



## LEMBAR PENGESAHAN

### SKRIPSI

**Pengaruh Jarak Antar Elektroda Terhadap Distorsi dan Sifat Mekanis Pada Sambungan Las T-GMAW Tack Welded Bahan AA 5083 H116**

*The Influence of Electrode Distance On Distortion and Mechanical Properties of the Welded Joints T-GMAW Tack Welded Material AA 5083 H116*

**Dipersiapkan dan disusun oleh:**

Henry Kurniawan  
20140130279

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji  
pada tanggal, 12 Mei 2018.

**Pembimbing Utama**

Ir. H. Mudijana, M.Eng.  
NIP 19560215 198303 1 001

**Pembimbing Pendamping**

M. Budi Nur Rahman, S.T., M.Eng  
NIP 19790523 200501 1 001

**Penguji**

Ir. Aris Widvo Nugroho, M.T., Ph.D.  
NIK. 19700307 199509 123022

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan  
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 18 Mei 2018

**Mengetahui,**

**Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY**



Budi Daripurna Kaniel, S.T., M.Eng.Sc., Ph.D.  
NIK. 19740302 200104 123049