

**PENGARUH VARIASI TEKANAN GESEK TERHADAP DISTRIBUSI
TEMPERATUR, STRUKTUR MIKRO DAN KEKERASAN PADA
PENGELASAN *CONTINUOUS DRIVE FRICTION WELDING*
SAMBUNGAN SILINDER PEJAL LOGAM BEDA JENIS ALUMINIUM
6061-T6 DAN *STAINLESS STEEL 304***

TUGAS AKHIR

**Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat
Starta-1 Pada Program Studi Teknik Mesin Fakultas Teknik
Universitas Muhammadiyah Yogyakarta**



Disusun Oleh :

TRY YULIANTO
20140130217

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA**

2018