

**KARAKTERISASI MORFOLOGY DAN SIFAT TARIK MEMBRAN
NANOFIBER PVA GOHSEKOL DAN PVA (BM 85.000-124.000)**

TUGAS AKHIR

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat

Strata-1 Pada Prodi Teknik Mesin Fakultas Teknik

Universitas Muhammadiyah Yogyakarta



Disusun Oleh :

DIYAN ARIFIN

20130130121

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA

2017

KATA PENGANTAR

Alhamdulillahirobil'alamin, puji syukur kehadiran Allah SWT yang telah melimpahkan rahmat, hidayah dan anugrah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir dengan judul “KARAKTERISASI MORFOLOGY DAN SIFAT TARIK MEMBRAN *NANOFIBER* PVA *GOHSENOL* DAN PVA (BM 85.000-124.000)” ini. Sholawat serta salam semoga senantiasa tercurahkan kepada junjungan kita, Nabi Muhammad SAW yang kita tunggu-tunggu syafaat beliau kelak di yaumul akhir.

Penulis sangat bersyukur karena dapat menyelesaikan tugas akhir yang menjadi syarat untuk mencapai derajat Strata-1 pada Progam Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta. Disamping itu, penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu penulis selama pembuatan tugas akhir ini berlangsung sehingga dapat tercapai tugas akhir ini.

Demikian yang dapat penulis sampaikan, semoga tugas akhir ini dapat bermanfaat bagi para pembaca. Penulis mengharapkan kritik dan saran terhadap tugas akhir ini agar kedepannya dapat penulis perbaiki. Karena penulis sadar, tugas akhir yang penulis buat ini masih banyak terdapat kekurangannya.

Yogyakarta, 20 Desember 2017

Diyana Arifin

MOTTO

❁ وَأَعْبُدُوا اللَّهَ وَلَا تُشْرِكُوا بِهِ شَيْئًا وَبِالْوَالِدَيْنِ إِحْسَانًا وَبِذِي
الْقُرْبَىٰ وَالْيَتَامَىٰ وَالْمَسْكِينِ وَالْجَارِ ذِي الْقُرْبَىٰ وَالْجَارِ
الْجُنُبِ وَالصَّاحِبِ بِالْجَنبِ وَابْنِ السَّبِيلِ وَمَا مَلَكَتْ
أَيْمَانُكُمْ إِنَّ اللَّهَ لَا يُحِبُّ مَنْ كَانَ مُخْتَالًا فَخُورًا ﴿٣٦﴾

“ Sembahlah Allah dan jangan kamu mempersekutukan-Nya dengan sesuatu apapun. Dan berbuat baiklah kepada kedua orang tua, karib-kerabat, anak-anak yatim, orang-orang miskin, tetangga dekat dan tetangga jauh, teman sejawat, ibnu sabil dan hamba sahaya yang kamu miliki. Sungguh, Allah tidak menyukai orang yang sombong dan membanggakan diri.”

(Q.S An-Nisa', 4:36)

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
MOTTO	iv
INTISARI.....	v
ABSTRACT	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Batasan Masalah.....	3
1.4. Tujuan Penelitian.....	4
1.5. Manfaat Penelitian.....	4
1.6. Sistematika Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN DASAR TEORI.....	5
2.1. Tinjauan Pustaka	5
2.2. Dasar Teori	7
2.2.1. <i>Electrosinning</i>	7
2.2.2. Parametar yang mempengaruhi proses <i>electrospinning</i>	10
2.2.3. <i>Polyvinyl Alcohol (PVA)</i>	12
2.2.4. Sifat Tarik	12
2.2.5. Instrumen Analitik.....	15
BAB III METODE PENELITIAN.....	19
3.1. Bahan penelitian	19
3.2. Alat penelitian	19

3.3. Diagram alir langkah penelitian	26
3.3.1. Persiapan dan pembuatan larutan PVA	26
3.3.2. Optimasi <i>electrospinning</i>	27
3.3.3. Fabrikasi <i>nanofiber</i> PVA.....	28
3.3.4. Pengujian tarik	29
3.4. Pelaksanaan penelitian	30
3.4.1. Persiapan alat	30
3.4.2. Pembuatan larutan PVA <i>Gohsenol</i> dan PVA (BM 85.000-124.000) .	30
3.4.3. Optimasi <i>electrospinning</i>	31
3.4.4. Pembuatan membran <i>nanofiber</i>	31
3.5. Instrumen analisis dan pengujian sampel.....	32
3.5.1. Preparasi sampel uji <i>optic microscope</i> (OM)	32
3.5.2. Preparasi sampel uji mekanik	33
3.6. Teknik analisis	37
3.6.1. Karakterisasi membran <i>nanofiber</i>	37
3.6.2. Analisis kuat tarik.....	38
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	40
4.1. Optimasi kondisi proses <i>electrospinning</i>	40
4.2. Hasil analisis membran <i>nanofiber</i>	44
4.3. Hasil analisis sifat tarik	49
4.3.1. Analisis kuat tarik	51
4.3.2. Analisis regangan.....	52
4.3.3. Analisis modulus elastisitas.....	54
BAB V PENUTUP	
5.1. Kesimpulan.....	56
5.2. Saran	56
UCAPAN TERIMA KASIH.....	57
DAFTAR PUSTAKA	59
LAMPIRAN	61

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1. Skema Alat <i>Electrospinning</i> (Muhaimin dkk. (2014).....	8
Gambar 2.2. Skematik proses terjadinya <i>thinning fiber</i> (a) <i>taylor cone</i> , (b) <i>bending instability</i> (Yarin <i>et al.</i> 2001).....	10
Gambar 2.3. Struktur (a) Vinil asetat (b) PVA (Simanjuntak, 2008)	12
Gambar 2.4. Grafik deformasi tegangan-regangan (Sumaryono, 2012).....	13
Gambar 2.5. Kurva tegangan-regangan untuk polimer umum; (a) getas (<i>brittle</i>); (b) plastis; (c) <i>elastomer (highly elastic)</i> (Sumaryono, 2012)	14
Gambar 2.6. Kurva tegangan-regangan untuk polimer umum; (a) getas (<i>brittle</i>); (b) plastis; (c) <i>elastomer (highly elastic)</i> (Sumaryono, 2012)	15
Gambar 2.7. Mikroskop optik OLYMPUS-SZ61TR.....	16
Gambar 2.8. Bagian – bagian mikroskop <i>optic</i> (http://www.microscope.com/education-center/ /stereo-microscope-parts/)	16
Gambar 2.9. Prinsip kerja SEM (http://nptel.ac.in/courses/102103044/18)	17
Gambar 3.1. <i>Electrospinning</i>	19
Gambar 3.2. <i>Hot plate stirre</i>	20
Gambar 3.3. Jarum suntik (needle)	21
Gambar 3.4. <i>Aluminium foil</i>	21
Gambar 3.5. Gelas ukur	21
Gambar 3.6. pipet.....	22
Gambar 3.7. Sarung tangan <i>nitril</i>	22
Gambar 3.8. Masker.....	22
Gambar 3.9. Jrigen pembuangan.....	23
Gambar 3.10. Tisu.....	23
Gambar 3.11. Timbangan digital	23
Gambar 3.12. <i>Stopwatch</i>	24
Gambar 3.13. <i>Syringe</i>	24
Gambar 3.14. <i>Spatula</i>	24
Gambar 3.15. Pinset	25

Gambar 3.16. Diagram alir langkah kerja 1	26
Gambar 3.17. Diagram alir langkah kerja 2	27
Gambar 3.18. Diagram alir langkah kerja 3	28
Gambar 3.19. Diagram alir langkah kerja 4	29
Gambar 3.20. Penimbangan bahan polimer (a) Aquades 90 gr, (b) PVA 10 gr	30
Gambar 3.21. Proses pelarutan PVA ke dalam aquades	31
Gambar 3.22. Optimasi parameter <i>electrospinning</i>	31
Gambar 3.23. Sampel <i>optical microscope</i>	32
Gambar 3.24. Sampel preparat tidak merata	32
Gambar 3.25. Foto morfologi nanofiber PVA <i>Gohsenol</i> (teknis) dan PVA 85.000-124.000 (analisis) menggunakan OM ; (a) PVA teknis (b) PVA analisis	33
Gambar 3.26. <i>Universal Testing Machine Zwick 0.5</i>	34
Gambar 3.27. (a) ASTM D 882, (b) Preparasi sampel uji tarik, (c) Posisi grip terhadap sampel (Wang, 2013)	35
Gambar 3.28. Pengukuran ketebalan menggunakan OM	36
Gambar 3.29. Proses pengukuran ketebalan menggunakan skala pada OM	36
Gambar 3.30. Proses uji tarik	37
Gambar 3.31. Pengukuran diameter nanofiber	38
Gambar 4.1. <i>Spot</i> membran	40
Gambar 4.2. <i>Hollow</i> Membran	41
Gambar 4.3. Fiber terkumpul sedikit	41
Gambar 4.4. Fiber terkumpul banyak	42
Gambar 4.5. <i>Circle</i> membran (a) <i>Circle</i> membran kecil ; (b) <i>Circle</i> membran sedang ; (c) <i>Circle</i> membran besar	43
Gambar 4.6. Hasil optimasi <i>nanofiber</i>	43
Gambar 4.7. Foto morfologi serat nano PVA <i>Gohsenol</i> dan PVA 85.000-124.000 menggunakan SEM ; (a) 6 % ; (b) 8 % ; (c) 10 % ; (d) BM 10 %	44
Gambar 4.8. Distribusi diameter serat nano PVA <i>Gohsenol</i> 6%	45
Gambar 4.9. Distribusi diameter serat nano PVA <i>Gohsenol</i> 8%	46

Gambar 4.10. Distribusi diameter serat nano PVA <i>Gohsenol</i> 10%	46
Gambar 4.11. Distribusi diameter serat nano PVA (BM 85.000-124.000) 10 % ..	47
Gambar 4.12. Korelasi antara diameter rata-rata serat nano terhadap konsentrasi PVA <i>Gohsenol</i> dan PVA (BM 85.000-124.000)	49
Gambar 4.13. Kurva tegangan regangan nanofiber PVA <i>Gohsenol</i> dan PVA (BM 85.000-124.000)	50
Gambar 4.14. Grafik pengaruh variasi konsentrasi terhadap kuat tarik PVA <i>Gohsenol</i> dan PVA (BM 85.000-124.000)	51
Gambar 4.15. Grafik pengaruh variasi konsentrasi terhadap regangan PVA	53
Gambar 4.16. Grafik pengaruh variasi konsentrasi terhadap modulus elastisits PVA.....	54
Gambar 4.17. Perbandingan diameter rata-rata serat nano PVA dengan penelitian (Harsojo dkk, 2014)	55

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1. Spesifikasi alat uji tarik.....	33
Tabel 4.1. Pengaruh variasi konsentrasi terhadap kuat tarik PVA.....	50
Tabel 4.2. Pengaruh variasi konsentrasi terhadap regangan PVA	51
Tabel 4.3. Pengaruh variasi konsentrasi terhadap modulus elastisitas PVA.....	52