

**ANALISIS PENGARUH PARAMETER PROSES 3D-PRINTING
MATERIAL *POLYLACTIC ACID* TERHADAP RESPON AKURASI
DIMENSI DAN KEKUATAN TARIK MENGGUNAKAN METODE
TAGUCHI**

TUGAS AKHIR

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat Sarjana Strata-1
Fakultas Teknik Jurusan Teknik Mesin
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Disusun Oleh:

Adimas Hanief Mahardika

20130130299

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

2017