

## DAFTAR PUSTAKA

- Alves, E. P., Neto, F. P., dan An, C. Y. 2010. *Welding of AA1050 aluminum with AISI 304 stainless steel by rotary friction welding process*. Brazil: *Journal of Aerospace Technology and Management (JATM)*.
- Alloy designations*. [www.en.wikipedia.org/wiki/Aluminium\\_alloy](http://www.en.wikipedia.org/wiki/Aluminium_alloy), diakses 30 Mei 2016
- ASM Aerospace Specification Metals, Inc. *Specific Material*. Florida. [www.asm.matweb.com](http://www.asm.matweb.com), diakses 30 Mei 2016
- Atlas Specialty Metals. *Stainless Steel - Grade 420 (UNS S42000)*. Australia. [www.azoom.com](http://www.azoom.com), diakses 30 Mei 2016
- Bahasa, M. H. 2011. Analisa Pengaruh Waktu Gesekan dengan Metode *Direct-Drive Friction Welding* Terhadap Struktur Mikro dan Sifat Mekanik Baja St 41 Sebagai Alternatif Pengganti Proses Produksi As Roda Sepeda Motor. Surabaya: Jurnal Energi dan Manufaktur.
- Dieter, G. E. 1988. *Mechanical metallurgy*. SI metric edition, McGraw-Hill, ISBN 0-07-100406-8.
- Haryanto, Poedji. 2012. Proses Penyambungan Batang dan Kepala Baut Klem dengan Perangkat *Direct-Drive Friction Welding* pada Mesin Bubut. Semarang: Teknis.
- Husodo, N. dan Sanyoto, B. L. 2011. Peningkatan Peran Teknologi *Friction Welding* dalam Memproduksi As Sepeda Motor Produk Industri Kecil. Surabaya: Jurnal Energi dan Manufaktur.
- Husodo, N., dkk. 2013. Penerapan Teknologi Las Gesek (*Friction Welding*) dalam Rangka Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon St41 pada Produk *Back Spring Pin*. Surabaya: Jurnal Energi dan Manufaktur.
- Iswar, Muhammad dan Syam, Rafiuddin. 2012. Pengaruh Variasi Parameter Pengelasan (Putaran dan Temperatur) Terhadap Kekuatan Sambungan Las Hasil *Friction Welding* pada Baja Karbon Rendah. Makassar: Jurnal Mekanikal.
- Japanese Industrial Standards Association*. 1980. *Standard Book of JIS: JIS Z 2201*. Tokyo: *Japanese Industrial Standard*.
- Kolbi. 2015. Analisa Pengaruh Waktu Gesek Terhadap Struktur Mikro dan Kekerasan pada Sambungan Logam Pipa Kuningan 5/8" dengan Metode Pengelasan Gesek (*Rotary Friction Welding*). Yogyakarta: Semesta Teknika.

- Metal Suppliers Online. 2024 *aluminum material property data sheet - product availability and request a quote*. Hampstead, London. [www.suppliersonline.com](http://www.suppliersonline.com), diakses 30 Mei 2016.
- Moarrefzadeh, Ali. 2012. *Study of Heat Affected Zone (HAZ) in Friction Welding Process*. Iran: *Journal of Mechanical Engineering*.
- Nugroho, A. W., Suwanda, T., Irwanto, F. 2014. Sifat Mekanis dan Struktur Mikro Pengelasan Gesek Baja Tahan Karat Austenitik AISI 304. Yogyakarta: Semesta Teknika.
- Nurchayono, Eko. 2011. Analisa Pengaruh Waktu Gesekan Terhadap Struktur Mikro dan Sifat Mekanik (Uji Kekerasan & Kekuatan Tarik) Pipa Baja Astm A106 dengan Metode *Friction Welding*. Surabaya: Jurnal Energi dan Manufaktur.
- Prasetyono, S. dan Subiyanto, H. 2012. Pengaruh Durasi Gesek, Tekanan Gesek dan Tekanan Tempa Terhadap *Impact Strength* Sambungan Lasan Gesek Langsung pada Baja Karbon Aisi 1045. Surabaya: Jurnal Energi Dan Manufaktur.
- PT Dewantara Cahaya Sejati, Jalan Raya Pakis VI D no. 3, Bekasi.
- PT Global Metals. Stainless Steel - 420. Australia. [www.globalsmetal.com.au](http://www.globalsmetal.com.au), diakses 6 April 2016.
- PT CRP Meccanica. Aluminum 2024-T4; 2024-T351. Modena, Italy. [www.crpmeccanica.com](http://www.crpmeccanica.com), diakses 1 April 2016
- Sahin, M. dan Misirli, C. 2013. *Mechanical and Metalurgical Properties of Friction Welded Aluminium Joints*. InTech.
- Sanyoto, B. L., dkk. 2012. Penerapan Teknologi Las Gesek (*Friction Welding*) dalam Proses Penyambungan Dua Buah Pipa Logam Baja Karbon Rendah. Surabaya: Jurnal Energi dan Manufaktur.
- Sathiya, P., Aravindan S., Haq, A. N. 2004. *Friction Welding of Austenitic Stainless Steel and Optimization of Weld Quality*. India: *International Symposium of Research Students*.
- Setyawan, Pungky Eka, dkk. 2014. Kekuatan Tarik dan Porositas Hasil Sambungan Las Gesek Aluminium 6061 dengan Berbagai Suhu Aging. Malang: Jurnal Rekayasa Mesin.
- Shubhavardhan, R. N. dan Surendran S. 2012. *Friction Welding to Join Dissimilar Metals*. India: *International Journal of Emerging Technology and Advanced Engineering*.

- Spindler, D. E. 1994. *What Industry Needs to Know About Friction Welding*. Indiana: *Welding Journal*.
- Stainless Steel. [www.scribd.com/doc/9002232/Stainless-Steel-1](http://www.scribd.com/doc/9002232/Stainless-Steel-1), diakses 31 Mei 2016
- Stainless Steel Classifications. [http://www.engineeringtoolbox.com/stainless-steel-classifications-d\\_368.html](http://www.engineeringtoolbox.com/stainless-steel-classifications-d_368.html), diakses 30 Mei 2016
- Suprpto, Wahyono. 2012. *The Fluidity Characteristics of Liquid Duralumin by Piece Test Methode on Permanent Mold in Low Pressure*. Malang: Jurnal Rekayasa Mesin.
- Tiwan dan Ardian, Aan. 2005. Penyambungan Baja Aisi 1040 Batang Silinder Pejal dengan *Friction Welding*. Yogyakarta: UNY.
- Wirjosumarto, H. dan Okumura, T. 1981. *Teknologi Pengelasan Logam*. Jakarta: PT Pradnya Paramita.