ANALISIS PENGARUH KONSENTRASI LARUTAN DALAM PROSES ELECTROCHEMICAL MACHINING (ECM) PADA ALUMINIUM 1100 MENGGUNAKAN TOOL KUNINGAN BERLUBANG

TUGAS AKHIR

Diajukan Guna Memenuhi Persyaratan untuk Memperoleh Gelar Sarjana Strata-1 pada Fakultas Teknik Jurusan Teknik Mesin Universitas Muhamadiyah Yogyakarta





Di Susun Oleh:

Anggit Dwi Prasetya

20140130048

PROGRAM STUDI S-1 TEKNIK MESIN

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS MUHAMADIYAH YOGYAKARTA

2018