

DAFTAR PUSTAKA

- ASTM. 2010. “*Standart Test Methods For Tension Testing Of Metallic Material, ASTM E8/E8M-09*”.
- Biswas, P. dan Mandal, N. R. (2012). “*Effect Of Tool Geometries On Thermal History of FSW of AA 1100*”. Supplement to the welding journal, july 2011.
- Iqbal, 2014. “Pengaruh Putaran Dan Kecepatan *Tool* Terhadap Sifat Mekanik Pada Pengelasan *Friction Stir Welding* Aluminium 5052”. Jurnal FEMA, Vol 2, Nomor 1, Januari 2014.
- Merdiyanto. 2016. “Pengaruh Putaran *Tool* Terhadap Sifat-Sifat Mekanis Sambungan Las Pada Aluminium 5051 Dengan Metode *Friction Stir Welding*”. Yogyakarta, Skripsi Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Mishra, R. & Ma, Z., 2005. *Friction Stir Welding and Processing*. Materials Science and Engineering R 50, pp. 2-78.
- Nicholas, E., 2003, “*Friction Welding Of Aero Engine Compnents*” TWI, Abington hall, Abington, Cambridge, UK.
- Nurdyansyah. 2012. “Pengaruh Rpm Terhadap Kualitas Sambungan Dan Metalurgi Las Pada Join Line Untuk Aluminium Seri 5083 Dengan Metode *Friction Stir Welding*”. Jurnal Teknik ITS Vol. 1 (September 2012) p. G55-G58.
- Pamungkas, A. S. F., 2012. Analisis Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Aluminium AA 1100 Dengan Metode *Friction Stir Welding* (FSW).. Jurnal ROTOR, 05(1), pp. 50-61.
- Prasetyana. 2016. “Pengaruh Kedalaman Pin (*Depth Plunge*) Terhadap Kekuatan Sambungan Las Pada Pengelasan Adukan Gesek Sisi Ganda (*Double Sided Friction Stir Welding*) Aluminium Seri 5083”. Surakarta, Skripsi Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Prasetyo. 2015. “Pengaruh Kecepatan Putar *Tool* Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Aluminium 1xxx Dengan Metode *Friction Stir Welding*”. Yogyakarta, Skripsi Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Rajakumar. 2012. “Correlation Between Weld Nugget Grain Size , Weld Nugget Hardness And Tensile Strength Of *Friction Stir Welded* Commercial Grade Aluminium Alloy Joints”. Materials and Design 34:242-251.

- Romadhoni. 2016. "Pengaruh Kecepatan Putar *Tool* Terhadap Kekuatan Mekanik Sambungan Las Aluminium Seri 1xxx Ketebalan 2mm Dengan Metode *Friction Stir Welding*". Yogyakarta, Skripsi Jurusan Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Setyawan F.W. 2014. "Analisis Sifat Mekanik Dan Struktur Mikro Aluminium Paduan Al-Mg-Si Hasil Pengelasan *Friction Stir Welding* Dengan Variasi Kecepatan Putar". Jurnal ROTOR, Vol 7 No 2.
- Sudrajat. 2012 "Analisis Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Aluminium AA 1100 Dengan Metode *Friction Stir Welding*". Jurnal ROTOR, Vol. 5 No. 1.
- Sukmana, I. & Sustiono, A., 2016. Pengaruh Kecepatan Putar Indentor Las Gesek Puntir (*Friction Stir Welding*) Terhadap Kualitas Hasil Pengelasan Aluminium 1100-H18. Jurnal Mechanical, 7(1), pp. 15-19.
- Thomas, W. et al., 1991. *Friction-stir butt welding*, GB Patent No. 9125978.8, International patent application No. PCT/GB92/02203.
- Threadgill, A., 2009. "*Friction Stir Welding Of Aluminium Alloys*".
- William, D., Callister, Jr, 1985. "Materials science and engineering, Callister", William D., 1940, Singapore.
- Wysocki, J., 2007, "*Countinous Drive Friction Welding Of Cast AlSi/SiC Metal Matrix Composites*" Institute Of Basic Technical Sciences, Maritime Academy Szezecin, Poland.
- Wijayanto dan Anelis. 2010. "Pengaruh *Feed Rate* Terhadap Sifat Mekanik Pada Pengelasan *Friction Stir Welding* Aluminium 6110". Jurnal Kompetensi Teknik Vol 2, No 1.