

DAFTAR PUSTAKA

- ASM Handbook vol 1:148. 1993. Properties and Selection: Metals and Alloys, Carbon and Alloys Steels.
- Chockalingam, P., dan Wee, L. 2012. Surface Roughness and Tool Wear Study on Milling of AISI 304 Stainless Steel Using Cooling Conditions. International Journal of Engineering and Technology Vol.2 No.8.
- Dieter, G. 1988. Mechanical Metallurgy, S1 Metric Edition, McGraw-Hill. ISBN 0-07-100406-8.
- Fawaid, M., Ismail, R., Jamari. 2012. Karakteristik AISI 304 Sebagai Material Friction Welding. Prosiding Seminar Nasional Sains dan Teknologi ke 3, ISBN 978-602-99334-1-3, Hal. C.29 – C.33.
- Frayudi, A. 2013. Pengaruh Waktu Gesek Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Mikro Lasan Pada Pengelasan Gesek Baja Karbon Rendah. Indonesia: Skripsi Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Friction Stir Welding Process. <http://theweldingmaster.com/friction-stir-welding/>. Diakses pada tanggal 12 Mei 2018.
- Friction Welding Process. <http://theweldingmaster.com/friction-welding/>. Diakses pada tanggal 12 Mei 2018.
- Hakim, L. 2013. Pengaruh Variasi Tekanan Gesek Terhadap Kekuatan Tarik Struktur Mikro dan Kekerasan Sambungan Las Metode CDFW Silinder Pejal Logam Stainless Steel 304. Indonesia: Skripsi Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Hardness-Testing Machine Vickers. <http://forgemag.com/articles/84692/>. Diakses pada tanggal 12 Mei 2018.
- Husodo, N., Bangun, S., Luwar, B., Mursid M. 2013. Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) Dalam Rangka Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon ST 41 Pada Produk Back Spring. Jurnal Energi dan Manufaktur Vol.6 No.1.
- Japanese Industrial Standards Association, 1980, Standard Book of JIS: JIS Z 2201. Japanese Industrial Standard Association. Tokyo.
- Kirik, I., dan Ozdemir, N. 2015. Effect of Process Parameters on The Microstructure and Mechanical Properties of Friction Welded Joints of AISI 1040/AISI 304L Steels. Materials and Technology, Vol 9, No 5, Hal 825-832.
- Laksono, H. dan Sugiyanto. 2014. Analisa Hasil Pengelasan Gesek Pada Sambungan Sama Jenis Baja ST 60, Sama Jenis AISI 201, Dan Beda Jenis

Baja ST 60 Dengan AISI 201. Semarang: Jurnal Teknik Mesin S-1, Vol 2, No.1.

Linier Friction Welding. Job Knowledge 146 <http://www.twi-global.com>. Diakses pada tanggal 12 Mei 2018.

Manufacturing Technology, Inc. Technology Product Rotary Friction Welding <http://mtiwelding.com>. Diakses pada tanggal 11 Mei 2018.

Material Property Data ASTM A572 Steel, Grade 42. <http://www.matweb.com>. Diakses pada tanggal 20 Juli 2018.

Nugroho, A., Suwanda, T., Irwanto, F. 2014. Sifat Mekanis dan Struktur Mikro Pengelasan Gesek Baja Tahan Karat Austenitik AISI 304. Semesta Teknika, Vol. 17, No. 1, Hal 83-90.

Sahin, M. dan Erol, A. 2004. An Experimental Study on Friction Welding of Medium Carbon and Austenitic Stainless Steel Components. Industrial Lubrication and Tribology, Vol 56 No 2, 122-129.

Sanyoto, B., Husodo, N., Setyawati, S., Mursid, M. 2012. Penerapan Teknologi Las Gesek (Friction Welding) dalam Proses Penyambungan Dua Buah Pipa Logam Baja Karbon Rendah. Jurnal Energi dan Manufaktur, Vol.5, No. 1 1-97.

Sathiya, P., Aravindan, S., Noorul, H. 2005. Mechanical and Metallurgical Properties of Friction Welded AISI 304 Austenitic Stainless Steel. International Journal Advanced Manufacturing Technology 26: 505-511.

Sathiya, P., Aravindan, S., Noorul, H. 2007. Effect of Friction Welding Parameters on Mechanical and Metallurgical Properties of Ferritic Stainless Steel. International Journal Advanced Manufacturing Technology 31: 1076-1082.

Wiryo Sumarto, H., Prof, Dr, Ir, Okumura, T. 2004. Teknologi Pengelasan Logam, PT Pradaya Paramita, Jakarta.