

## DAFTAR PUSTAKA

- Elbanhawy. 2013. *Processes Friction Stir welding*. <https://www.twi-global.com/technical-knowledge/published-papers/numerical-investigations-of-friction-stir-welding/>. Diakses 7 Mei 2018, 20:04.
- Fawaid M., Ismail R., Jamari., Nugroho s. 2012. “Karakteristik AISI 304 sebagai Material *Friction Welding*”. Fakultas Teknik, Universitas Wahid Hasyim.
- Husodo N., Luwur Sanyoto B., Bangun Setyawati S. 2013. “Penerapan Teknologi Las Gesek (*Friction Welding*) dalam Rangka Penyambungan Dua Buah Logam Baja Karbon St41 pada Produk *Back Spring Pin*”. Jurnal Energi dan Manufaktur Vol.6, No.1.
- Imran., Bhamji. 2010. *Paper published in Materials Science and Technology*. <https://www.twi-global.com/technical-knowledge/published-papers/solid-state-joining-of-metals-by-linear-friction-welding-a-literature-review/>. Diakses 7 Mei 2018, 20:29.
- Irwansyah., 2015. “Pengaruh Temperatur, Panjang Upset, dan Bentuk Flash Terhadap Kekuatan Tarik pada Penyambungan Aluminium dengan Metode Las Gesek”. UG Jurnal Vol. 9 No. 05.
- Iswar M., Syam R., 2012. “Pengaruh Variasi Parameter Pengelasan (Putaran dan Temperatur) Terhadap Kekuatan Sambungan Las Hasil *Friction Welding* pada Baja Karbon Rendah”. Jurnal Mekanikal, Vol. X No. X: 254-260.
- Krishna G., Reddy R., Hussain M. 2015. “The Effect of Copper and Brass on Friction Stir Welded Dissimilar Aluminium Alloy”. Journal of Mechanical Engineering, Vol. ME 45, No. 2,.
- Nurdiansyah F., Soeweify., Zubaydi A. 2012. “Pengaruh Rpm Terhadap Kualitas Sambungan dan Metalurgi Las Pada *Joint Line* Untuk Aluminium Seri 5083 Dengan Proses Friction Stir Welding”. Jurnal Teknik ITS Vol. 1, ISSN: 2301-9271.
- Riswanda., Ilman M. 2011. “Pengaruh Variasi Putaran Terhadap Struktur Mikro dan Sifat Mekanik Sambungan Las Tak Sejenis Paduan Aluminium 5083 dan 6061 T6 Pada Proses Las FSW”. *Industrial Research Workshop and National Seminar*.
- Rotary Friction Welding*. <https://www.mtiwelding.com/industries/automotive/>. Diakses 7 Mei 2018, 21:38.
- Sahin M. 2007. “*Evaluation Of The Joint – Interface properties of austenitic – stainless steel (AISI 304) Joined By Friction Welding*”. *Departement Of Mechanical Engineering, Trakya University, Turkey*.

- Sahin M. 2009. "Joining of stainless-steel and aluminium materials by friction welding". *International journal manufacturing technology*. PH. 487-497.
- Sahin M., Misirli C. 2013. "*Mechanical & metalurgical properties of friction welded aluminium joints*". *Intech Vol 11*, PH. 278-300.
- Shubhavardhan R. Surendran S., 2012. "*Friction welding to joining dissimilar metals*". *Ijetae Vol 2*. Halm. 200-210.
- Sigid P., Hari S. 2012. "Pengaruh Durasi Gesek, Tekanan Gesek dan Tekanan Tempa Terhadap *Impact Strength* Sambungan Lasan Gesek Langsung pada Baja Karbon AISI 1045". *Jurnal Sains Dan Seni Vol. 1, No. 1*, (2012) 1-5.
- Subarkah, E. 2017. "Distribusi Temperatur pada Pengelasan Gesek *Continuous Drive Friction Welding* Bahan Silinder Pejal Logam Beda Jenis (Aluminium 2024 T4 – AISI 420)". Skripsi. UMY.
- Wirjosumarto H., Okumura T. (2004). "Teknologi Pengelasan Logam", Jakarta: PT Pradnya Paramita.