

DAFTAR PUSTAKA

- Affi, J. 2007. “Pengaruh Lapisan Oksida Tambahan pada Elektroda E6013 Terhadap Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Lasan Baja Karbon Rendah”. Sumatra Barat: Jurnal Teknik Mesin. Universitas Andalas.
- Amri, A. 2009. “Pengaruh Pendinginan Dalam Proses *Injection Molding* Pembuatan *Acetabular Cup* Pada Sambungan *Hip*”. Surakarta: Jurusan Teknik Mesin Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Budiyantoro, C. 2009. “Thermoplastik Dalam Industri”. Surakarta: Teknika Media.
- Cengel, Y. A. 2003. “*Heat Transfer: A Practical Approach Second Edition*”. New York: McGraw-Hill.
- Firdaus dan Soejono T. 2002. “Studi Eksperimental Pengaruh Paramater Proses Pencetakan Bahan Plastik Terhadap Cacat Penyusutan (*Shrinkage*) Pada Benda Cetak *Pneumatics Holder*”. *Bachelor thesis*, Universitas Kristen Petra.
- Hakim, E. Z. R., Hafidh H., dan Syukriyadin. 2017. “Perancangan Mesin Pengering Hasil Pertanian Secara Konveksi dengan Elemen Pemanas *Infrared* Berbasis Mikrokontroler *Arduino Uno* dengan Sensor DS18B20”. Banda Aceh: Jurusan Teknik Elektro, Fakultas Teknik Universitas Syiah Kuala.
- Harper, C. 2006. “*Plastic Processes*”. p.305. Maryland Wiley.
- Kazmer, D. 1992. “*Simulation of the Blow Molding and Thermoforming Processes*”. Chicago: *Proceedings of the International Industrial Engineering Conference*, p. 269-275, IL.
- Khurmi, R. S. dan J. K. Gupta. 2005, “*Text Book of Machine Design Eurasia, Publising House*”. New Delhi: ltd Ram Nagar.
- Krismasurya, P. A., Nasir W. S., dan Ceria F. M. T. 2015. “Pendekatan Six Sigma untuk Mengurangi Defect pada Proses Pembuatan Botol Plastik di Mesin Blow Molding ASB 2000 ml”. Malang: Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri vol. 3 no. 1 Teknik Industri Universitas Brawijaya.
- Kristiyantoro, T. 2009. “*Optimization of Cycle Time by Response Surface Method in Manufacturing Chamomile 120 ml Bottle Using Blow Molding Process*”. Depok: *Proceeding of the 11th International Conference on QiR (Quality Faculty of Engineering, University of Indonesia, Depok, Indonesia*.

- Mas'ud, M. 2017. "Optimasi Proses Mesin *Stretch Blow Moulding* pada Botol 600 ml dengan Metode RSM (*Response Surface Methodology*) Studi Kasus di PT. Uniplastindo Interbuana". Pasuruan: Fakultas Teknik, Program Studi Teknik Mesin Universitas Yudharta Pasuruan.
- Mujiarto, I. 2005. "Sifat dan Karakteristik Material Plastik dan Bahan Adiktif". Semarang: Jurnal, Traksi Vol.3 No.2, Desember 2005. AMNI Semarang.
- Lee, N. C. 2000. "*Understanding Blow Molding*". North Carolina: *Second Edition Hanser*.
- Saputra dan Trisna J. 2004. "Elektroda untuk Pengelasan Baja Lunak". Magelang: Jurnal Teknik vol.22 no.2. Universitas Tidar Magelang.
- Setyono, B., Mrihrenaningtyas, dan Abdul H. 2016. "Perancangan dan Analisis Kekuatan Frame Sepeda Hibrid "Trisona" Menggunakan Software Autodesk Inventor". Surabaya: Institut Teknologi Adhi Tama Surabaya.
- Sularso dan Kiyokatsu S. 2002. "Dasar Perencanaan dan Pemilihan Elemen Mesin". Jakarta: PT. Pradnya Paramitha.
- Winarto. 2011. "Teknologi Pengelasan". Indonesia: *Indonesian Welding Society*.
- Yang, Z., Wasif N., Gary M., Jing D., dan Kang L. 2014. "*Advanced Modelling and Optimization of Infrared Oven in Injection Stretch Blow-moulding for Energy Saving*". Africa: *Preprints of the 19th World Congress The International Federation of Automatic Control. Queen's University*.
- Zacche, R. 2012. "*Simulation and Design of an Oven for PET Blow Molding Machines*". Italy: *Excerpt from the Proceedings of the 2012 COMSOL Conference in Milan*.