

BAB III

Software AutoCAD Plant 3D versi 2018

3.1. Pengenalan Software

AutoCAD Plant 3D merupakan *software* komputer yang dikembangkan oleh Autodesk. *Software* ini berguna untuk perancangan, pemodelan, object 3D dan object 2D khususnya dalam bidang sistem perpipaan. *AutoCAD Plant 3D* merupakan *platform* dari *AutoCAD* yang bisa digunakan oleh arsitek, insinyur dan pelajar. *AutoCAD Plant 3D* memiliki parameter, dan sekarang setiap perubahan antara objek didukung oleh hubungan yang ditetapkan pengguna. *AutoCAD Plant 3D* sudah terintegrasi dengan P&ID yang memudahkan pengguna untuk membuat dan mengedit diagram perpipaan dan instrumentasi yang mendasari pembuatan objek 3D.

Pada dasarnya *software* ini memiliki kesamaan dengan *AutoCAD 3D* dan *2D*, namun yang membedakannya adalah di dalam *software* ini memiliki *tools* tambahan untuk meningkatkan akurasi dan produktivitas.

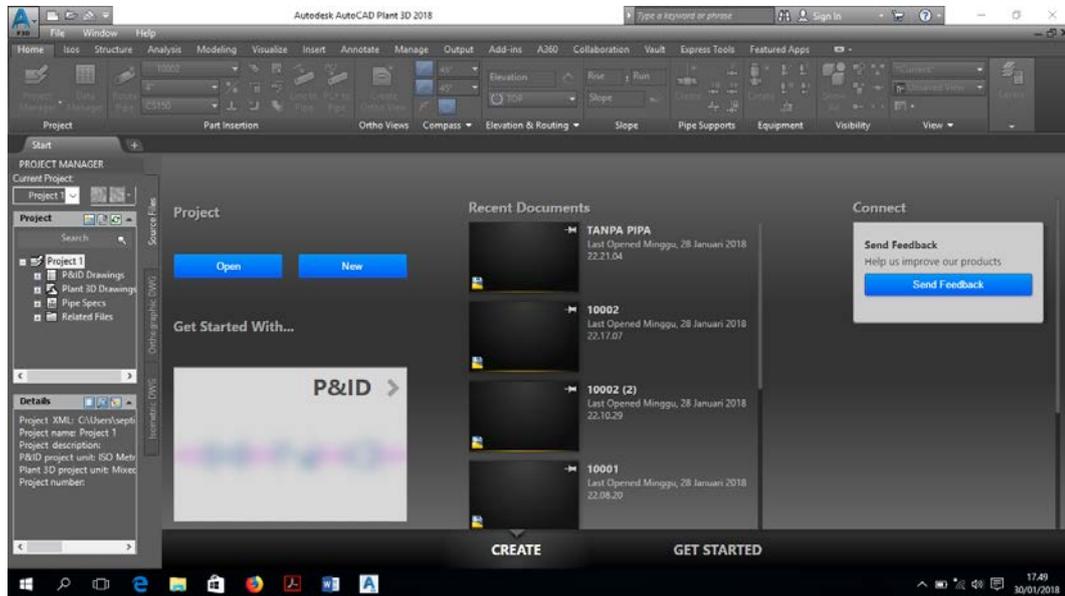
3.2. Pengoperasian software

Langkah awal dari penggunaan *software* ini adalah klik icon *AutoCAD Plant 3D* yang ada pada layar *desktop* PC seperti Gambar 3.1.



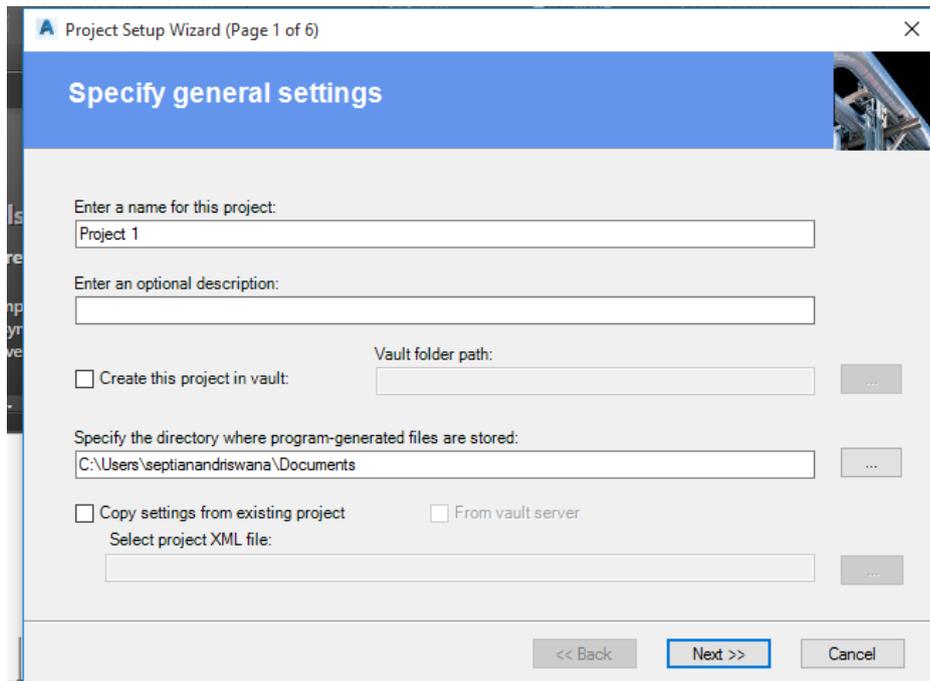
Gambar 3.1 *icon AutoCAD Plant 3D*

Kemudian akan muncul tampilan seperti gambar dibawah :



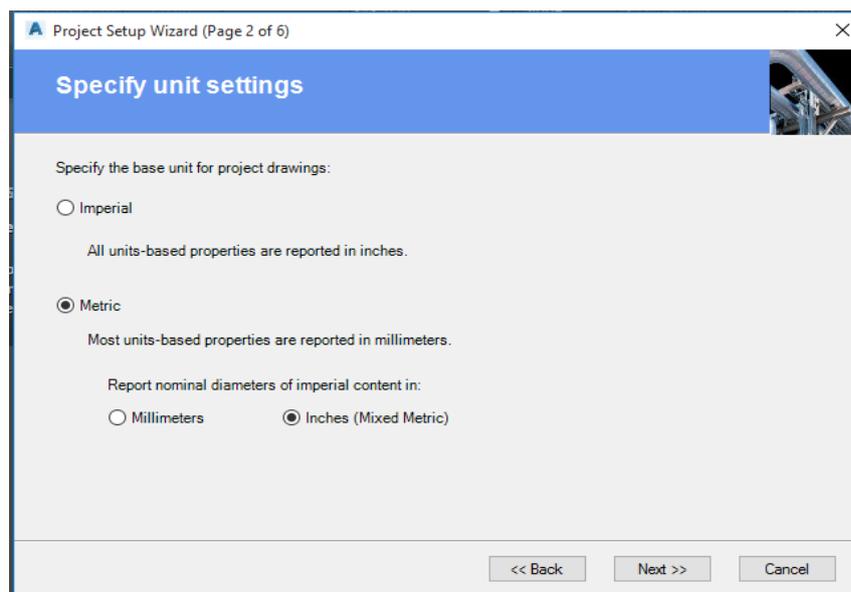
Gambar 3.2 Beranda *AutoCAD Plant 3D*

Setelah tampilan layar sudah seperti Gambar 3.2 kemudian jika ingin membuat *project* klik *create project* dan jika ingin membuka *project* klik *open project*. Jika memilih *project* baru maka akan muncul *project setup wizard* yang terdiri dari kolom-kolom untuk identitas *project* yang terdiri dari 6 tabel.



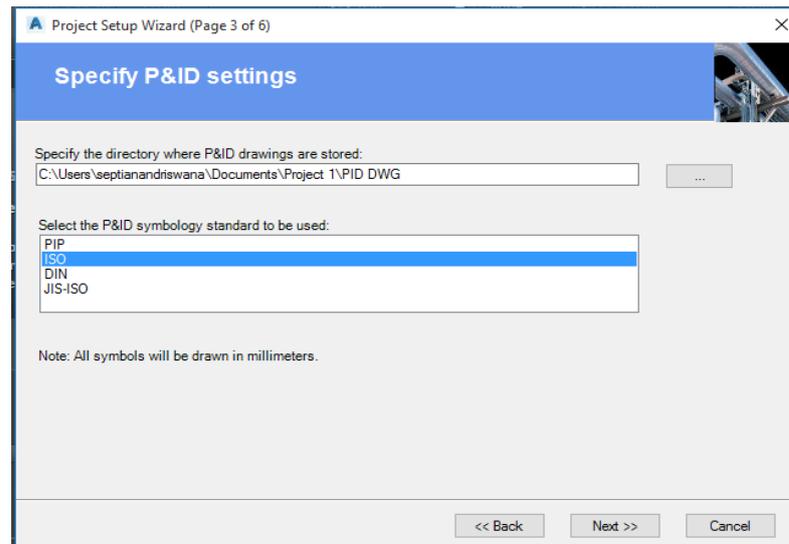
Gambar 3.3 *Specify general setting*

Gambar 3.3 adalah *specify general setting*. Pada tabel ini isilah kolom *enter name for this project* yaitu nama project yang akan dibuat. Setelah itu biarkan kolom yang lainnya di *setting default*. Klik tanda *next* untuk melanjutkan pengisian tabel berikutnya.



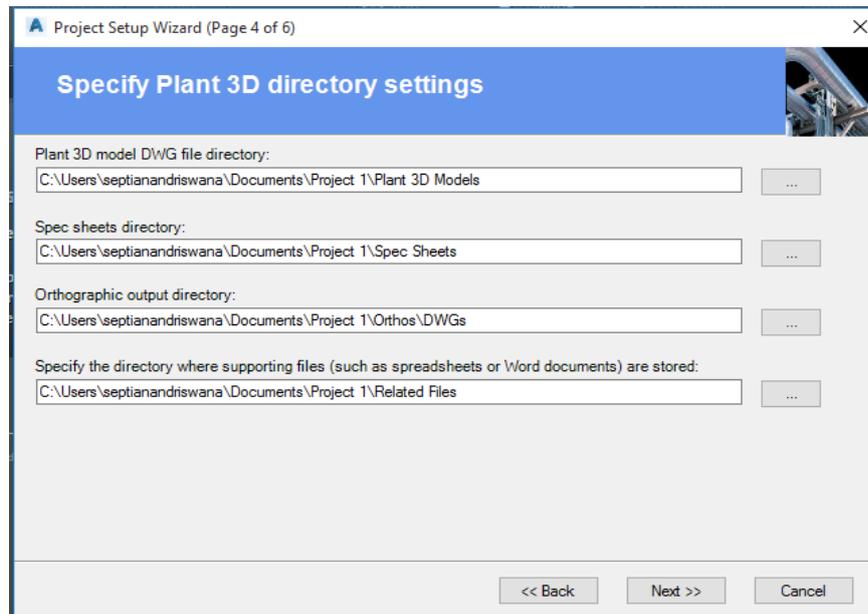
Gambar 3.4 *Specify units setting*

Pada tabel kedua yaitu *specify unit setting* yaitu tabel yang digunakan untuk memilih satuan yang akan digunakan untuk perancangan atau pemodelan lihat pada Gambar 3.4. Pada tabel ini isilah kolom *metric* kemudian pilihlah yang *inches* agar lebih memudahkan dalam pemilihan pipa. Selanjutnya klik *next* untuk melanjutkan pengisian tabel berikutnya.



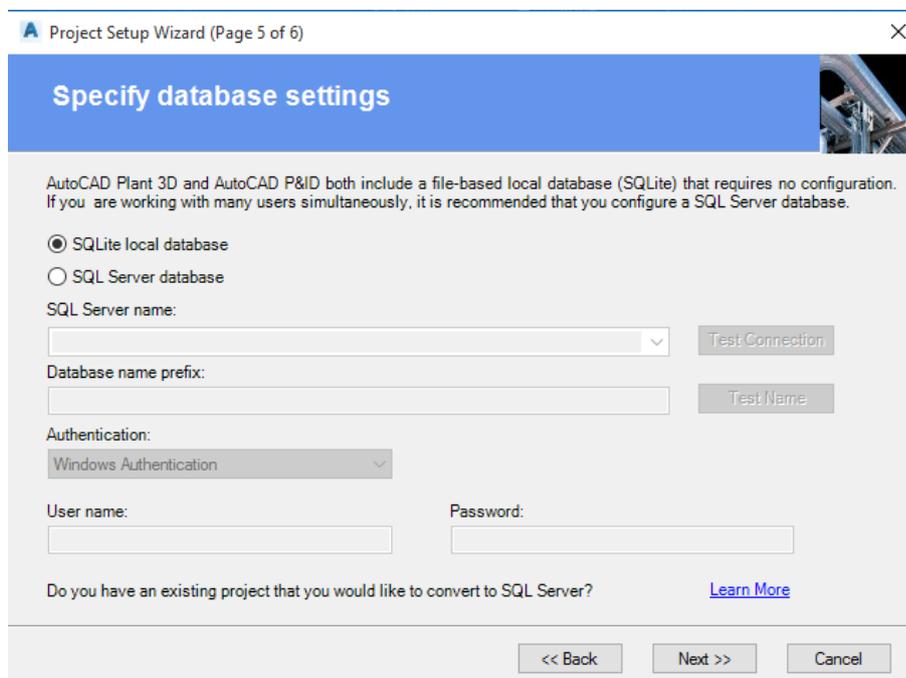
Gambar 3.5 *Specify P&ID setting*

Pada tabel ketiga Gambar 3.5 yaitu *specify P&ID setting* yaitu tabel yang mengatur *standard* yang digunakan untuk simbol *P&ID*. Pada tabel ini pilihlah *standard ISO* karena lebih banyak digunakan. Klik *next* untuk melanjutkan pengisian tabel berikutnya.



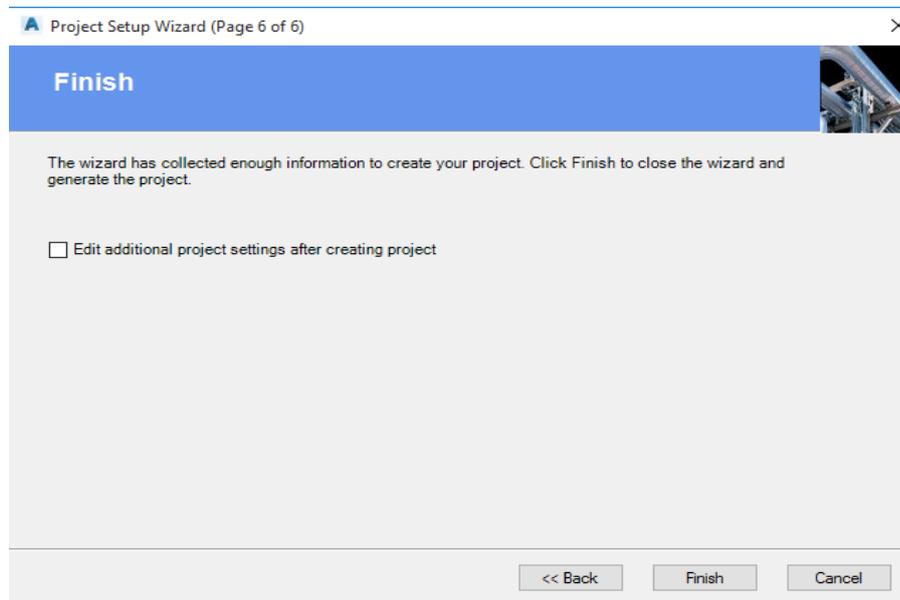
Gambar 3.6 *Specify plant 3D directory setting*

Pada tabel keempat yaitu *specify plant 3D directory* adalah tabel untuk mengatur penyimpanan *project* yang telah dikerjakan lihat Gambar 3.6. Pada tabel ini biarkan kolom terisi secara default. Klik *next* untuk pindah ke tabel selanjutnya.



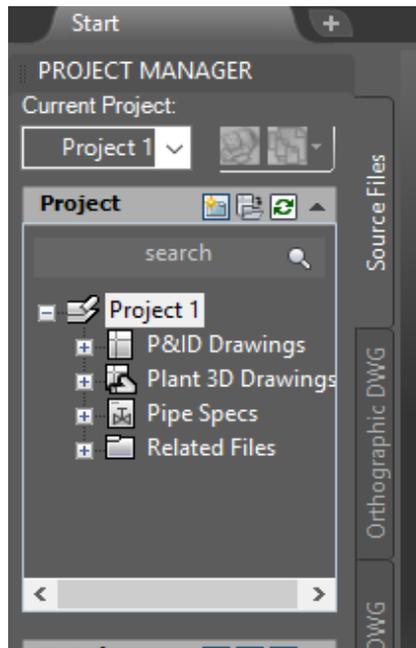
Gambar 3.7 *Specify database setting*

Pada tabel selanjutnya adalah *specify database setting* yaitu tabel yang mengatur *database* lihat gambar 3.7. Pada tabel ini biarkan *setting* secara *default*. Klik *next* untuk tabel terakhir.



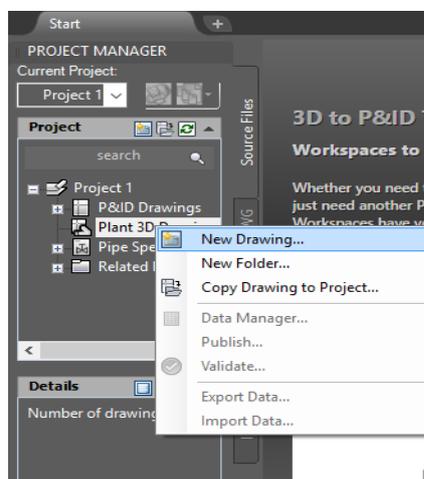
Gambar 3.8 *Finish*

Pada tabel selanjutnya adalah *finish* yaitu tabel yang menandakan bahwa persiapan untuk *project setup wizard* telah selesai lihat pada Gambar 3.8. Pada tabel ini tetap kosongkan kolom *edit additional project settings after creating project* kemudian langsung klik *finish* saja. Berikut adalah gambar hasil *project setup wizard* yang telah dibuat Gambar 3.9.



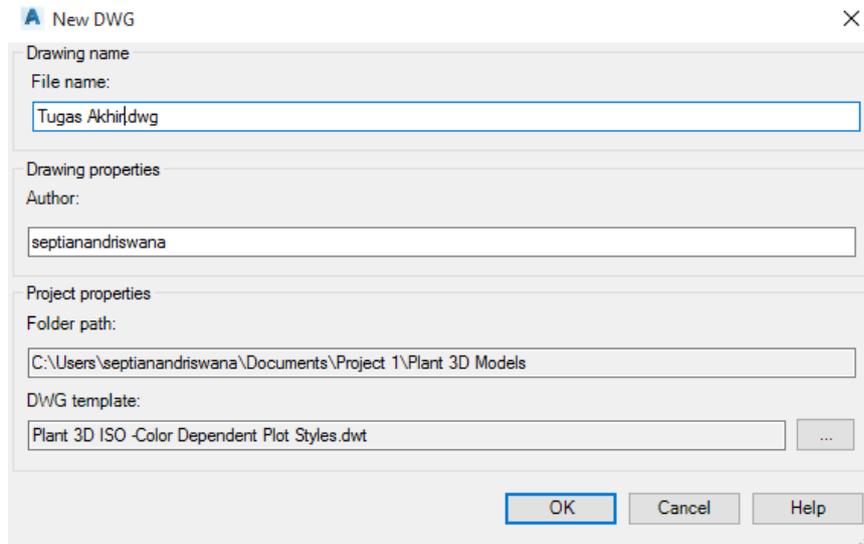
Gambar 3.9 *Project manager*

Selanjutnya adalah pembuatan *drawing* yaitu dengan cara klik kanan tulisan *plant 3D drawing* dan pilihlah *new drawing* seperti Gambar 3.10.



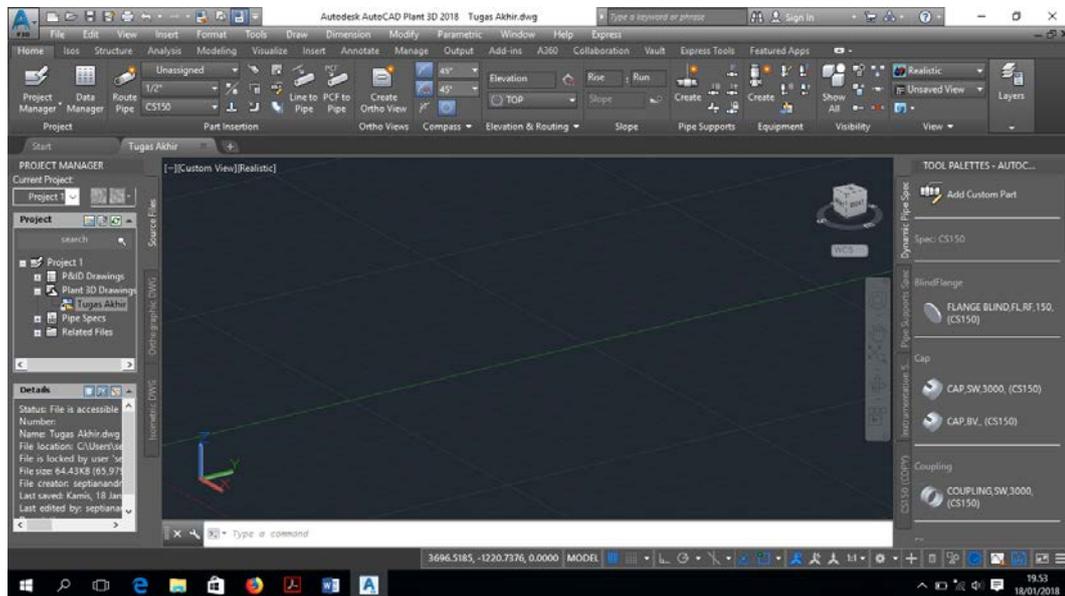
Gambar 3.10 *New drawing*

Kemudian akan muncul tabel seperti Gambar 3.11 untuk mengatur nama *project* yang akan dibuat. Pada tabel ini atur pada bagian *file name* saja kolom yang lainnya biarkan *default* kemudian klik ok.



Gambar 3.11 *New DWG*

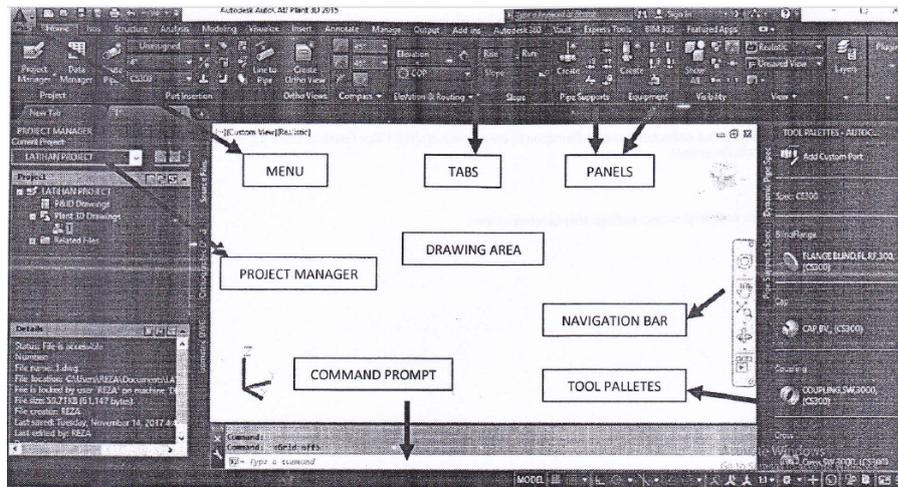
Setelah semuanya di atur kemudian layar kerja bisa digunakan untuk perancangan dan pemodelan seperti Gambar 3.12.



Gambar 3.12 Layar kerja *AutoCAD Plant 3D*

3.3. Tools *AutoCAD Plant 3D*

Pada *software AutoCAD Plant 3D* terdapat beberapa *tools* yang dapat membantu dalam perancangan dan pemodelan lihat Gambar 3.13.



Gambar 3.13 *Tools AutoCAD Plant 3D*

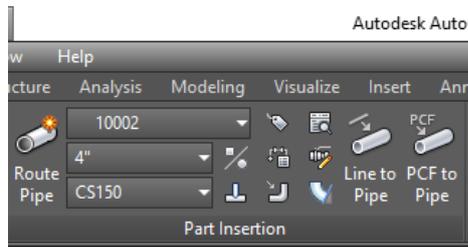
Keterangan :

- a) *Tabs* : Berisi perintah-perintah dalam *AutoCAD Plant 3D* selain *panels*.
- b) *Panels* : Tombol perintah berupa *icon/symbols*.
- c) *Project manager* : Untuk mengakses dan mengelola semua gambar dalam sebuah project. Istilahnya seperti *hierarchy* tetapi tidak serumit *hierarchy*. Di dalamnya terdapat nama *project*, *P&ID*, *plant 3D drawing* dll.
- d) *Command prompt* : Berupa perintah dengan memasukan kata kunci.
- e) *Tool Palletes* : *Tools* tambahan yang berupa gambar 3D dari *dynamic piping*, *support piping* dan *instrument piping*.
- f) *Navigation bar* : Sebagai navigasi dalam *AutoCAD Plant 3D*.



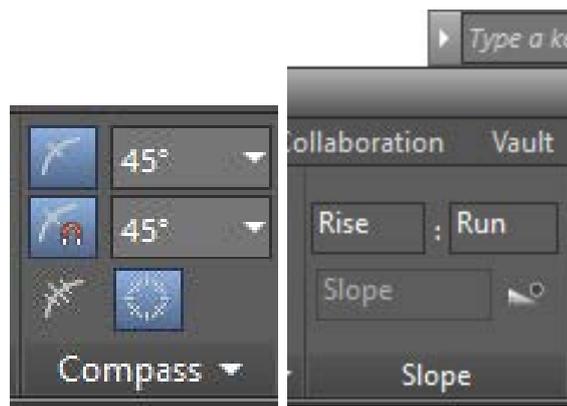
Gambar 3.14 *Toolbar*

Pada Gambar 3.14 merupakan menu *tools* yang bisa digunakan untuk proses *piping*, pemodelan dan perancangan. Terdapat beberapa menu berdasarkan kegunaannya yaitu *part intersection*, *project*, *ortho views*, *compass*, *routing* dan *elevation*, *slope*, *pipe support*, *equipment*, *visibility*, dan *view*.



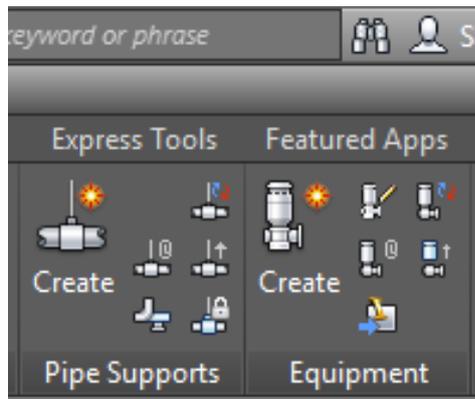
Gambar 3.15 *Part insertion*

Menu *tools part intersection* adalah menu yang digunakan untuk pembuatan pipa, line pipa, mengatur diameter pipa dan lain-lain lihat Gambar 3.15. Pada tahap pembuatan jalur pipa buatlah *line number* pipa terlebih dahulu pada menu *part intersection*.



Gambar 3.16 *Compass dan slope*

Menu *compass* adalah menu *tools* yang digunakan untuk pengaturan sudut arah pipa yang akan dibuat. Pada menu ini bisa di atur berapa sudut yang diinginkan agar arah pipa bisa sesuai dan pipa bisa tersambung dengan baik lihat Gambar 3.16. Menu *slope* yaitu menu yang mengatur ketinggian sudut suatu jalur pipa.



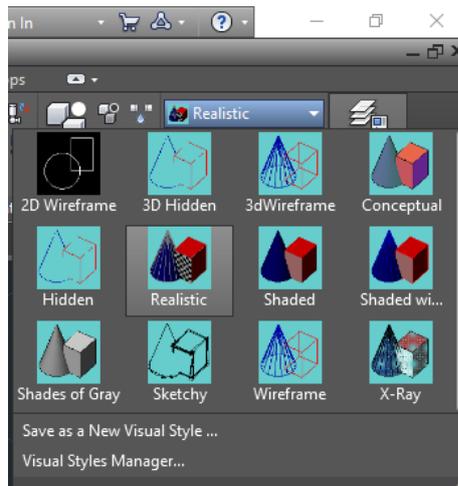
Gambar 3.17 *Pipe support* dan *Equipment*

equipment adalah suatu menu utama yang digunakan untuk pembuatan *project* karena suatu pipa akan mengalirkan fluida dari *equipment* satu ke *equipment* yang lainnya lihat Gambar 3.17. *Pipe support* adalah menu yang digunakan sebagai penunjang jalur pipa lihat Gambar 3.17. Pada menu ini pipa akan di tunjang dengan beberapa benda agar suatu jalur pipa tidak jatuh, bisa menempel dan lain-lain.



Gambar 3.18 *Visibility*

Menu visibility yaitu menu yang digunakan untuk menghilangkan dan memunculkan *equipment* yang diinginkan agar memudahkan dalam pembuatan jalur sistem perpipaan dan pengeditan lihat Gambar 3.18.



Gambar 3.19 *Visual*

Menu *views* adalah menu yang digunakan untuk penglihatan bentuk. Pada menu ini bentuk project 3D bisa di atur bentuknya seperti dijadikan bentuk 2D, *sketchy*, *Xray* dan lain-lain Gambar 3.19.

Selain *tools* yang digunakan *AutoCAD Plant 3D* juga menyediakan fungsi tombol *keyboard* untuk mempercepat proses pemodelan hanya dengan tekan tombol *keyboard* maka perintah akan diproses. Beberapa fungsi dari tombol *keyboard* yang bisa digunakan dalam *software AutoCAD Plant 3D*.

- a) F1 :berfungsi untuk memberikan perintah dari *AutoCAD*.
- b) F2 :berfungsi untuk menampilkan jendela *AutoCAD text windows*, dimana pada *AutoCAD text windows* bisa terlihat *history* dari perintah dalam pembuatan suatu gambar.
- c) F3 :berfungsi untuk mengaktifkan dan menonaktifkan *osnap* dari *AutoCAD*.
- d) F4 :berfungsi untuk mengaktifkan dan menonaktifkan *tablet* dari *AutoCAD*.
- e) F5 :berfungsi untuk merubah bidang gambar menjadi posisi *isometric*.
- f) F6 :berfungsi untuk mengaktifkan dan menonaktifkan *coordinate* dari *AutoCAD*.

- g) F7 :berfungsi untuk mengaktifkan dan menonaktifkan *grid* dari *AutoCAD*. Fungsi dari *grid* adalah agar layar kerja seperti kertas *milimeter block*.
- h) F8 :berfungsi untuk mengaktifkan dan menonaktifkan *orthogonal* dari *AutoCAD*. Jika modus *orthogonal* aktif maka pergerakan kursor hanya akan bergerak secara vertikal dan horizontal.
- i) F9 :berfungsi untuk mengaktifkan dan menonaktifkan *snap* dari *AutoCAD*. Fungsi dari *snap* sendiri adalah pergerakan *pointer mouse* yang akan meloncat-loncat.
- j) F10 :berfungsi untuk mengaktifkan dan menonaktifkan *polar* dari *AutoCAD*. Fungsi dari *polar* adalah sebagai pembantu jika ingin membuat garis dengan sudut tertentu.
- k) F11 :berfungsi untuk mengaktifkan dan menonaktifkan *Object snap tracking (OTRACK)* dari *AutoCAD*. Fungsi dari *OTRACK* adalah untuk memudahkan pencarian titik pusat.
- l) F12 :berfungsi untuk mengaktifkan dan menonaktifkan *dynamic input (DYN)* dari *AutoCAD*. Fungsi dari *DYN* adalah agar tidak perlu menulis panjang dengan menggunakan @.
- m) ESC :berfungsi untuk membatalkan perintah.
- n) SPACE :berfungsi untuk menyetujui perintah.
- o) ENTER :berfungsi untuk menyetujui perintah.

Tool navigation Gambar 3.20 adalah *tool* yang mengatur pergerakan dari kursor agar layar kerja bisa bergerak dan teratur. Pada *tools* terdapat beberapa *icon* yang memiliki fungsi yang berbeda beda. Jika di urut dari atas maka fungsi dari *icon* nya adalah :

- a) *Steering Wheels* : untuk memungkinkan pengaksesan alat navigasi 2D dan 3D yang berbeda. Dengan *steering wheels* ini dapat memundurkan, menggeser dan memperbesar tampilan pemandangan saat ini dengan berbagai cara menggunakan *steering wheels*.

- b) *Pan* : untuk menggeser layar gambar yang pada *mouse* hanya tinggal menggerakkan *scroll* sesuai dengan *view* yang diinginkan.
- c) *Zoom* : untuk memperbesar tampilan gambar di layar tanpa mempengaruhi ukuran sebenarnya dari suatu *object*.
- d) *Orbit* : untuk memutar tampilan di ruang 3D.
- e) *Show Motion* : untuk menangkap tampilan yang berbeda dan bisa dihidupkan jika diperlukan.



Gambar 3.20 *Navigation tools*

3.4. Simbol *AutoCAD Plant 3D*

Pada *software* ini memiliki beberapa *symbol* yang digunakan untuk proses pemodelan dan perancangan. Berikut adalah beberapa *symbol* yang digunakan berdasarkan *equipment dan support* yang digunakan :

3.4.1 **Grip Symbol**

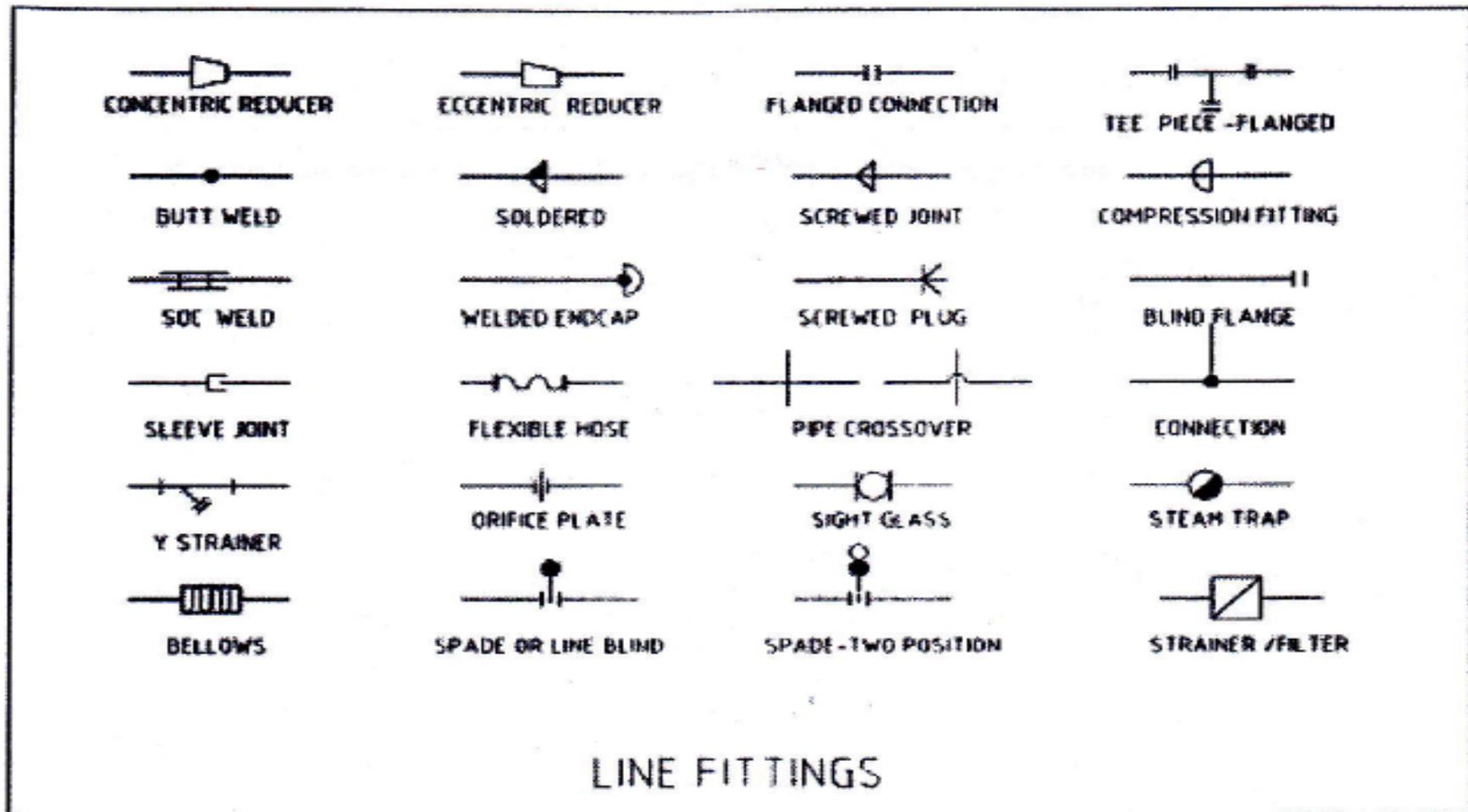
Grip symbol adalah *symbol* yang digunakan untuk mengatur arah, ukuran, jalur yang akan dibuat oleh *fitting* dan pipa lihat Gambar 3.21. *Symbol* ini biasanya muncul di bagian pipa atau *fitting*.

GRIP SYMBOL	KEGUNAAN SYMBOL
	Untuk memulai dan melanjutkan routing pipa
	Untuk menambah nozzle pada equipment
	untuk memasukan atau memilih komponen
	Untuk membalik ke arah horizontal
	Rotasi dari komponen pipa
	Untuk membalik ke arah vertikal
	Untuk memindahkan part
	Mengatur nozzle / edit nozzle
	Mengatur elevasi dari suatu pipa

Gambar 3.21 *Grip Symbol*

a) *Symbol Fitting*

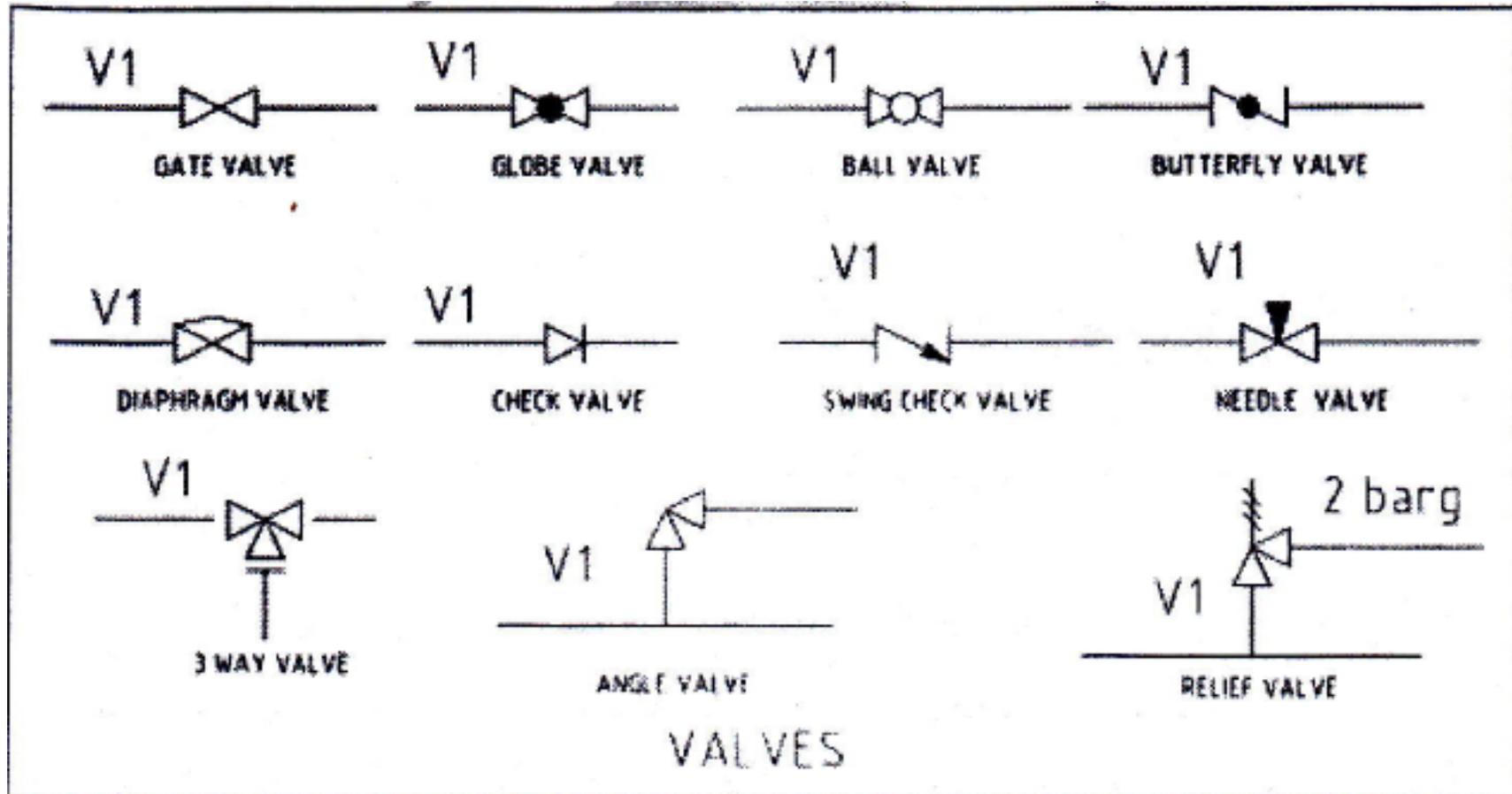
Fitting adalah komponen yang berfungsi untuk mengatur fluida dalam pipa. Salah satu contoh fitting adalah *reducer*, *flange*, *strainer*, *steam trap* dan lain-lain lihat Gambar 3.22.



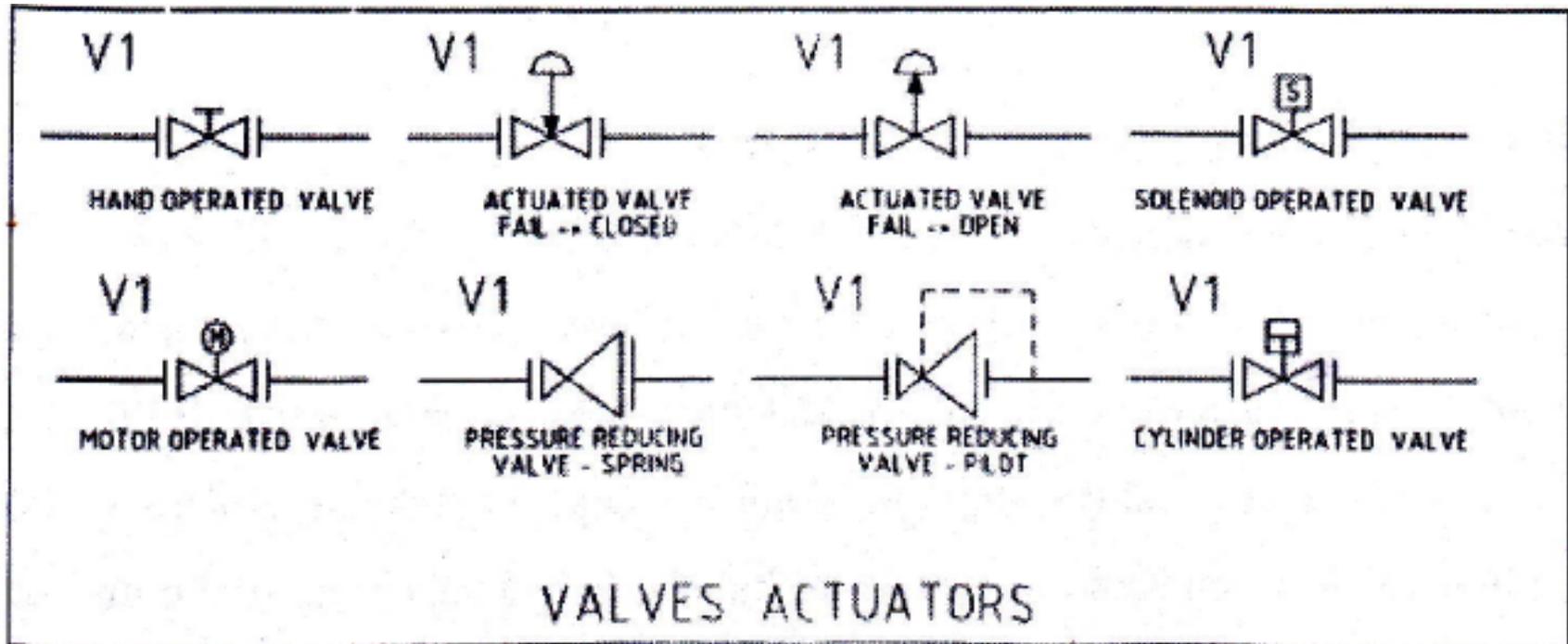
Gambar 3.22 *Fitting Symbol*

3.4.2 Symbol Valve

Katup adalah komponen yang berfungsi untuk mengatur arah aliran fluida, mengatur besar kecilnya aliran fluida, untuk membuka dan menutup aliran fluida dan lain-lain lihat Gambar 3.23 dan 3.24.



Gambar 3.23 Valve Symbol

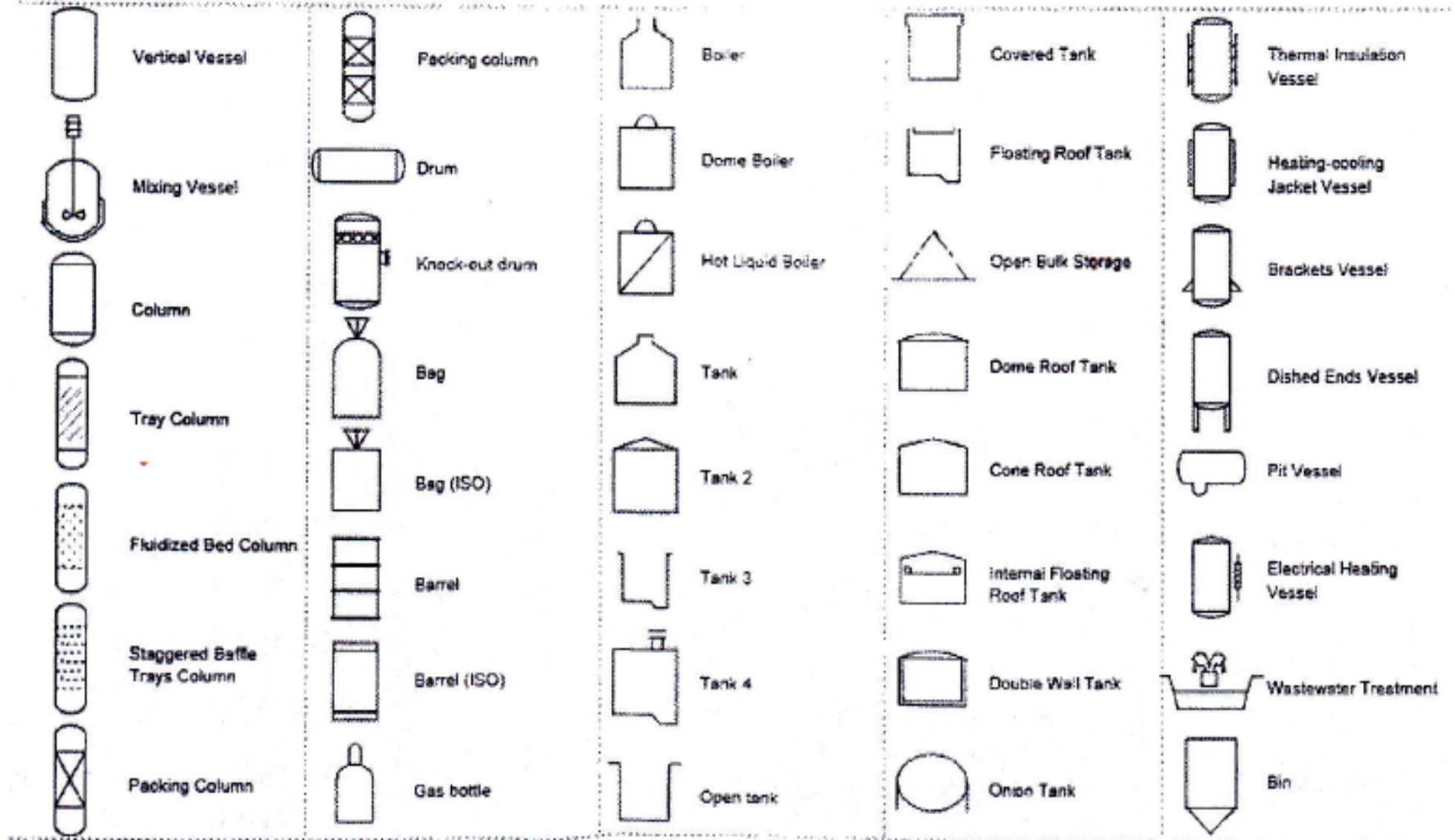


Gambar 3.24 Valve actuators symbol

3.4.3 Symbol equipment

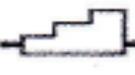
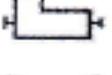
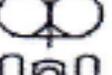
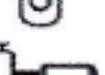
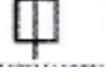
Equipment adalah suatu komponen yang digunakan dalam pengolahan fluida dalam proses produksi yang memiliki fungsi tertentu lihat Gambar 3.25 vessel symbol, Gambar 3.26 symbol pump, Gambar 3.27 compressor symbol, Gambar 3.28 heat exchanger symbol.

Vessels



Gambar 3.25 Vessel symbol

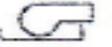
Pumps

	Compressor		Axial Compressor		Sump pump		Reciprocating pump		Diesel motor
	Reciprocating Compressor		Centrifugal pump		Positive displacement pump 2		Turbine pump		ISO Liquid pump
	Reciprocating Compressor 2		Centrifugal pump 2		Rotary pump		Pump 2		ISO centrifugal pump
	Compressor silencers		Centrifugal pump 3		Rotary gear pump		Fan		ISO diaphragm pump
	Centrifugal		Centrifugal pump 4		Peristaltic pump		Selectable fan		ISO gear pump
	Rotary Compressor		Gas blower		Gear pump		Fan blades		ISO Progressive pump
	Rotary Compressor 2		Vertical pump		Proportioning pump		Fan blades 2		ISO positive displacement pump
	Rotary Compressor and silencers		Liquid ring vacuum pump		Vacuum pump		Triple fan blades		ISO reciprocating piston pump
	Liquid ring Compressor		Positive displacement pump		Screw pump		Axial flow fan		ISO screw pump
	Centrifugal Compressor		Horizontal pump		Screw pump 2		Turbine driver		Selectable Compressor
	Centrifugal Compressor 2		Vertical pump		Cavity pump		Doubleflow turbine		Pump
	Centrifugal Compressor 3				Submersible pump		Motor driven turbine		Positive displacement pump
	Centrifugal blower				Reciprocating pump		Ejector		Motor
							Spray		

Compressors									
	Compressor		Ejector Compressor		Compressor silencers		Liquid ring Compressor		Axial Compressor
	Compressor 2		Piston Compressor		Rotary Compressor		Centrifugal Compressor		Air Compressor
	Compressor, Vacuum pump		Ring Compressor		Rotary Compressor 2		Centrifugal Compressor 2		AC air Compressor
	Centrifugal Compressor		Roller vane Compressor		Rotary Compressor 3		Centrifugal Compressor 3		Screw Compressor
	Diaphragm Compressor		Reciprocating Compressor 3		Rotary Compressor and silencers		Selectable Compressor		Turbo Compressor

Gambar 3.27 Compressor symbol

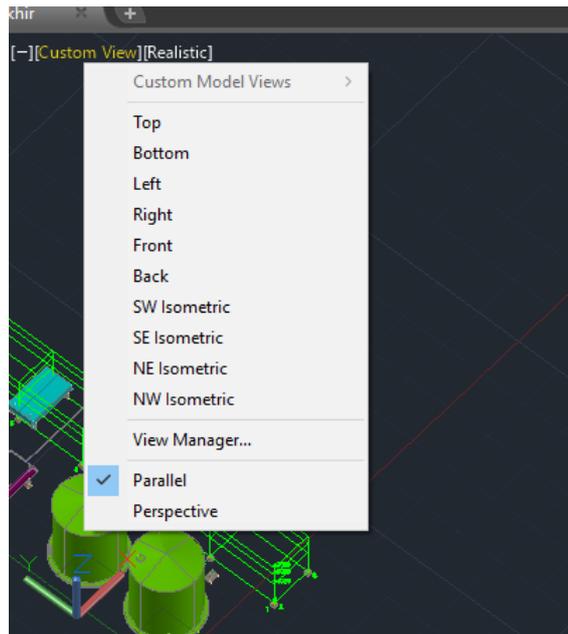
Heat Exchanges

	TEMA TYPE BEM		Spray Cooler		Shell and Tube Heat 3		Reboiler		Oil Burner
	TEMA TYPE BEU		Forced-draft Cooling Tower		Cooler		Single Pass Heat Exchanger		Fired Heater
	TEMA TYPE AEM		Induced-draft Cooling Tower		Air-blown Cooler		Single Pass Heat Exchanger		Vertical Turbine
	TEMA TYPE AEL		Heat Exchanger		Induced Flow Air Cooler		Double Pipe Heat Exchanger		Condenser
	TEMA TYPE NEN		Heat Exchanger 2		Fin-fan Cooler		Hairpin Exchanger		Extractor Hood
	TEMA TYPE BKU		Heat Exchanger 3		Electric Heater		Spiral Heat Exchanger		Hose reel
	Plate Exchanger		Heater		Straight Tubes Heat Exchanger		Spiral Heat Exchanger 2		Light Water Station
	Plate and Frame Heat Exchanger		Exchanger		Coil Tubes Heat Exchanger		Air Cooled Exchanger		Combustion Chamber
	Dryer		Condenser		Finned Tubes Heat Exchanger		Briquetting Machine		Silencer
	Cooling Tower		Shell and Tube Heat		Floating Head Heat Exchanger		U-tube Heat Exchanger		Thin-Film Evaporator
	Cooling Tower 2		Shell and Tube Heat 2		Plate Heat Exchanger		U-tube Heat Exchanger		Vent
	Cooling Tower 3				Kettle Heat Exchanger		Boiler		
					Reboiler Heat Exchanger				

Gambar 3.28 Heat exchanger symbol

3.5. View Menu AutoCAD Plant 3D

View menu adalah menu yang digunakan untuk melihat *project* dari berbagai arah lihat Gambar 3.29. AutoCAD Plant 3D memiliki beberapa pandangan dengan penamaan sebagai berikut :

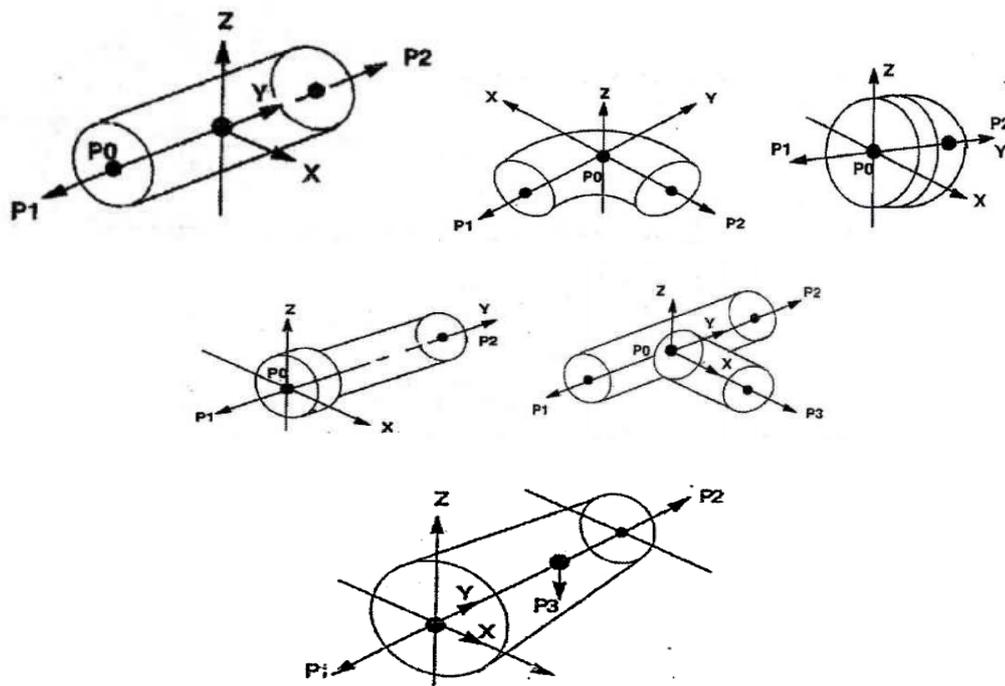


Gambar 3.29 View

- a) *Top* : Pandangan gambar tampak atas.
- b) *Bottom* : Pandangan gambar tampak bawah.
- c) *Left* : Pandangan gambar dari arah kiri.
- d) *Right* : Pandangan gambar dari arah kanan.
- e) *Front* : Pandangan gambar tampak depan.
- f) *Back* : Pandangan gambar tampak belakang.
- g) *SW isometric* : Pandangan *iso* gambar dari arah selatan dengan barat.
- h) *SE isometric* : Pandangan *iso* gambar dari arah selatan dengan timur.
- i) *NE isometric* : Pandangan *iso* gambar dari arah utara dengan timur.
- j) *NW isometric* : Pandangan *iso* gambar dari arah utara dengan barat.

3.6. Titik Koneksi AutoCAD Plant 3D

Titik koneksi bisa diartikan sebagai arah aliran dari suatu komponen, untuk aliran titik masuk disebut ***P-arrive*** dan untuk aliran titik keluar disebut ***P-leave*** lihat pada Gambar 3.30. Pada *software AutoCAD Plant 3D* titik masuk dan keluar sudah ditentukan bahkan bisa dimodifikasi. Titik pada gambar 3.30 dalam *software AutoCAD Plant 3D* adalah gambar (+) yaitu symbol untuk melanjutkan atau membuat jalur pipa. Bisa di sebut bahwa P1 adalah ***P-arrive*** dan P2 adalah ***P-leave***, tetapi untuk titik masuk dan keluar bisa dimodifikasi dengan *flip* atau *rotate*.

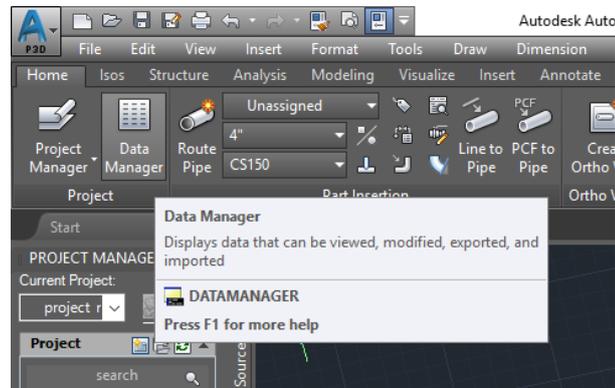


Gambar 3.30 Titik Koneksi

(Abdul Munir, 2012)

3.7. Report

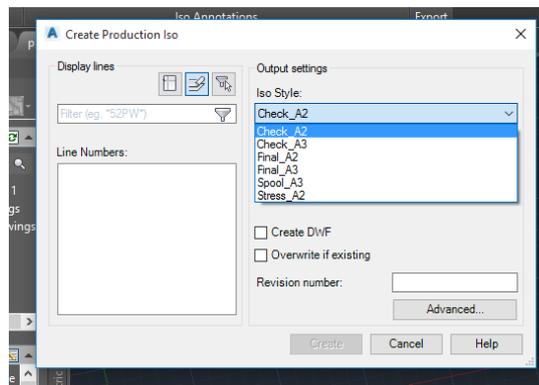
Report merupakan salah satu fungsi yang dapat digunakan untuk menunjukkan data berupa *material*, ukuran, berat dan lain-lainnya lihat Gambar 3.31. *Report* bisa di akses dengan hanya memilih *menu data manager* kemudian mengkonversinya dalam *software* microsoft excel.



Gambar 3.31 *Data Manager*

3.8. *Backing Sheet*

Backing sheet atau *title block* adalah salah satu template yang disediakan oleh *software AutoCAD Plant 3D* yang isinya berupa nomor gambar, revisi, nama gambar dan informasi lainnya mengenai gambar kerja. Dalam *software AutoCAD Plant 3D* terdapat beberapa *backing sheet* yang sudah tersedia seperti Gambar 3.32.



Gambar 3.32 *Title sheet*

3.9. Penamaan Pipa

Sebuah jalur pipa dalam suatu instalasi pasti memiliki penamaan. Fungsi dari penamaan pipa atau jalur pipa yaitu untuk mempermudah *maintenance*, kontrol dan lain lain. Penamaan jalur pipa terdiri dari :

3.9.1. *Piping size*

Piping size merupakan ukuran dari suatu pipa. Ukuran dalam sistem perpipaan biasanya dinotasikan dengan satuan inch atau menggunakan tanda (").

3.9.2. Service line code

Service line code adalah kode atau tanda dari fluida yang mengalir di dalam pipa. *Service line code* dalam *autoCAD Plant 3D* dapat dilihat dalam PID setting configuration seperti Gambar 3.33.

KODE	Ketereangan	KODE	Ketereangan
AV	ATMOSPHERIC VENT	P	GENERAL PROCESS
BA	BREATHING AIR	PA	PLANT AIR
BD	BLOWDOWN	PC	PROCESS CONDENSATE
BFW	BOILED FEED WATER	PR	PROPYLENE REFRIGERANT
BRR	BRINE RETURN	PW	PROCESS WATER
BRS	BRINE SUPPLY	QO	QUENCH OIL
CC	CONTAMINABLE CONDENSATE	RS	RECOVERED SLOPS
CF	COLD FLARE	HS	HIGH PRESSURE STEAM
CHS	CHEMICAL SEWER	IA	INSTRUMENT AIR
CV	COLD VENT	IS	INTERMEDIATE PRESSURE STEAM
CWR	COOLING WATER RETURN'	LNG	LIQUIFIED NATURAL GAS
CWS	COOLING WATER SUPPLY	LO	LUBE OIL
DMW	DEMINERALIZED WATER	LPG	LIQUIFIED PETROLEUM GAS
DR	DRAIN	LS	LOW PRESSURE STEAM
DS	DILUTION STEAM	ME	METHANOL
DW	DRINKING WATER	MR	MIXED REFRIGERANT
ER	ETHYLENE REFRICERANT	MS	MEDIUM PRESSURE STEAM
FF	FLUSHING FLUID	N	NITROGEN
FG	FUEL GAS	NA	CAUSTIC
FO	FUEL OIL	RV	RELIEF VENT
FW	FIRE WATER	RW	RAW WATER
GLR	GLYCOL RETURN	SC	STEAM CONDENSATE
GLS	GLYCOL SUPPLY	SG	SYNTHESIS GAS
H	HYDROGEN	SO	SEAL OIL
NAS	CAUSTIC SEWER	SS	SANITARY SEWER
NG	NATURAL GAS	STS	STORM SEWER
NH	AMMONIA	SW	SERVICE WATER
OWS	OILY WATER SEWER	SWR	SEA WATER RETURN
OX	OXYGEN	SWS	SEA WATER SUPPLY
WF	WARM FLARE	TWR	TEMPERED WATER RETURN
WO	WASH OIL	TWS	TEMPERED WATER SUPPLY
WW	WASTE WATER	VC	VACUUM CONDENSATE
		VE	VACUUM EXHAUST

Gambar 3.33 *Service line code*

3.9.3. Spec Piping

Spec piping adalah spesifikasi material yang digunakan untuk jalur pipa. Dalam *AutoCAD Plant 3D* terdapat beberapa notasi seperti CS150 yaitu *material* dengan bahan *carbon steel* dengan *rating* 150 lihat Gambar 3.34.

Spesifikasi	Keterangan
100HC01	Steel (1.0037), PN 100
100HS01	Stainless steel (1.4404), PN 100
10HC01	Steel (1.0037), PN 10
10HS01	Stainless steel (1.4404), PN 10
160HC01	Steel (1.0037), PN 160
160HS01	Stainless steel (1.4404), PN 160
16HC01	Steel (1.0037), PN 16
16HS01	Stainless steel (1.4404), PN 16
1HC01	Steel (1.0037), PN 1
1HS01	Stainless steel (1.4404), PN 1
250HC01	Steel (1.0037), PN 250
250HS01	Stainless steel (1.4404), PN 250
25HC01	Steel (1.0037), PN 25
25HS01	Stainless steel (1.4404), PN 25
2HC01	Steel (1.0037), PN 2.5
2HS01	Stainless steel (1.4404), PN 2.5
320HC01	Steel (1.0037), PN 320
320HS01	Stainless steel (1.4404), PN 320
400HC01	Steel (1.0037), PN 400
400HS01	Stainless steel (1.4404), PN 400
40HC01	Steel (1.0037), PN 40
40HS01	Stainless steel (1.4404), PN 40
64HC01	Steel (1.0037), PN 64
64HS01	Stainless steel (1.4404), PN 64
6HC01	Steel (1.0037), PN 6
6HS01	Stainless steel (1.4404), PN 6
CS150	Carbon Steel

Gambar 3.34 *Spec piping*

3.9.4. *Line Number*

Line Number merupakan penomoran yang digunakan dalam suatu jalur pipa untuk mempermudah pemeriksaan atau mudah dikenal.