

**LEMBAR PENGESAHAN**

**TUGAS AKHIR**

**PENGARUH *FEED RATE* TERHADAP KEKUATAN SAMBUNGAN  
ALUMINIUM 5052 DENGAN METODE *FRICTION STIR WELDING***

Disusun Oleh :

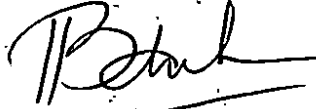
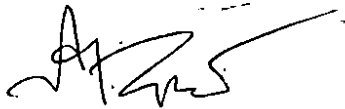
**DAYAN APRIANSYAH**

**NIM 20110130066**

Telah Diperiksa dan Disetujui Oleh :

**Dosen Pembimbing I**

**Dosen Pembimbing II**



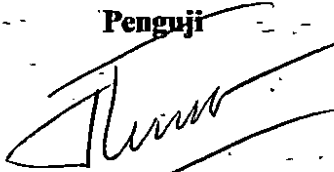
**Aris Widyo Nugroho. S.T., M.T., Ph.D**

**Muh. Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng**

**NIK 19720222200310123054**

**NIP 197905232005011001**

**Penguji**



**Totok Suwanda, S.T., M.T.**

**NIK 19690304199603 123 024**

**Tugas Akhir ini telah dinyatakan sah sebagai salah satu persyaratan untuk  
memperoleh gelar Sarjana Teknik**

Tanggal <sup>05</sup>/<sub>01</sub> 16

**Mengesahkan**

**Ketua Program Studi Teknik Mesin**



**Novi Caroko, S.T., M.Eng**

**NIP 197911132005011001**