

**SKRIPSI**

**ANALISIS PENGARUH PARAMETER JARAK CELAH (*GAP*) DALAM  
PROSES *ELECTROCHEMICAL MACHINING* PADA ALUMINIUM 1100  
DENGAN MENGGUNAKAN *TOOL KUNINGAN BERLUBANG***

**Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Memperoleh Gelar  
Sarjana Teknik**



Disusun Oleh :

**DICKY ADI PRATAMA  
20140130002**

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA  
2018**