



**LEMBAR PENGESAHAN
SKRIPSI**

**Penngaruh Bentuk *Pin Tool* Terhadap Kekuatan Mekanik pada Pengelasan *Friction Stir
Welding High Density Polyethylene (HDPE)***

***The Effect of Pin Tool Shape on the Mechanical Strength of Friction Stir Welding High Density
Polyethylene (HDPE)***

Dipersiapkan dan disusun oleh:

Fairuz Jian
20140130043

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal, 18 Agustus 2018

Pembimbing Utama

Ir. Aris Widyo Nugroho, M.T., PhD
NIK. 19700307 199509 123022

Pembimbing Pendamping

Muhammad Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng
NIP. 19790523 200501 1001

Penguji

Cahyo Budiyantoro, S.T., M.Sc.
NIK. 197110232 201507 123083

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 31 Agustus 2018

**Mengetahui,
Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY**



Berli Parsipurna Kamiel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049