



LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

**Pengaruh Variasi Tekanan Gesek Terhadap Distribusi Temperatur,
Struktur Mikro Dan Kekerasan Pada Pengelasan *Continuous Drive Friction
Welding* Sambungan Silinder Pejal Logam Beda Jenis Aluminium 6061-T6
Dan *Stainless Steel 304***

*Effect Of Friction Pressure Variation On Distribution Temperature, Micro
Structure And Hardness In Continuous Drive Friction Welding Connection Of
Solid Metal Cylinder Different Type Aluminium 6061-T6 And Stainless Steel
304*

Dipersiapkan dan disusun oleh :

TRI YULIANTO

20140130217

telah dipertahankan di depan Dewan Penguji
pada tanggal, 21 Agustus 2018

Dosen Pembimbing I

Totok Suwanda, S.T., M.T.
NIP. 19690304199603123054

Dosen Pembimbing II

Ir. Aris Widiyo Nugroho, M.T., Ph.D.
NIP. 197003001995509123022

Penguji

Drs. Sudarisman, M.S.Mechs., Ph.D.
NIP. 195905021987021001

**Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh gelar Sarjana**

Tanggal, 28 Agustus 2018

Mengetahui,

Ketua Program Studi S-1 Teknik Mesin FT UMY



Berli Paripurna Kamiel, S.T., M.Eng.sc, Ph.D.
NIP. 19740302200104123049