. New York: McGraw-Hill.
- Goswami, R., Chaturvedi, V., & Chouhan, R., 2013, Optimization of Electrochemical Machining Process Parameters Using Taguchi Approach, *International Journal of Engineering Science and Technology (IJEST)*, vol. 5, no. 5, pp. 999 – 1006.
- Kang, Chang Kun. 2008. *The Fabrication of Patternable Silicon Nanotips Using Deep Reactive Ion Etching*. IOP Publishing Ltd. Busan, Korea.
- McGeough, J.A. 1974. *Principles of Electrochemical Machining*. New York: Springer US.
- McGeough, J.A. 1988. *Advanced Methods of Machining*. Chapman and Hall Ltd, London.
- Metal's Handbook, 1989. *Electrochemical Machining*, Ninth Edition Vol. 16, ASM INT.
- Montgomery, S. P. ; Drouillard, J. S. ; Sindt, J. J. ; Farran, T. B. ; Pike, J. N. ; Trater, A. M. ; Coetzer, C. M. ; LaBrune, H. J. ; Hunter, R. D. ; Stock, R. A., 2003. *Combinations of alfalfa hay and wet corn gluten feed in limit-fed growing diets for beef cattle*. J. Anim. Sci., 81 (7): 1671-1680
- Nugraha, Sidiq Setya. 2014. *Pembuatan Dan Pengujian Mesin Electro Chemical Machining Untuk Membuat Multi-Layered Microfilter Menggunakan Benda Kerja Stainless Steel Dengan Variasi Feed Rate*. Yogyakarta : Skripsi, Universitas Gadjah Mada.
- Nugroho, Yoga Basuki. 2014. *Pembuatan CNC Electro Chemical Machining Serta Pengujian Permesinan Pada Pembuatan Multi-Layered Microfilter Dengan Benda Kerja Stainless Steel 204 Terisolasi*. Yogyakarta : Skripsi, Universitas Gadjah Mada.

- Prasetya, Sidik Febri. 2014. *Perancangan dan Pembuatan Mesin Electrochemical Machining Serta Pengujian Permesinan Pada Pembuatan Multi-Layered Microfilters Dengan Tool Tembaga Dan Benda Kerja Aluminium Terisolasi Dengan Variabel Konsentrasi Nacl*. Yogyakarta : Skripsi, Universitas Gadjah Mada.
- Ross, Phillip J. 1996. *Taguchi Techniques for Quality Engineering: Loss Function, Orthogonal Experiments, Parameter and Tolerance Design*. New York : McGraw Hill Professional.
- Sidi, P. & Wahyudi, M.T., 2013, Aplikasi Metoda Taguchi Untuk Mengetahui Optimasi Kebulatan Pada Proses Bubut CNC, *Jurnal Rekayasa Mesin*, no.2, Vol. 4, pp. 101-108
- Sudiarso, A. 2009. *Advanced Methods of Machining Series: Electro-Chemical Machining (ECM)*. Yogyakarta: Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada.
- Suhardjono. 2014. Studi Eksperimental Variasi Konsentrasi Elektrolit KCl pada *Overcut* dan Ketirusan Hasil *Drilling* Proses ECM. Surabaya : *Simposium Nasional RAPI XIII - 2014 FT UMS*.
- Thusty, G. 2000. *Manufacturing Processes and Equipment*. Prentice-Hall. Inc., New York.
- Wibowo, G.M., 2013, Perhitungan Besarnya Energi pada Permesinan Electro Chemical Machine (ECM) dengan Menggunakan Elektroda Kuningan Terisolasi dan Benda Kerja Stainless Steel, Skripsi, Universitas Gadjah Mada