

Daftar Pustaka

- Anonim. 2014. *Injection molding* MT.BLD. melalui <http://www.pt.bme.hu/gepadat.php?sorszam=35&l=a> diakses pada jam 10.39 wib tanggal 01/05/2017. *Department of polymer engineering, Budapest University of Technology and Economics Faculty of Mechanical Engineering.*
- Anggono, Agus Dwi . 2005 . “ Prediksi Shrinkage Untuk Menghindari Cacat Produk Pada *Plastic Injection*”. *Media Mesin* Vol. 6 No. 2 70-77
- Anonim. 2003 *Engineering Plastics – The Manual book. materials data book.* cambridge university engineering department.
- Arif Rahman Hakim, 2016. “ Pengaruh suhu, tekanan dan waktu pendinginan terhadap cacat warpage produk berbahan plastik”. *Jurnal unrika* 14-48 PB.
- Asror Muhammad Fatich dan Hendro Sat Setijo Tomo dkk,2003. “Pengaruh suhu proses dan tekanan *injection molding* terhadap kekuatan benturan dan kekerasan pada material *High density polyethylene*”.*Prosiding symposium nasional polimer IV*, 188-192
- Bernadeth jong hiong jun dan ariadne L.juwono. 2010. *Studi perbandingan sifat mekanik polypropylene murni dan daur ulang.* Program Pascasarjana Fisika, Departemen fisika, Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam, Universitas Indonesia, Depok 16424, Indonesia.
- DIN EN ISO 294-1. 1998. *European standard injection molding of test specimens of thermoplastic materials.* (ISO 294-1: 1998) *reference number.* DIN EN ISO 294-1 : 1998-10. Sales No. 111DIN Deutsches institut for Normung e.V., Berlin. *Kunststoffe – Spritzgießen von Probekörpern aus Thermoplasten – Teil 1: Allgemeine Grundlagen und Herstellung von Vielzweckprobekörpern und Stäben* (ISO 294-1 : 1996).
- DIN EN ISO 179-1. 2000. *European standard EN ISO 179-1: 2000 Plastics – Determination of Charpy impact properties.* *Kunststoffe–Bestimmung der Charpy-Schlageigenschaften – Teil 1: Nicht instrumentierte Schlagzähigkeitsprüfung* (ISO 179-1 : 2000). Ref. No. DIN EN ISO 179-1 : 2001-06. *DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin. Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin, Germany.*

- Farid, dwi djumhariyanto,kritanta, 2014. *Pengaruh persentase massa serat terhadap sifat mekanis komposit matriks polipropilen dengan penguat serat ampas tebu pada injection molding*.Jurusan teknik mesin fakultas teknik universitas Jember.
- Firdaus, S.Tjitro, 2002. *Studi Eksperimental Pengaruh Paramater Proses Pencetakan Bahan Plastik Terhadap Cacat Penyusutan (Shrinkage) Pada Benda Cetak Pneumatics Holder*.
- Imam mujiarto, 2005. Sifat dan karakteristik Material Plastik dan Bahan Adirif Traksi Vol. 3. No. 2, Desember 2005.
- International standard ISO 527-1 *Plastics-determination of tensile properties*. Second edition 2010-02-15 reference number ISO 527-1:2010(E).
- Iides prospector, 2012 *trilene H110HO polypropylene homopolymer chandra asri petrochemical*.
- Shent, H., Pugh, R.J., Forssberg, E.1999. A Review of Plastics Waste Recycling and the Flotation of Plastics. *Journal of Resources, Conservation and Recycling*,25(1999) pp 85–109.
- Silvia, Castiqliana, Halimatuddahlia, 2015.*Pengujian kekuatan tarik dan lentur komposit hybrid plastic bekas gelas kemasan jenis polipropilena/serbuk kayu kelapa termodifikasi/serbuk serat kaca tipe E*..Departemen teknik kimia fakultas teknik universitas sumatera utara.
- [Siddique, Rafat \(2008\). Waste Materials And By-product in Concrete. Department of civil engineering.](#)
- Sriyanto,2016. *Study sifat fisis dan mekanis bahan polipropilena pada produk penutup spion sepeda motor merk A dan merk B*. Jurusan teknik mesin fakultas teknik universitas muhammadiyah Surakarta.
- Taufik Nurhadi., 2017, *Identifikasi mechanical properties dari bahan daur Ulangpolystyrene* .Jurnal material dan Proses Manufaktur. Vol. 01, N0. 01, 36-40
- Tiwang. 2008. *Pengaruh penambahan bahan daur ulang pada kekuatantarik,modulus elastisitas dan kekerasan bahan acrylonitrile butadiene styrene(ABS)*. UNY, Yogyakarta, 1-8