

## **BAB V PENUTUP**

### **5.1 KESIMPULAN**

Berdasarkan hasil penelitian tentang analisa pengaruh *melting temperature*, *holding time* dan *holding pressure* terhadap sifat mekanis bahan polikarbonat dengan metode taguchi, maka dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. Hasil penelitian yang telah dilakukan menggunakan metode taguchi, S/N Ratio dan ANOVA didapatkan parameter proses optimum untuk untuk kekuatan impak adalah pada *temperature* 250 °C, *holding time* 3.4 detik dan *holding pressure* 75 bar, sedangkan parameter proses paling berpengaruh terhadap kekuatan impak adalah *temperature* yang memberikan kontribusi sebesar 87.705%.
2. Kombinasi level parameter proses optimum pada kekuatan tarik adalah pada temperatur 250 °C, *holding time* 3.4 detik dan *holding pressure* 75 bar, sedangkan parameter proses paling berpengaruh terhadap kekuatan tarik adalah *melting temperatur* yang memberikan kontribusi sebesar 52.178 % diikuti oleh *holding pressure* 18.27% dan *holding time* 2.503%.