

DAFTAR PUSTAKA

- Ayubi, Y. A. (2017). *Pengaruh Tegangan Dan Konsentrasi Elektrolit Pada Proses Fabrikasi Microchanel Menggunakan Ecm Dengan Bahan Alumunium*. Yogyakarta : Skripsi, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Budiman, A. (2012). *Studi Eksperimental Pengaruh Konsentrasi Larutan Terhadap Laju Pelepasan Material Pada Proses Electrochemical Machining*. Surabaya : Jurnal Teknik POMITS, Volume 1, issue 1.
- El-Hofy, H. (2005). *Advanced Machining Processes*. New York: McGraw-Hill.
- Klocke, F. (2013). *Modeling and Simulation of the Electrochemical Machining (ECM) Material Removal Process for the Manufacture of Aero Engine Components*. Nurembreg : CIRP Conference on Modeling of Machining Operations (CIRP CMMO), Volume 8, Pages 265-270.
- Mcgeough, J. A. (1988). Advanced Methods Of Machining. Chapman And Hall Ltd, London.
- Neto, D. J., Silva, E. M., & Da Silva, M. B. (2006). *Intervening Variables In Electrochemical Machining*. Journal Of Materials Processing Technology.
- Nugroho, (2014). *Pembuatan CNC Electro Chemical Machining Serta Pengujian Permesinan Pada Pembuatan Multi-Layered Microfilter Dengan Benda Kerja Stainless Steel 204 Terisolasi*. Skripsi: Jurusan Teknik Mesin dan Industri Fakultas Teknik Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Prasetya, F. 2014. *Perancangan Dan Pembuatan Mesin Electrochemical Machining Serta Pengujian Permesinan Pada Pembuatan Multilayered Microfilters Dengan Tool Tembaga Dan Benda Kerja Aluminium Terisolasi Dengan Variabel Konsentrasi NaCl*. Skripsi: Jurusan Teknik Mesin dan Industri, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Rokin, F. (2016). *Pengaruh Tegangan dan Variasi Jarak Celah (Gap) Pada Proses Electrochemical Machining (ECM) Menggunakan Elektroda Tidak Terisolasi Terhadap Nilai MRR, Overcut dan Ketirusan Pada Aluminium 1100*. Yogyakarta : Jurnal Simposium Nasional Teknologi Terapan (SNTT), Volume (4).
- Sakir, dkk. (2018). *Penentuan Waktu Optimal Electrochemical Machining Pada Pembuatan Plat Pembentuk Multilayerd Microfilters*. Yogyakarta : Dinamika Jurnal Ilmiah Teknik Mesin, Universitas Gadjah Mada (UGM), Volume (9), issue (2).
- Satya Gradika, N. (2013). *Perancangan dan Pembuatan CNC M-EDM (Electro Discharge Machining) dan M-ECM (Electrochemical Machining) Serta Pengujian Pemesinan Menggunakan Elektroda Brass dan Benda Kerja Stainless*

- Steel 204 Terisolasi dan Tanpa Isolasi.* Yogyakarta : Electronic Theses & Dissertations (ETD), Universitas Gadjah Mada (UGM), Volume (1), Issue (1).
- Septiaji, P. (2016). *Analisa Perhitungan MRR, Overcut, Dan Ketirusan pada Stainless Steel 304 Dan Aluminium 1100 Dengan Pengaruh Variasi Tegangan dan Gap pada proses Electro-Chemical Machining (ECM) Menggunakan Elektroda Terisolasi.* Yogyakarta : Skripsi, Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.
- Sudiarso, A., Mahardika, M., & Ramdhani, N. L. (2013). *Overcut on Electrochemical Machining of Brass, Stainless Steel, And Aluminium Using Brass Electrodes.* International Journal Of Mining, Metallurgy & Mechanical Engineering (Ijmmme), Volume (1), Issue (1).
- Suhardjono. 2014. *Studi Eksperimental Variasi Konsentrasi Elektrolit KCl pada Overcut dan Ketirusan Hasil Drilling Proses ECM.* Jurnal: Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknologi Indruestri Institut Teknologi Surabaya, Surabaya, Volume (4), Issue (2)
- Tlusty, G. (2000). *Manufacturing Processes And Equipment.* Prentice-Hall. Inc., New York. .
- Widyargo, R. (2017). *Analisis Parameter Proses dalam Fabrikasi Microchamber Menggunakan Mesin Electrochemical Machining (ECM) Pada Stainless Steel 316 menggunakan Tool Kuningan dengan Metode Taguchi.* Yogyakarta : Skripsi Universitas Muhammadiyah Yogyakarta.