

## LEMBAR PENGESAHAN

### TUGAS AKHIR

#### PENGARUH VARIASI TEKANAN GESEK TERHADAP KEKUATAN TARIK STRUKTUR MIKRO DAN KEKERASAN SAMBUNGAN LOGAM SILINDER PEJAL ALUMUNIUM 6061 T6 DENGAN STAINLESS STEEL 304 MENGGUNAKAN METODE *CONTINUOUS DRIVE FRICTION WELDING*

Disusun oleh:  
UMAN SETIADI  
20130130152

Telah Dipertahankan Di Depan Tim Penguji  
Pada tanggal 11 Agustus 2017

#### Susunan Tim Penguji

##### Dosen Pembimbing I

Totok Suwanda, S.T., M.T.  
NIK. 19690304199603123024

##### Dosen Pembimbing II

Aris Widyo Nugroho, S.T., M.T., Ph.D.  
NIK. 19700307199509123022

#### Penguji

Bambang Riyanta, S.T., M.T.  
NIK. 19710124199603123025

Tugas akhir ini telah dinyatakan sah sebagai salah satu persyaratan  
untuk memperoleh gelar sarjana teknik.

Tanggal 23 Agustus 2017

#### Mengesahkan

##### Ketua Jurusan Teknik Mesin

Novi Caroko, S.T., M.Eng.  
NIP. 197911132005011001