

Daftar pustaka

- Apriyanto, C. 2015. “Analisa Pengaruh Waktu Gesek Terhadap Kekuatan Tarik Dan Struktur Mikro Pada Sambungan Baja Karbon Rendah Dan Aluminium Dengan Metode Pengelasan Gesek (Friction Welding)”. Skripsi, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Alves, E. P. 2010. “Welding of AA1050 Aluminium With AISI 304 Stainless steel by Rotary Friction Welding Process”. 2(3), 310-306.
- Azo Materials. 2016. “Stainless steel – Grade 420 (UNS S42000)”.
<http://www.azom.com/article.aspx?ArticleID=972>. (11/4/2016)
- BSAA. 2015. “Melting temperature ranges for stainless steel”.
<http://www.bsaa.org.uk/topics.php?article=103>. (11/4/2016)
- Dilovazendu F.L., Suprpto W., Sulistiyo W. 2012. “Pengaruh Waktu Peleburan Terhadap Kekerasan dan Kelarutan Cu Pada Paduan Al-Cu.” Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Brawijaya.
- Daerah lasan. www.gatwicktechnologies.com/processes/friction-welding 29
[Maret 2016](#)
- Husodo, N., Sanyoto, L. S. 2011. “Peningkatan Peran Teknologi *Friction Welding* Dalam Memproduksi As Sepeda Motor Produk Industri Kecil”. *Jurnal Energi dan Manufaktur*.
- Irwanto, F. 2014. “Sifat Mekanis dan Struktur Mikro Pengelasan Gesek Baja Tahan Karat Austenitik AISI 304. Skripsi , Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Mahdi, A. R. F. “Pengaruh Tekanan Tempa Terhadap Upset, Akurasi Dimensi Dan Kekuatan Sambungan Lasan Pada Baja Karbon AISI 1045 Dengan Direct-Drive”. ITS.
- Manufacturing Technology, Inc. 3 April 2015
(www.mtiwelding.com)
- Mesin Uji kekerasan *Vickers*.
(<http://mesin.ub.ac.id/sarjana/?p=182>). (11/4/2016)
- Mesin Uji Foto Micro.
<http://www.plastic-plating.com/id/page/lab.html>. (11/4/2016)

- Outokumpu. 2013. "Handbook of Stainless Steel."
"http://www.outokumpu.com/SiteCollectionDocuments/Outokumpu-stainless-steel-handbook.pdf. Diakses Tanggal 8 Maret 2016. 13.00 WIB.
- Sastranegara, Azhari. 2012. "Mengenal Uji Tarik Dan Sifat-Sifat Mekanik Logam." http://www.infometrik.com/2009/09/mengenal-uji-tarik-dan-sifat-sifat-mekanik-logam/. Diakses tanggal 13 Februari 2016. 10.25 WIB.
- Satoto, I. 2011. "Kekuatan Tarik Struktur Mikro Dan Struktur Makro Lasan Stainless steel Dengan Las Gesek". Skripsi, Jurusan Teknik Mesin, Fakultas Teknik, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Skema proses pengelasan gesek (friction welding)
Sumber : <https://titofebrianto.wordpress.com/2013/06/page/3/> 26 maret 2016
- Surdia, T dan Saito, S. 1999. *Pengetahuan Bahan Teknik*. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Suprpto, Wahyono. 2012. "The Fluidity Characteristics of Liquid Duralumin by Piece Test Methode on Permanent Mold in Low Pressure. Jurnal Rekayasa Mesin." *Jurnal Rekayasa Mesin* 3(1): 268–75.
- Tiwan, M. T., Ardian, A. 2005. "Penyambungan Baja AISI 1040 Batang Silinder Pejal Dengan Friction Welding". UNY.
- Wahyuni, I., Rojul A.B., Nasocha E., Rosyi N.F., Khusuma N., Ningsih O.R. 2014. "Uji Kekerasan Material Dengan Metode Rockwell."