

DAFTAR PUSTAKA

- Amstead, B. H, Teknologi Mekanik: 173
- Amstead, B. H, Teknologi Mekanik: 175
- Deni. 2014. Studi Pengaruh Arus dan Waktu Pengelasan Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Las Titik (Spot Welding) Logam Tak Sejenis. Simpo-sium Nasional Teknologi Terapan (SNTT), 6-13.
- Fachruddin, Heru Suryanto, Solichin. 2016. Pengaruh Variasi Arus Listrik Pengelasan Titik (*Spot Welding*) Terhadap Kekuatan Geser, Kekerasan Dan Struktur Mikro Pada Sambungan *Dissimilar* Baja *Stainless Steel* Aisi 304 Dengan Baja Karbon Rendah St 41. *Jurnal Teknik Mesin*, 24, No. 2
<https://www.jagoelektron.com/perbedaan-trafo-step-up-dan-step-down/>
- Kahraman, N., 2005, *The influence of welding parameter on the joint strength of resistance spot-welded titanium sheet*, SPE Jurnal (november 2005).
Logam, Cetakan Kedelapan, PT Pradaya Paramita, Jakarta.
- Purwaningrum, Y., & Fatchan, M. 2013. Pengaruh Arus Listrik Terhadap Karakteristik Fisik - Mekanik Sambungan Las Titik Logam Dissimilar Al - Steel. *Jurnal Teknik Mesin*, 15 (1): 16-22.
- Tumuluru. M.D.,2006, "Resistance Spot Welding of Coated High-Strength Dual-Phase Steels", *Weld.J.*,Vol.85(8),pg.31-37.
- Wirjosumarto, 1996. Teknologi Pengelasan Logam. Jakarta: Pradnya Paramita.
- Wiryosumatro, H., Prof, Dr, Ir, Okumura, T., 1981, *Teknologi Pengelasan*
www.elsevier.com/location/matdes