

**PENGARUH *FEED RATE* TERHADAP KEKUATAN SAMBUNGAN  
ALUMINIUM 5052 DENGAN METODE *FRICTION STIR WELDING***

**TUGAS AKHIR**

**Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat  
Strata-1 Pada Prodi Teknik Mesin Fakultas Teknik Mesin  
Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta**



**Disusun Oleh:**

**DAYAN APRIANSYAH**

**20110130066**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA  
YOGYAKARTA**

**2015**