

**PENGARUH VARIASI PUTARAN *TOOL* TERHADAP
SAMBUNGAN LAS ALUMINIUM 1xxx KETEBALAN 5 MM
DENGAN METODE PENGELASAN DUA SISI
*FRICITION STIR WELDING***

TUGAS AKHIR

**Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan Untuk Mencapai Derajat
Strata-1 Pada Prodi Teknik Mesin Fakultas Teknik Mesin
Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta**



Disusun Oleh:

BEMBI AJI SETIAWAN

20130130242

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
YOGYAKARTA**

2018