

DAFTAR PUSTAKA

- ASTM, 2010. *Standard Test Methods for Tension Testing of Metallic materials*, ASTM E8/E8M-09.
- ASTM, 2011. *Standard Practice for Microetching Metals and Alloy*, ASTM E407-07.
- Baihaqi, T. & Santoso, B., 2013. Analisis Pengaruh Sisi Pengelasan terhadap Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Dua Sisi *Friction Stir Welding* Aluminium 5083 pada Kapal Katamaran. Surabaya, Skripsi Jurusan Teknik Perkapalan Fakultas Teknologi Kelautan Institut Teknologi Sepuluh November.
- Edward, Z., 2013. Pengaruh Bentuk *Probe* Pada *Tool Shoulder* Terhadap Metalurgi Aluminium Seri 5083 Dengan Proses *Friction Stir Welding*. *Jurnal Teknik Pomits*, 2(1), pp. 112-115.
- Elangovan, K. & Balasubramanian, V., 2007. *Influences of Pin Profile and Rotational Speed of The Tool on The Formation of Friction Stir Processing*. *Materials Science and Engineering*, 459(1-2), pp. 7-18.
- Indra P, M. & Darsin, M., 2011. Sifat Mekanik dan Struktur Mikro Aluminium Aa1100 Hasil Pengelasan *Friction Stir Welding* dengan Variasi *Feed Rate*. *Jurnal TEKNO*, September, Volume 16, pp. 15-22.
- Mishra, R. & Ma, Z., 2005. *Friction Stir Welding and Processing*. *Materials Science and Engineering R 50*, pp. 2-78.
- Nurdyansyah, F., 2012. Pengaruh Rpm Terhadap Kualitas Sambungan Dan Metalurgi Las Pada *Join Line* Untuk Aluminium Seri 5083 Dengan Metode *Friction Stir Welding*. *Jurnal Teknik ITS*, September, Volume 1, pp. 55-58.
- Nurhafid, A., Jokosisworo, S. & Budiarto, U., 2017. Analisa Pengaruh Perbedaan *Feed Rate* Terhadap Kekuatan Tarik dan Impak Aluminium 6061 Metode Pengelasan *Friction Stir Welding*. *Jurnal Teknik Perkapalan*, 5(2), pp. 473-481.
- Pamungkas, A. S. F., 2012. Analisis Sifat Mekanik Hasil Pengelasan Aluminium AA 1100 Dengan Metode *Friction Stir Welding* (FSW). *Jurnal ROTOR*, 05(1), pp. 50-61.
- Polmear, I. J., 1995. *Light Alloys - Metallurgy of the Light Metals*. 3rd ed. London: Arnold-Division of Hodder Headline PLC.

- Prasetyana, D., 2016. Pengaruh Kedalaman Pin (*Depth Plunge*) terhadap Kekuatan Sambungan Las pada Pengelasan Adukan Gesek Sisi Ganda (*Double Sided Friction Stir Welding*) Aluminium Seri 5083. Surakarta, Skripsi Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Surakarta.
- Purwaningrum, Y. & Setyanto, K., 2011. Komparasi Sifat Fisik dan Mekanik Sambungan Las Tig (*Tungsten Inert Gas*) dan Las FSW (*Friction Stir Welding*) pada Aluminium Tipe 1xxx.
- Rahayu, D., 2012. Analisis Proses *Friction Stir Welding* (Fsw) Pada Plat Tipis Aluminium. Depok, Skripsi Prodi Teknik Mesin Universitas Indonesia.
- Rajakumar, S. & Balasubramanian, V., 2012. *Correlation between weld nugget grain size, weld nugget hardness and tensile strength of friction stir welded commercial grade aluminium alloy joints*. Material and Design, Issue 34, pp. 242-251.
- Romadhoni, M. K., 2016. Pengaruh Kecepatan Putar Tool terhadap Kekuatan Mekanik Sambungan Las Aluminium 1xxx Ketebalan 2 mm dengan Metode *Friction Stir Welding*. Yogyakarta, Skripsi Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Sugianto, E., 2013. Pengaruh Arah Pengelasan *Friction Stir Welding* (Fsw) Dua Sisi terhadap *Fatigue Crack Growth* pada Konstruksi Kapal Berbahan Aluminium 5083. Surabaya, Skripsi Jurusan Teknik Perkapalan Fakultas Teknologi Kelautan Institut Teknologi Sepuluh November.
- Sukmana, I. & Sustiono, A., 2016. Pengaruh Kecepatan Putar Indentor Las Gesek Puntir (*Friction Stir Welding*) Terhadap Kualitas Hasil Pengelasan Aluminium 1100-H18. Jurnal Mechanical, 7(1), pp. 15-19.
- Tarmizi & Prayoga, B., 2016. Analisa Sifat Mekanik dan Struktur Mikro pada Proses *Friction Stir Welding* Aluminium 5052. Jurnal Riset Industri, 10(2), pp. 70-82.
- Thomas, W. et al., 1991. Friction-stir butt welding, GB Patent No. 9125978.8, International patent application No. PCT/GB92/02203..
- Wijayanto, J. & Anelis, A., 2010. Pengaruh Feed Rate terhadap Sifat Mekanik pada Pengelasan *Friction Stir Welding* Aluminium 6110. Jurnal Kompetensi Teknik, November, 2(1), pp. 19-28.
- William, D. & Callister, J., 1985. *Materials Science And Engineering*, Callister. William D., 1940, Singapore.
- Xie, G., Maa, Z. & Geng, L., 2007. *Development of a fine-grained microstructure and the properties of a nugget zone in friction welded pure copper*. Scripta Materialia, pp. 73-76.