

DAFTAR PUSTAKA

- American Society For Testing And Materials, 1997. "Standard Test Method For Vickers Hardness Of Metallic Materials", ASTM, E92-82.*
- Andrian, 2013. "Pengaruh Tekanan Gesek, Durasi Gesek dan Tekanan Tempa Terhadap Kekuatan Sambungan Lasan". Teknik Mesin, ITS.
- Amstead, B. H, Sriati, 1989 "Teknologi Mekanik Jilid 1" Erlangga, Jakarta.
- Kristanto Eko, 2017. "Analisis Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Pada Sambungan Las Alumunium Dengan Variasi *Filler* Menggunakan Metode *Friction Stir Welding* (FSW)". Teknik Mesin, UMS
- Hendy, dkk, 2016. "Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Sambungan Las Alumunium 6061 Hasil Friction Welding. Teknik Mesin, Universitas Jember.
- Japanese Industrial Standards Association, 1980. Standard Book of JIS: JIS Z 2201. Japanese Industrial Standard Association. Tokyo.*
- Kato H, K dan Tokisue, H. 1994 "*Properties of 6061 Alumunium Alloy Friction Welding Joints*". *Welding International*.
- Pungky, 2014. "Kekuatan tarik dan Porositas Hasil Sambungan Las Gesek Alumunium 6061 Dengan Berbagai Suhu Aging". Teknik Mesin. UMB. Malang.
- Subiyanto, dkk, 2016. "Studi Eksperimen Pengaruh Durasi Gesek, Tekanan Gesek dan Tekanan Tempa Pengelasan Gesek (FW) Terhadap Kekuatan Tarik dan Impact pada Baja AISI 1045". Teknik Mesin, ITS.
- Sahin dan Misirli, 2012. "*Mechanical and Metalurgical Properties of Friction Welded Alumunium Joints*."

- Santoso, dkk, 2012. “Pengaruh Sudut *Chamfer* Dan Gaya Tekan Terhadap Kekuatan Tarik Dan Porositas Sambungan Las Gesek Alumunium 6061”. Jurnal Rekayasa Mesin.
- Spindler, 1994. “*What Industry Needs to Know about Friction Welding*, *Welding Journal*, march,p. 37- 42.
- Surdia dan Saito, 1999. “Pengetahuan Bahan Teknik”. Jakarta. PT Pradnya Paramita.
- Tiwan dan Ardian, 2005. “Penyambungan Baja AISI 1040 Batang Silinder Pejal Dengan *Friction Welding*. Universitas Negeri Yogyakarta.
- Wiriosumarto. H. dan Okumura. T, 2000. “Teknologi Pengelasan Logam”. Jakarta. PT Pradnya Paramita.