



LEMBAR PENGESAHAN

**Analisis Pengaruh Parameter Jarak Celah (*Gap*) Dalam Proses
Electrochemical Machining Pada Alumunium 1100 Dengan Menggunakan
*Tool Kuningan Berlubang***

***Analysis Of Gap Influence In Electrochemical Machining Process In
Alumunium 1100 Using Brass Tool Perforated***

Dipersiapkan dan disusun oleh :

Dicky Adi Pratama
20140130002

Telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
Pada tanggal, 27 Agustus 2018

Pembimbing Utama

Ir. Aris Widy Nugroho, M.T., Ph.D
NIK. 19700301199509123022

Pembimbing Pendamping

Sunardi, S.T., M.Eng.
NIK. 19770210201410123068

Penguji

Muhammad Budi Nur Rahman, ST., M.Eng
NIK. 197905232005011001

**Skripsi ini telah diterimaa sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh
gelar Sarjana**

Tanggal, 31 Agustus 2018

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY



Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.M., M.Eng., Sc, Ph.D.
NIK. 19740302 200104 123049