

SKRIPSI
ANALISIS PENGARUH PARAMETER PROSES PRODUK 3D *PRINTING*
MATERIAL ABS TERHADAP RESPON AKURASI DIMENSI DAN
KEKUATAN TARIK MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI

Ditujukan Untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh Gelar
Sarjana Teknik



Disusun Oleh :
MUHAMMAD TAQDIERUL AZIEZ
20130130260

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
2018

SKRIPSI
ANALISIS PENGARUH PARAMETER PROSES PRODUK 3D *PRINTING*
MATERIAL ABS TERHADAP RESPON AKURASI DIMENSI DAN
KEKUATAN TARIK MENGGUNAKAN METODE TAGUCHI

Ditujukan Untuk Memenuhi Persyaratan Memperoleh Gelar
Sarjana Teknik



Disusun Oleh :
MUHAMMAD TAQDIERUL AZIEZ
20130130260

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS MUHAMMADIYAH YOGYAKARTA
2018