

**LAPORAN TUGAS AKHIR**  
***MEDIA PRAKTIKUM SISTEM PENGEREMAN DAIHATSU ZEBRA***

**Disusun dan Diajukan untuk memenuhi Tugas dan Syarat Guna  
Memperoleh Gelar Ahli Madya**



**Oleh :**

**Hasti Rahayu  
20123020008**

**D3 TEKNIK MESIN OTOMOTIF DAN MANUFAKTUR  
PROGRAM VOKASI  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

**2015**

## **KEASLIAN**

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Hasti Rahayu

NIM : 20123020008

Program Studi : Teknik Mesin Otomotif dan Manufaktur

Perguruan Tinggi : Program Vokasi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta

Menyatakan dengan sesungguhnya Tugas Akhir saya yang berjudul “PEMBUATAN MEDIA PRAKTEK SISTEM PENGEREMAN DAIHATSU ZEBRA” adalah hasil karya atau penelitian saya. Sepanjang sepengetahuan saya, tidak terdapat karya atau pendapat yang ditulis atau diterbitkan orang lain kecuali sebagai acuan atau kutipan dengan mengikuti tata penulisan karya ilmiah yang lazim.

Yogyakarta, 09 September 2015

Yang Menyatakan

Hasti Rahayu  
20123020008

## HALAMAN MOTTO

- Untuk menjadi yang terdepan bukan harus selalu tampil didepan, tetapi untuk menjadi yang terdepad adalah pada saat kita mau berbuat demi masa depan
- Mimpi dihari ini akan menjadi kenyataan di hari esok
- Belajarlah dari kegagalan diri sendiri dan orang lain
- Ada empat permata dalam diri manusia yaitu, Akal, Agama, Rasa malu dan Amal shaleh
- Bondho, Bahu, Pikir lek perlu sak nyawane sisan (Anonim)
- Jadilah manusia yang wajar, namun berjiwa besar, Besar Jasamu, Besar Amalmu, Besar Cita-Citamu dan Kuat Imanmu (Anonim)

## HALAMAN PERSEMBAHAN

*Laporan tugas akhir ini kupersembahkan kepada :*

- ❖ *Bapak dan ibuku tercinta yang telah merawat, menjaga dan mendidikku dari kecil sehingga dewasa, seperti sekarang ini..*
- ❖ *Bapak Joni Kasmara S.T. yang telah membimbing dan memberikan kontribusi ide-ide serta memberikan motivasi yang sangat berarti hingga laporan tugas akhir ini dapat terselesaikan.*
- ❖ *Teman-teman seperjuangan Teknik Mesin Otomotif dan Manufaktur angkatan 2012 yang saling memotivasi dan bahu-membahu satu sama lain dalam pelaksanaan tugas akhir.*
- ❖ *Dosen-dosen Teknik Mesin Otomotif dan Manufaktur yang turut membantu dalam pelaksanaan tugas akhir.*
- ❖ *Teman-teman Himpunan Mahasiswa Teknik Mesin Otomotif dan Manufaktur yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu.*

## **ABSTRAK**

Sistem Pengereman adalah sebuah sistem yang ada pada kendaraan yang dirancang untuk mengurangi atau memperlambat dan menghentikan laju kendaraan. Sistem pengereman tersebut meliputi rem kaki, rem tromol, dan rem cakram. Pengereman sangat penting terutama pada saat parkir berada pada area yang tidak landai..

Pada proses pembuatan Media praktikum Sistem Pengereman Daihatsu Zebra ini,maka langkah- langkahnya adalah Merancang Desain Alat Peraga, Mempersiapkan Alat dan bahan Memotong Material, Pengelasan, Membuat dan Memasang *Bracket*, merapikan stand karena terak akibat dari proses pengelasan perlu dibersihkan dengan menggunakan gerinda supaya stand terlihat bersih dan rapi, Epoxy Primer, Pendempulan untuk meratakan permukaan yang tidak rata dan mengisi celah antar sambungan yang telah di las, Pengecatan Rangka, Pemasangan Komponen, Pengujian yang mana langkah ini di lakukan pemeriksaan komponen rem serta uji coba sistem pengereman.

Berdasarkan hasil pengukuran pada komponen sistem pengereman yang ada pada Media praktikum Sistem pengereman Daihatsu Zebra didapat hasil yaitu, Pengukuran ketebalan kampas, baik rem cakram maupun tromol.Rem cakram,ketebalan 8,85 mm dan masih laik digunakan.Rem tromol, ketebalan 4mm dan masih bisa digunakan. Celah kampas dengan disc brake 0.50 mm, Celah Kampas dengan Drum brake 5.45 mm, Hasil pengukuran clearance jarak kondisi bebas sampai diberi tekanan adalah 10 cm. ( standard 154,7 – 164.7 mm ).Dari lantai dengan standard kebebasan 3-6 mm, Pengukuran kerataan disc brake menggunakan *Dial indicatore*, Didapat hasil tingkat kerataan dari dua area, area A dan B. Dengan hasil 0.05 – 0.1 mm, Pengukuran pegas pengembali Kondisi bebas tanpa tekanan 14 mm (panjang keseluruhan), Kondis diberi tekanan 14.5 mm (Panjang keseluruhan), Ketebalan disc brake 11.10 mm dan masih dapat digunakan.

**Keyword : Sistem, Pengereman,Tromol,Disc Brake**

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan kehadiran Allah SWT yang telah memberikan rahmat serta karunia-Nya kepada kami sehingga penulis berhasil menyelesaikan Laporan tugas akhir yang berjudul “*Sistem Penggereman Daihatsu Zebra*” ini selesai tepat pada waktunya.

Terselesainya laporan ini tidak lepas dari bantuan dan dukungan dari berbagai pihak. Untuk itu penyusun ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Bapak Prof. Dr. Bambang Cipto, M.A. selaku Rektor Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
2. Bapak Dr.Sukamta, S.T, M.T selaku Direktur Program Vokasi.
3. Bapak Andika Wisnujati, S.T, M.Eng. selaku Kaprodi Teknik Mesin Otomotif dan Manufaktur serta selaku Dosen Pembimbing 1.
4. Bapak Joni Kasmara, ST, selaku Dosen pembimbing 2.
5. Dosen-dosen program vokasi universitas muhammadiyah Yogyakarta.
6. Kedua Orang tua yang selalu mendoakan dengan tulus.
7. Teman-teman seperjuangan dan keluarga besar HIMATOM yang secara langsung maupun tidak langsung membantu terselesaiannya tugas akhir ini.
8. Dan semua orang yang telah membantu yang tidak bisa saya sebutkan satu per satu.

Penyusun menyadari akan keterbatasan, kelemahan, dalam ilmu dan pengalaman sehingga Laporan ini masih jauh dari sempurna, oleh karena itu kritik dan saran dari semua pihak yang bersifat motivasi dan membangun selalu saya harapkan demi kesempurnaan Laporan ini.

Akhir kata, sekali lagi saya berterima kasih kepada semua pihak yang telah berperan serta dalam penyusunan Laporan ini dari awal sampai akhir, Semoga laporan ini dapat dengan segala kekurangan dapat bermanfaat bagi penulis dan pembaca dan Semoga Allah SWT senantiasa meridhai segala usaha kita. Amin

Yogyakarta, Agustus 2015

Penulis,

## DAFTAR ISI

	Halaman
<b>HALAMAN JUDUL</b> .....	i
<b>HALAMAN PERSETUJUAN</b> .....	ii
<b>HALAMAN PENGESAHAN</b> .....	iii
<b>KEASLIAN</b> .....	iv
<b>MOTTO</b> .....	v
<b>PERSEMBAHAN</b> .....	vi
<b>ABSTRAK</b> .....	vii
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	viii
<b>DAFTAR ISI</b> .....	x
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	xii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	xiii
<b>BAB I PENDAHULUAN</b>	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Identifikasi Masalah .....	2
1.3. Batasan Masalah .....	2
1.4. Rumusan Masalah.....	2
1.5. Tujuan.....	3
1.6. Manfaat.....	3
1.7. Sistematika Penulisan.....	4
<b>BAB II KAJIAN PUSTAKA DAN LANDASAN TEORI</b>	
2.1. Kajian Pustaka .....	5
2.2. Landasan Teori .....	5
2.2.1. Prinsip Dasar Sistem Rem .....	5
2.2.2. Komponen Sistem Rem.....	6
2.3. Mekanisme Kerja.....	9
2.3.1. Master silinder.....	10
2.3.2. Booster rem dan konstruksi .....	11
2.4. Pengoprasiyan.....	12

2.4.1. Pengoprasian Normal Master Silinder.....	12
2.4.2. Pengoprasian Booster Rem.....	14
2.4.3. Pengecekan Fungsi .....	19
2.4.4. Rem Cakram (Disc Brake) .....	22
2.4.5. Rem Tromol (Drum Brake) .....	25
2.4.6. Penyesuaian tinggi Pedal Rem .....	28

### **BAB III METODOLOGI PERANCANGAN**

3.1. Konsep Perancangan.....	30
3.1.1. Tempat.....	30
3.1.2. Rencana Alat Kerja.....	30
3.1.3. Rencana Langkah Kerja .....	31
3.2. Alat dan Bahan .....	32
3.2.1. Alat .....	32
3.2.2. Bahan.....	35
3.3. Jadwal Kegiatan.....	36

### **BAB IV PROSES, HASIL DAN PEMBAHASAN**

4.1. Proses.....	37
4.1.1. Proses Pemembuatan Media Praktikum .....	37
4.2. Hasil.....	42
4.2.1. Hasil Pengukuran Media Praktikum.....	42
4.2.2. Hasil Uji Pengoperasian Media .....	56
4.3. Pembahasan .....	46
4.3.1. Tekanan Aliran Fluida.....	46
4.3.2. Pengoperasian Media.....	47

### **BAB V PENUTUP**

5.1. Kesimpulan.....	48
5.2. Saran .....	48

### **DAFTAR PUSTAKA**

### **LAMPIRAN**

## **DAFTAR TABEL**

	Halaman
Tabel 3.1 Jumlah Bahan.....	35
Tabel 3.2 Jadwal Kegiatan.....	36

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
Gambar 2.1 Prinsip kerja Rem.....	6
Gambar 2.2 Komponen sistem rem .....	6
Gambar 2.3 Pedal Rem .....	7
Gambar 2.4 Master Silinder.....	7
Gambar 2.5 Boster rem .....	8
Gambar 2.6 Selang Fleksibel Depan .....	8
Gambar 2.7 Tuas Rem Tangan .....	9
Gambar 2.8 komponen Boster rem.....	12
Gambar 2.9 Pengoperasian normal.....	13
Gambar 2.10 pedal rem ditekan.....	13
Gambar 2.11 pedal rem dilepas .....	14
Gambar 2.12 posisi boster pada saat tidak digunakan.....	15
Gambar 2.13 pada saat boster rem digunakan .....	16
Gambar 2.14 Boster dalam kondisi menahan .....	17
Gambar 2.15 Booster pada saat menerima dorongan maksimum .....	18
Gambar 2.16 brak ebooster dengan kondisi tidak hampa udara .....	19
Gambar 2.17 brak ebooster dengan kondisi tidak hampa udara.....	19
Gambar 2.18 pengecekan fungsi airtightness .....	20
Gambar 2.19 pengecekan pengoperasian .....	21
Gambar 2.20 pengecekan fungsi <i>load airtightness</i> .....	22
Gambar 2.21 Konstruksi rem kaki tipe <i>Disc Brake</i> .....	23
Gambar 2.22 Brake Adjustment .....	23
Gambar 2.23 Proses penurunan cairan pelumas .....	24
Gambar 2.24 Indikator keausan bantalan .....	25
Gambar 2.25 konstruksi rem tromol .....	26
Gambar 2.26 <i>Leading shoe</i> dan <i>Trailing shoe</i> .....	27
Gambar 2.27 Tipe auto adjusment.....	28
Gambar 2.28 Tipe manual adjustment.....	28

Gambar 2.29 Penyesuaian pedal rem ..... 29