

## DAFTAR PUSTAKA

- Armagan Arici and Tamer Sinmaz (2005). Effects of Double Passes of the Tool on Friction Stir Welding of Polyethylene.
- Hartomo A. J., Rusdiharsono A., Harjanto D. (1992). Memahami Polimer dan Perekat.
- Husain I. M., Salim R. K., Azdast T., Hasanifard S., Shishavan S. M. and Lee R. E. (2015). Mechanical Properties of Friction Stir Welded Polyamide Sheets.
- Kiss Z. and Czirány T. (2007). Applicability of Friction Stir Welding in Polymeric Materials.
- Mendes N., Neto P., Simão M. A., Loureiro A. and Pires J. N. (2014). A novel Friction Stir Welding Robotic Platform Welding Polymeric Materials.
- Mostafapour A. And Azarsa E. (2012). A Study on The Role of Processing Parameters in Joining Polyethylene Sheets Via Heat Assisted Friction Stir Welding: Investigating Microstructure, Tensile and Flexural Properties.
- Prabowo H., Triyono dan Kusharjanta B. (2013). Pengaruh Kecepatan Putaran Tool dan Pemanas Tambahan Terhadap Kekuatan Mekanik Polypropylene Hasil Las Friction Stir Wedlding.
- Rezgui M. A., Ayadi M., Cherouat A., Hamrouni K., Zghal A., Bejaoui S. (2010). Application of Taguchi Approach to Optimize Friction Stir Welding Parameters of Polyethylene.
- Rezgui M. A., Trabelsi A. C., Ayadic M. and Hamrounic K. (2011). Optimization of Friction Stir Welding Process of High Density Polyethylene. Vol 2.
- Setiawan A., Irawan Y. S., Purnowidodo A. (2011). Pengaruh Temperatur Pelat Landasan Selama Proses Friction Stir Welding Terhadap Kekuatan Tarik Sambungan Las Lembaran HDPE.
- Shaikh A. S., Tahir M. S., Qureshi M. K. A., Zain-ul-abdein M. and Khalid F. A. (2012). Experimental Investigation of Mechanical Properties of Friction Stir Welded HDPE With Additions of Silicon Carbide, Silica, Nano-Alumina, and Graphite.
- Squeo E. A., Bruno G., Guglielmotti A., Quadrini F. (2009). Friction Stir Welding of Polyethylene Sheets.

Strand S.R., Carl D.S, & Tracy, WN. (2003). Effects of Friction Stir Welding on Polymer Microstructure.

Sumarlin M. (2015). Pengaruh Bentuk Pin Tool Terhadap Sifat Mekanik Pengelasan Friction Stir Welding Almunium (Al)

Surdia T. dan Saito S. (1985). Pengetahuan Bahan Teknik.

Triyono, Nugroho B. Dan Muhayat N. (2015). Pengaruh Plunge Depth dan Preheat Terhadap Sifat Mekanik Sambungan Friction Stir Welding Polyamide.

Wicaksono L. A. (2016). Pengaruh Feed Rate Terhadap Struktur Mikro, Kekersan dan Kekuatan Bending Pada Pengelasan Friction Stir Welding Alumunium 5052.

<https://agssutanto.wordpress.com/teknik-manufaktur/> diakses pada jam 22.00, 05 Juni 2018.

<https://warstek.com/2015/05/13/polimer/> diakses pada jam 22.00, 05 Juni 2018.

<http://www.pengelasan.net/pengelasan-adalah/> diakses pada jam 21.00, 06 Juni 2018.

<https://www.thomasnet.com/articles/custom-manufacturing-fabricating/friction-stir-welding-parameters> diakses pada jam 23.30, 06 Juni 2018.

<https://soviafafa.blogspot.com/2016/06/kemasan-hdpe.html> diakses pada jam 05.00, 07 Juni 2018.

<http://pusat-lingkar.blogspot.com/2017/07/pengujian-kekerasan-bahan-dengan-metode.html> diakses pada jam 14.12, 14 Juli 2018.

<http://hima-tl.ppns.ac.id/tes-metalografi/> diakses pada jam 20.00 14 Juli 2018.