



LEMBAR PENGESAHAN

SKRIPSI

Pengaruh Tekanan Gesek Terhadap Kekuatan Tarik, Struktur Mikro, dan Kekerasan Pada Sambungan Logam Pipa Stainless Steel 304 dengan Pipa Kuningan Menggunakan Metode Pengelasan Gesek (*Friction Welding*)

The Effect of Variation Frictional Pressure on Tensile Strength, Micro Structure, and Hardness on Metal Connection 304 Stainless Steel Pipe With Brass Pipe Using Friction Welding Method

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Luxman Tika Dhanur Satria Jati
20140130083

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal, 21 Agustus 2018

Pembimbing Utama

Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., Ph.D.
NIK. 19700307199509123022

Pembimbing Pendamping

Totok Suwanda, S.T., M.T.
NIK. 19690304 199603 123024

Penguji

Drs. Sudarisman, M.S. Mechs., Ph.D.
NIP. 19590502 198702 1 001

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana

Tanggal, 30 Agustus 2018

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY



Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049