

## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **5.1. Kesimpulan**

Alat bantu parkir mobil adalah alat yang digunakan untuk memudahkan kendaraan saat melakukan parkir dikarenakan ruang parkir yang sempit. Berdasarkan hasil perancangan maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Bahan yang digunakan untuk membuat alat bantu parkir mobil adalah baja profil kanal "U", plat baja dan baja silinder. Sedangkan bahan dan alat pendukung lainnya adalah dongkrak botol, stabilizer, roda dan pegas.
2. Proses pembuatan rangka pada alat bantu parkir menggunakan peralatan mengukur, peralatan melukis, peralatan pemotong, penghalus, pembuat lubang, dan peralatan untuk menyambung.
3. Untuk proses penyambungan digunakan mesin las listrik SMAW (*Shield Metal Arc Welding*) dan didukung peralatan las lainnya seperti topeng las, sarung tangan, palu dan sikat baja.
4. Pada proses pengelasan menggunakan arus listrik sebesar 80 sampai 110 amper dengan menggunakan elektroda jenis R260  $\theta$  2 mm.
5. Pada proses pemesinan terdapat tiga parameter utama yaitu kecepatan putar spindle (*speed*), gerak makan (*feed*) dan kedalaman potong.
6. Kecepatan potong ditentukan oleh diameter benda kerja.
7. Pada proses pengeboran jenis mesin bor yang digunakan tergantung dengan jenis pekerjaan yang dilakukan, mesin bor tangan digunakan untuk pekerjaan-pekerjaan dengan diameter kecil sedangkan mesin bor meja digunakan untuk pekerjaan dengan diameter lubang lebih besar dari pekerjaan mesin bor tangan.

## **5.2. Saran**

Setelah proses pembuatan mesin pengerol baja profil siku ini diselesaikan dan diuji, ada beberapa saran yang dapat diberikan antara lain:

1. Dalam proses pembuatan alat bantu parkir sebaiknya di lakukan bertahap.
2. Perawatan pada alat bantu parkir cukup dengan melakukan pelumasan pada bagian-bagian komponen secara berkala.
3. Periksa komponen-komponen alat sebelum dan sesudah pengoperasian alat bantu parkir.