

DAFTAR PUSTAKA

- Callister, W. D. 2001. "Fundamentals of Materials Science and Engineering".
Department of Metallurgical Engineering The University of Utah.
- Dey, H., Ashfaq, M., Bhaduri, A., and Rao, K. 2009. "Joining of titanium to 304L stainless steel by friction welding". *Journal of Materials Processing Technology* 209. www.elsevier.com/locate/jmatprotec.
- Husodo, N., Luwar, B., Astono, H., Bangun, S., dan Hidayat, R. 2015. "Analisa Kekuatan Sambungan Pipa Baja Karbon dan Besi Cor Berbasis Teknologi Las Gesek (*Friction Welding*)". Surabaya: *Jurnal Energi dan Manufaktur* Vol. 8, No. 2.
- Husodo, N., Santoyo, B. L., Setyawati, S. B., dan Mursid, M. 2013. "Penerapan Teknologi Las Gesek (*Friction Welding*) dalam Rangka Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon St41 pada Produk *Back Spring Pin*". Surabaya: *Jurnal Energi dan Manufaktur*, Vol. 6, No. 1.
- Japanese Industrial Standards Association, 1980. Standard Book of JIS: JIS Z 2201. Japanese Industrial Standard Association. Tokyo.
- Kalpakjian, S., and Schmid, S. R. 2009. "Manufacturing Engineering and Technology".
- Laksono, H. W., dan Sugiyanto. 2014. "Analisa Hasil Pengelasan Gesek Pada Sambungan Sama Jenis Baja St 60, Sama Jenis Aisi 201, Dan Beda Jenis Baja St 60 Dengan Aisi 201". Semarang: *Jurnal Teknik Mesin S-1*, Vol. 2, No. 1.
- Nugroho, A. W., Suwanda, T., dan Irwanto, F. 2014. "Sifat Mekanis dan Struktur Mikro Pengelasan Gesek Baja Tahan Karat Austenitik AISI 304". *Jurnal Ilmiah Semesta Teknik*, Vol. 17, No. 1, 83-90.
- Nugroho, A. W., Suwanda, T., dan Serena, S. A. 2016. "Mikrostruktur dan Kekerasan Sambungan Pengelasan Gesek Disimilar Pipa Tembaga/Kuningan (Cu/Cu-Zn)". *Jurnal Ilmiah Semesta Teknik*, Vol. 19, No. 1, 68-74.
- Outokumpu. 2013. "Handbook of Stainless Steel".
- Sahin, M. 2006. "Evaluation of the joint-interface properties of austenitic-stainless steels (AISI 304) joined by friction welding". *Materials and Design* 28, 2244–2250.

- Santoyo, B., Husodo, N., Setyawati, S., dan Mursid, M. 2012. “Penerapan Teknologi Las Gesek (*Friction Welding*) dalam Proses Penyambungan Dua Buah Pipa Logam Baja Karbon Rendah”. Surabaya: *Jurnal Energi dan Manufaktur Vol.5, No.1*.
- Sastranegara, Azhari. 2012. “Mengenal Uji Tarik Dan Sifat-Sifat Mekanik Logam”. <http://www.infometrik.com/2009/09/mengenal-uji-tarik-dan-sifat-sifat-mekanik-logam/>. Diakses tanggal 10 April pukul 15.35 WIB.
- Sathiya, P., Aravindan, S., and Noorul, A. 2005. “Mechanical and metallurgical properties of friction welded AISI 304 austenitic stainless steel”. *Int J Adv Manuf Technol* 26: 505–511
- Shubhavardhan, R. N., and Surendran, S. 2012. “Friction Welding to Join Dissimilar Metals”. *International Journal of Emerging Technology and Advanced Engineering*. Website: www.ijetae.com (ISSN 2250-2459, Vol 2).
- Wirjosumarto, H., dan Okumura, T. “Teknologi Pengelasan Logam”. Jakarta: Pradnya Paramita, 2000.