

## DAFTAR PUSTAKA

- Ardiyanto, A. 2017. Pengaruh variasi sudut kampuh dan kuat arus terhadap kekuatan tarik aluminium 6061 pada pengelasan *tungsten inert gas (tig)*.
- Bhamji, M. P., R. J. Moat, P. L. Threadgill, dan A. C. Addison. 2012. Linier friction welding of aluminium to magnesium. *Journal science and technology of welding and joining* Vol 17.Halm 368-378.
- Fitriyanto, M. N. 2014. Penyambungan *stainless steel austenitic* seri 316 dengan metoda *friction welding* terhadap kekuatan tarik, kekerasan, dan struktur mikro.  
<http://www.sidharthametals.com/>. Diakses pada 2 januari 2018.
- Iswar, M. dan Syam, R. 2012. Pengaruh variasi parameter pengelasan (putaran dan temperatur) terhadap kekuatan sambungan las hasil friction welding pada baja karbon rendah.
- Kusaka, M, Kimura M, Ishii H, Kaizul K dan Fuji A. 2009. Joining phenomena and joint strength of friction welded joint between aluminium–magnesium alloy (AA5052) and low carbon steel.
- Manufactured Technology Inc. Friction welding solutions for the Automotive industry. Dari <http://www.mtiwelding.com/industries/automotive/>. Diakses pada 2 juli 2017.
- Prasetyono, S. dan Subiyanto, H. 2012. Pengaruh durasi gesek, tekanan gesek dan tekanan tempa terhadap *impact strength* sambungan lasan gesek langsung pada baja karbon AISI 1045.
- Prabowo, A. 2017. Pengaruh waktu pengelasan terhadap kualitas sambungan las magnesium AZ31 dan aluminium Al 13 dengan metode pengelasan gesek.
- Rahmanto, Y. A. 2016. Variasi kecepatan putar dan tekanan tempa pada friction welding terhadap sifat mekanik Al 6061.
- Rahayu, D. 2012. Analisis proses friction stir welding pada plat tipis aluminium. Depok : Teknik mesin Universitas Indonesia.
- Santoso, E. B., Irawan, Y. S. dan Sutikno, E. 2012. pengaruh sudut *chamfer* dan gaya tekan akhir terhadap kekuatan tarik dan porositas sambungan las gesek pada paduan Al-Mg-Si.
- Subiyanto, H., Subowo, G. D. dan Hadi, S. 2016. Studi eksperimen pengaruh durasi gesek, tekanan gesek dan tekanan tempa pengelasan gesek (FW) terhadap kekuatan tarik dan impact pada baja AISI 1045.

- Shubhavardhan dan Surendran. 2012. Friction welding to joining dissimilar metals. IJETAE Vol 2. Halm. 200-210.
- Surdia, T. dan Saito, S. 1999. Pengetahuan bahan teknik. Cetakan ke 4. PT Pradya Paramita. Jakarta.
- Surdia, T., Chijiwa, K., 2000, *Teknik Pengecoran Logam*, Cetakan Ke-8, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.
- Sastranegara, A. 2009. Mengenal uji tarik dan sifat mekanik logam. Teknik mesin Universitas Indonesia.